

Narzędzia do obróbki

Nowoczesny serwis kluczem do najwyższej jakości obróbki materiału

FABA S.A. jest największym producentem profesjonalnych narzędzi zarówno dla przemysłu meblarskiego, jak i tartaczego w Polsce. Firma posiada wieloletnią tradycję, której początki działalności sięgają 1947 roku. Zakład szybko stał się najbardziej rozpoznawalną marką bardzo dobrych narzędzi w Polsce i od wielu lat również znaną dostawcą profesjonalnych narzędzi na świecie.

Opr. (red)

Produkować więcej, dokładniej i szybciej

Szybki rozwój współczesnego świata wszedł także zarówno do przemysłu meblarskiego, jak i tartaczego. Producenci mebli chcą produkować więcej, dokładniej i szybciej w celu obniżenia kosztów jednostkowych produkcji. Przedsiębiorcy inwestują w nowe maszyny i obrabiarki, podnosząc wydajność na wydziałach produkcyjnych. Jest to możliwe dzięki nowoczesnym obrabiarkom, ale także przy zastosowaniu na tych obrabiarkach nowoczesnych narzędzi dostosowanych do wymogów tychże obrabiarek. Dopiero kompletne użycie w procesie produkcji „duetu” obrabiarka - narzędzie daje oczekiwane rezultaty. We wszystkich procesach obróbki następuje proces tępienia ostrzy narzędzi. Wszyscy producenci narzędzi, chcąc przedłużyć żywotność ostrza, stosują najnowsze i najlepsze materiały. Niestety, proces tępienia zawsze następuje i po pewnym czasie trzeba narzędzie naostrzyć.

Profesjonalna ostrzalnia to wykształcona kadra i odpowiednie maszyny

Dla prawidłowej gospodarki narzędziowej trzeba być wyposażonym we właściwe warunki, tzn. posiadać zaplecze w postaci wykształconej kadry ostrzarzy i odpowiednie

maszyny. Takie warunki spełniają wszystkie firmowe ostrzalnie firmy FABA, które usytuowane są zarówno na terenie całej Polski, jak również poza jej granicami.

Przy każdej hurtowni fabrycznej funkcjonuje serwis, który w profesjonalny sposób doprowadzi każde narzędzie do stanu pełnej używalności. Doświadczona kadra na początku w profesjonalny sposób zweryfikuje dostarczone narzędzia, określając stan zużycia poszczególnych pił lub frezów.

Następnie na wyspecjalizowanych maszynach profesjonalnie naostrzy, doprowadzając geometrię narzędzia do stanu sprzed ostrzenia oraz każde narzędzie jeszcze raz dynamicznie wyważy, załączając protokół - wyjaśnia Artur Pęcherzewski.

Przedsiębiorstwo świadczy profesjonalne usługi serwisowe narzędzi z ostrzami HSS, HM i PKD

- Z dużą dokładnością i pełnym za-

angażowaniem oferujemy usługi ostrzenia, wyważania oraz regeneracji ostrzy skrawających - zapewnia Artur Pęcherzewski. - Jesteśmy dumni z faktu, że klienci używający naszych narzędzi mają zagwarantowaną pomoc serwisową. Oferujemy im pełną gamę części zamiennych, jak również kompleksową obsługę techniczną świadczoną przez zespół doświadczonych inżynierów oraz mobilnych doradców techniczno-handlowych.

Sieć serwisowa

FABA, dbając o swoich klientów, stworzyła sieć serwisów, w których zużyte narzędzia przywraca do jakości pozwalającej na dalszą niezawodną pracę. Na terenie Polski są cztery hurtownie fabryczne z serwisami technicznymi, tj. w: Lublinie, Wrzosowej k. Częstochowy, Pile, Zielonej Górze oraz siedziba główna w Baboszewie, w których prowadzi się regenerację narzędzi z ostrzami ze stali szybkotnącej (HSS), węgla spiekanego (HM) oraz



FABA oferuje profesjonalny serwis narzędzi w czterech hurtowniach fabrycznych z serwisami technicznymi w: Lublinie, Wrzosowej k. Częstochowy, Pile, Zielonej Górze oraz siedzibie głównej w Baboszewie. Fot. Materiały producenta

REKLAMA

Spotkajmy się na targach LIGNA w Hanowerze (15 - 19 maja 2023 r.)

Sprawdź naszą ofertę

FABA S.A.
ul. Przemysłowa 1
09-130 Baboszewo

tel.: +48 23 662-17-00
faba@faba.pl

www.faba.pl
Szukaj nas na facebooku /fabababoszewo

KURIER DRZEWNY

E-WYDANIA

WWW

kurierdrzewny.eu

kontakt@kurierdrzewny.eu

z ostrzami diamentowymi. Autoryzowane serwisy mieszczą się także w firmie Maphond oraz FABA Serwis na Ukrainie.

Za co płaci się w autoryzowanym serwisie ostrzenia narzędzi?

