

Nowoczesna fabryka FABFA S.A. w Baboszewie

NARZĘDZIA | Polski producent stawia na jakość i precyzję wykonania

W firmie FABFA w bieżącym roku zostanie uruchomiony innowacyjny system AIMS, który wykorzystuje inteligentną automatyzację i integrację IT do łączenia procesów oraz systemów produkcji narzędzi.

FABFA S.A. to nowoczesna, prężnie rozwijająca się firma, specjalizująca się w produkcji narzędzi do obróbki drewna. Główna siedziba firmy mieści się w Baboszewie, oddalonym około 70 km od Warszawy.

Przedsiębiorstwo charakteryzuje się przede wszystkim innowacyjnym podejściem do produkcji i wykorzystywaniem najnowocześniejszych technologii. Oto kilka cech, które świadczą o tym, że mamy do czynienia z taką właśnie firmą.

Innowacyjny system AIMS

Spółka FABFA wykorzystuje najnowszej generacji maszyny, narzędzia i oprogramowanie do projektowania i produkcji wyrobów. To pozwala na szybszą i bardziej precyzyjną produkcję, a także na tworzenie bardziej skomplikowanych i niestandardowych wyrobów.

– Zmierając w tym kierunku, w roku 2023 zostanie w naszej firmie uruchomiony innowacyjny system AIMS (ANCA Integrated Manufacturing System) – mówi **Paweł Nowicki**, dyrektor techniczny FABFA S.A. – do produkcji wiertel monolitycznych węglkowych (typ WP16 i WN31) i z wlotowaną główką (typ WPO5 i WNLO1S) oraz frezów monolitycznych z węgla spiekane (THM).

To nowoczesne rozwiązanie wykorzystuje inteligentną automatyzację i integrację IT do łączenia procesów i systemów produkcji narzędzi. Zastosowane zaawansowane oprogramowanie do zarządzania procesem szlifowania umożliwia użytkownikom monitorowanie i optymalizowanie procesów szlifowania, aby uzyskać najwyższą jakość produktu przy minimalnych kosztach. Proces produkcji jest maksymalnie zautomatyzowany, od przenoszenia narzędzi między operacjami za pomocą robota, do w pełni zautomatyzowanego pomiaru narzędzi i kompensacji procesu oraz zarządzania danymi. AIMS zapewnia usprawnioną

produkcję, z połączonymi procesami produkcji narzędzi, zintegrowanymi z systemami informatycznymi, które przenoszą produkcję narzędzi na wyższy poziom.

– *Jakość i precyzja to kluczowe wytyczne nowoczesnej firmy, takiej jak FABFA S.A.* – podkreśla **Paweł Nowicki**. – *Stawiamy na jakość i precyzję wykonania naszych wyrobów, co przekłada się na uzyskanie trwałych i estetycznych produktów, które spełniają wymagania klientów, a także zmniejszamy czas oczekiwania na dany wyrób, jednocześnie zwielfokrotnie zwiększając produktywność, przy zachowaniu powtarzalności procesu.*

Wykorzystując użycie nowoczesnego systemu AIMS – FABFA produkuje więcej, lepiej i w krótkiej jednostce czasu. Oferuje indywidualne podejście do klienta i tworzy produkty dopasowane do jego potrzeb i oczekiwań. Przykładem może być zastosowanie różnorodnych typów zamocowań, tj. mocowanie na tulejach hydro TK, TKG, TH, THG, TI itp., narzędzia bezpośrednio zintegrowane z mocowaniem, tj. ISO30; HSK50F; HSK63F, HSK85... czy też narzędzia bezpośrednio mocowane na wał o różnych średnicach otworów.

Zaawansowane technologicznie narzędzia nie tylko do drewna

Firma FABFA S.A. śledzi najnowsze trendy i technologie w branży. Taka innowacyjność pozwala na tworzenie nowych i bardziej atrakcyjnych wyrobów oraz na dostarczanie klientom produktów o wysokiej jakości.

Warto wspomnieć o piłach PREMIUM, które są oferowane w atrakcyjnej cenie przy niezwykle wysokiej jakości. Producent sprzedaje gotowe rozwiązania, choćby np. zestawy do złączy klinowych FZK lub całą gamę narzędzi z ostrzami diamentowymi PKD.