- Podobnie jak w zwykłej ostrzalni, przede wszystkim za naostrzenie, z tą różnicą, że w autoryzowanej ostrzalni, jaką jest każda z naszych hurtowni, zawsze można mieć stuprocentową pewność, że geometria ostrzy nie zostanie zmieniona, a wszelkie naprawy zostaną przeprowadzone zgodnie z wymogami producenta oraz wykorzystaniem najlepszych materiałów i najnowszych technologii - twierdzi Artur Pęcherzewski.

Narzędzia odbierane są przez doradców techniczno-handlowych lub przedstawicieli hurtowni i przywożone do najbliższego oddziału firmy, gdzie wykwalifikowana kadra pracownicza zajmuje się narzędziami. Proces ostrzenia pił obejmuje: ocenę stopnia, szlifowanie powierzchni natarcia lub natarcia i przyłożenia wraz z usunięciem zabrudzeń na korpusie i zębach narzędzia oraz kontrolę. Tak rozbudowana procedura ostrzenia ma szczególne znaczenie ze względu na to, że w ten sposób eliminowane są tępe krawędzie, zabrudzenia części przyzębnych i ostrzy. Dzięki takiemu procesowi technologicznemu piły frezy po ostrzeniu gwarantują wysoką jakość obróbki ciętego lub frezowanego materiału.

Pracownicy mogą pochwalić się wysoką specjalizacją w zakresie ostrzenia i przywracania narzędziom zdolności do dalszej pracy. Takie punkty obsługi nie tylko zobowiązane są do ciągłego szkolenia pracowników, ale pozostają też w



„CYTAT”

„Przy każdej hurtowni fabrycznej funkcjonuje serwis, który w profesjonalny sposób doprowadzi każde narzędzie do stanu pełnej używalności. Doświadczona kadra na początku w profesjonalny sposób zweryfikuje dostarczone narzędzia, określając stan zużycia poszczególnych pił lub frezów.”

ciągłym kontakcie z centralą naszej firmy. W ten sposób zyskują dostęp do najnowszych rozwiązań technologicznych, bardzo potrzebnych w profesjonalnej ostrzalni zwłaszcza teraz, gdy nieustannie rosną wymagania klientów. Odbierając narzędzie z serwisu przede wszystkim można mieć pewność, że jest sprawne i będzie służyć jeszcze przez długi czas.

Szczegóły mają istotne znaczenie

- Należy zwrócić szczególną uwagę na to, że bardzo korzystne jest ostrzenie np.



Narzędzia marki FABA wyróżniają się doskonałą jakością. Producent, dzięki bogatemu doświadczeniu w dziedzinie wytwarzania narzędzi, świadczy także usługi ostrzenia na najwyższym poziomie.

Fot. Materiały producenta

pił w dwóch płaszczyznach, czyli od powierzchni natarcia i przyłożenia. Aby uzyskać ostrą krawędź ostrza należy usunąć całe stępienie. Według tej zasady ostrzemy wszystkie piły dostosowane do naszych punktów serwisowych. Natomiast w procesie ostrzenia narzędzi diamentowych (PKD), przez zastosowanie specjalistycznych maszyn pomiarowych, zwraca się szczególną uwagę na wielkość stępienia, tak aby odkryć nową ostrą krawędź tnącą przez zdjęcie minimalnej warstwy zużytej. Taki proces pozwala na

przedłużenie żywotności narzędzia poprzez zwiększenie liczby ostrzeń. Wykonanie wszystkich operacji gwarantuje znaczące wydłużenie czasu pracy narzędzi, mniejszą częstotliwość wymiany, a co za tym idzie - większą wydajność - zapewnia Artur Pęcherzewski.

Wygodny dostęp do serwisu

- Nasi pracownicy odbierają i dostarczają serwisowane narzędzia. Bliiskość punktów serwisowych pozwala klientowi zaoszczędzić czas

oraz wydłużyć pracę narzędzi, zwiększając liczbę ostrzeń. Łatwość dotarcia do punktów serwisowych poprzez dogodnie rozmieszczenie hurtowni w Polsce oraz wysoka aktywność i mobilność przedstawicieli docierających do najdalszych zakątków naszego kraju - są atutami firmy FABA. Zapraszamy do zapoznania się z profesjonalnymi punktami serwisowymi. Mapka oraz adresy autoryzowanych serwisów przedsiębiorstwa mieszczą się na nowej stronie internetowej www.faba.pl w zakładce „Serwis” - dodaje Artur Pęcherzewski.

REKLAMA

REGAŁY

15-19 maja 2023, Hanower / Niemcy
TEREN OTWARTY, STOISKO M65

LIGNA

Optymalny system magazynowania drewna Wytrzymały, trwałe regały ze stali Indywidualne wykonanie:



REGAŁY WSPORNIKOWE

REGAŁY PALETOWE

ANTRESOLE

HALE Z REGAŁÓW

OHRA

SYSTEMY MAGAZYNOWANIA Z KONCEPTEM

Informacje pod:

www.ohra.pl

OHRA Regalanlagen GmbH • Marek Przybiszewski • Tel. +48 - 605 97 05 05 • przybiszewski@ohra.de