FABFA produkuje także od wielu lat zaawansowane technologicznie narzędzia

z nakładką PKD (DIA), osadzone na mocowaniach HYDRO, posiadające ciągle rozwijany system regulacji. Są one wykorzystywane głównie przy produkcji podłóg. Obecny system umożliwia regulację profilu ze skokiem 0,01 mm. W procesie ostrzenia narzędzi DIA wykorzystuje nie tylko standardową obróbkę elektroerozyjną, ale także w szczególnych przypadkach stosuje dodatkowo obróbkę szlifierską, pozwalającą na uzyskanie mniejszej chropowatości powierzchni. Pozwala to uzyskać bardzo wysoką jakość powierzchni obrabianych (szczególnie przy obróbce drewna – fazowanie sosny).

– Większość produkowanych przez nas frezów piłkowych DIA posiada już w standardzie kąty osiowe, dzięki którym ich żywotność na materiałach trudno obrabialnych wzrosła o minimum 30 proc. – informuje dyrektor techniczny FABFA S.A.

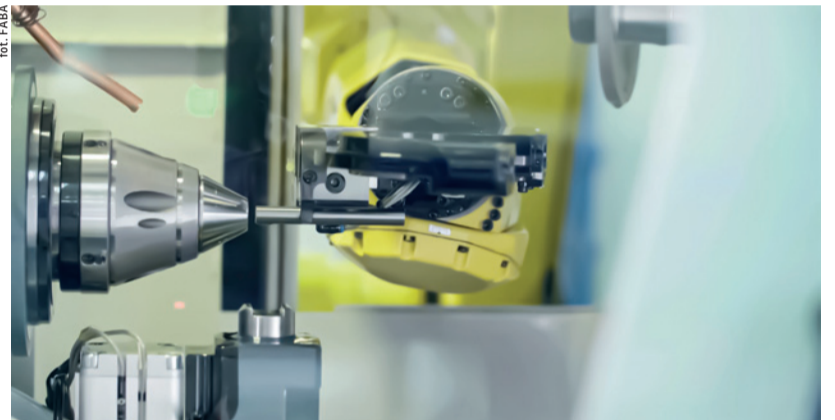
Przedsiębiorstwo nie poprzestaje na projektowaniu narzędzi do obróbki drewna i materiałów drewnopochodnych. Produkuje również narzędzia do szeroko rozumianego metalu. W szczególnych przypadkach, wymagających bardzo wysokiej dokładności (w przypadku narzędzi zaprojektowanych na bardzo cienkich korpusach), wykorzystuje do ich ostrzenia ablację laserową wykonywaną na EWAG LASER LINE ULTRA. Przyspieszono również proces rozkroju krążków PKD, dzięki zastosowaniu cięcia laserowego.

– *Warto zwracać uwagę na te czynniki przy wyborze firmy, partnera handlowego, z którym planujemy dalszą współpracę – podsumowuje **Paweł Nowicki**. – Nowoczesne firmy często oferują lepsze i bardziej zaawansowane rozwiązania, a jednocześnie działają w sposób odpowiedzialny i zgodny z szeroko rozumianymi wartościami społecznymi. Jesteśmy partnerem, który rokuje długoterminową współpracę, oferując w zamian dogodne rozwiązania dla obu stron. Zapraszamy wszystkich naszych klientów, jak również nowych partnerów biznesowych do zacieśnienia współpracy na tegorocznych targach LIGNA, które odbędą się w Hanowerze, stoisko C-15, hala 13, na których prezentować będziemy najnowsze rozwiązania naszych wyrobów.*

kor



Proces produkcji narzędzi FABFA jest maksymalnie zautomatyzowany.



Producent oferuje indywidualne podejście do klienta i tworzy produkty dopasowane do jego oczekiwań.



Fabryka w Baboszewie, oddalonym o 70 km od Warszawy.

REKLAMA





Zapraszamy na stoisko w Hanowerze!

Targi LIGNA.23 - Hala 13 - C15



Sprawdź naszą ofertę

FABFA S.A. ul. Przemysłowa 1 09-130 Baboszewo tel.: +48 23 662-17-00
faba@faba.pl www.faba.pl Szukaj nas na facebooku /fabababoszewo