

Innowacyjne narzędzia z „FABA” S.A.

# Piły do wielopit EVO2 w rewelacyjnej cenie

„FABA” S.A. praktycznie od początku swojego istnienia produkuje i rozwija narzędzia do maszynowej obróbki drewna. Jednym ze sztandarowych produktów są narzędzia dla przemysłu tartaczego. Narzędzia firmy pracują w największych tartakach w Europie: Szwecji, Finlandii, Rosji, Rumunii, Austrii oraz na innych kontynentach, tj. w Nowej Zelandii, Australii, RPA czy Chile. W ofercie znajdują się piły zwykłe, podtaczane, a także z nożami czyszczącymi do wielopit.

Opr. (ab)

- Od wielu lat dostarczamy piły oraz całe rozwiązania dla tego przemysłu. Wiele firm w Polsce i na świecie korzysta z naszych produktów oraz doradztwa technicznego. Narzędzia pracują w największych tartakach w Europie: Szwecji, Finlandii, Rosji, Rumunii, Austrii oraz na innych kontynentach, tj. w Nowej Zelandii, Australii, RPA czy Chile. W ofercie znajdują się piły zwykłe, podtaczane, a także z nożami czyszczącymi do wielopit - mówi Artur Pęcherzewski - Członek Zarządu, Dyrektor Techniczny.

Te ostatnie są w ofercie od ponad 25 lat. Przez ten czas piły ewoluowały, stając się coraz lepsze, trwalsze, nowocześniejsze i praktycznie w stu procentach zaspokajające potrzeby klientów.

## EVO2 ze specjalną powłoką korpusu

- Od dwóch lat promujemy nową linię pit o nazwie EVO. Piły w ostatniej wersji EVO2 charakteryzują się specjalną powłoką korpusu opracowaną razem z naukowcami z polskiego instytutu. Zwiększa ona współczynnik tarcia i powoduje, że obrabiany materiał nie przywiera do blatu, piły się mniej nagrzewają i dzięki temu są stabilniejsze oraz sztywniejsze. Szczególnie duży nacisk przy produkcji tych pit kładziemy na sztywność korpusu i jak najmniejsze bicie osiowe. Przebudowana całkowicie technologia obróbki cieplnej korpusów w radykalny sposób zmieniła zachowanie tychże korpusów podczas obróbki. Odpowiednio dobrana konstrukcja zębów oraz noży czyszczących zmniejsza zawirowania powietrza, przez co piły te są cichsze. Najlepszą rekomendacją dla naszych korpusów jest wielokrotna regeneracja nie tylko przez nas, ale też przez firmy konkurencyjne. Priorytetem zawsze jest jak najmniejsza szerokość cięcia przy zachowaniu maksymalnej sztywności. Dzięki temu klient



Piła PI-515 EVO2 do cięcia wzdłużnego drewna mokrego, miękkiego do wielopit o małych prędkościach posuwowych (do 10 m/min.) Fot. „FABA” S.A.



Piła PI-503 EVO2 do cięcia wzdłużnego drewna litego, suchego (miękkiego i twardego) do wielopit. Fot. „FABA” S.A.

generuje wymierne oszczędności w postaci zysku energii optymalizacji rozkroju oraz małego odpadu. Najpopularniejszym produktem są piły z grupy PI-510 EVO2. Służą one do przecinania drewna iglastego mokrego na maszynach wysokowydajnych jedno- i dwuwalowych. Mają powiększoną przestrzeń międzyzębną, która sprawia, że mogą przecinać wysokie przyzmy przy dużych posuwach. W zależności od obrabianego materiału i techniki skrawania, w piłach stosujemy różne węgliki, lutowia oraz kąty natarcia i przyłożenia. Mogą pracować same lub w obstawie pit stabilizujących - te stosuje się w szczególnie trudnych warunkach pracy i przy wysokich przyzmych. Kolejnym produktem, tym razem do przecinania drewna liściastego mokrego, są piły z grupy PI-

517 EVO2. Charakteryzują się wzmocnionym korpusem oraz węglikiem o zwiększonej udarności. Mają również specjalną powłokę zmniejszającą tarcie i przywieranie obrabianego materiału, o której wcześniej była mowa. Geometria oraz węglik sprawiają, że obrabiane powierzchnie są pozbawione rys oraz wyrwań. Dzięki szczegółowemu opracowaniu nowych rozwiązań i wdrożeniu ich do produkcji, piły uzyskują bardzo długie przebiegi. Wysoki i szeroki węglik powoduje, że można je ostrzyć kilkanaście razy. Dużą częścią naszej produkcji są piły podtaczane z nożami bocznymi. Przeznaczone są one do pracy na wysokowydajnych liniach, w których posuw przekraczają 100 m/min. Są to piły do cięcia drewna iglastego i liściastego. Ich korpusy wykonane są ze specjalnej stali, która dodatkowo poddawana jest skomplikowanej obróbce cieplnej. Gwarantuje ona wysoką sztywność korpusu oraz małe bicie osiowe piły. Produkt ten od początku do końca produkcji podlega szczegółowej kontroli jakości. Jako nieliczni w Europie produkujemy takie piły do średnicy 800 mm - zapewnia Artur Pęcherzewski.

## Piły specjalne z otworem Spline i CanDrive

- Jako największy w Polsce producent narzędzi do obróbki drewna znaleźliśmy jeszcze jedną niszę na rynku i produkujemy piły specjalne z otworem Spline oraz CanDrive. Służą one do cięcia na automatyzowanych liniach pracujących z posuwami do 200 m/min - wyjaśnia Artur Pęcherzewski - Członek Zarządu, Dyrektor Techniczny. - Wykonujemy je ze specjalnej stali i lutujemy w nich węgliki o bardzo wysokiej udarności. Ze względu na duże posuw mają powiększoną przestrzeń międzyzębną, wyposażoną dodatkowo w łamacz wióra. Cechą charakterystyczną tych pit jest bardzo mała

## „CYTAT”

„Piły w ostatniej wersji EVO2 charakteryzują się specjalną powłoką korpusu opracowaną razem z naukowcami z polskiego instytutu. Zwiększa ona współczynnik tarcia i powoduje, że obrabiany materiał nie przywiera do blatu, piły się mniej nagrzewają i dzięki temu są stabilniejsze oraz sztywniejsze. Szczególnie duży nacisk przy produkcji tych pit kładziemy na sztywność korpusu i jak najmniejsze bicie osiowe.”

szerokość cięcia w stosunku do średnicy, tj. piła przy średnicy 700 mm ma szerokość cięcia 4 mm. Jednocześnie w bardzo dużym stopniu pomniejszone jest bicie osiowe takiej piły, osiągane poprzez kilkukrotne kontrole jakości oraz długotrwałą obróbkę cieplną.

## Nowe, niższe ceny

- Wychodząc naprzeciw oczekiwaniom naszych klientów i aby sprostać nowym wyzwaniom w związku z wyjątkową sytuacją, informujemy, że wprowadziliśmy szereg ciekawych zmian sprzedażowych - tłumaczy Artur Pęcherzewski - Członek Zarządu, Dyrektor Techniczny - Proponujemy sprzedaż pit z grupy EVO2 w nowych, promocyjnych cenach. Obniżka cenowa dotyczy też takich narzędzi, jak: zestawy pit PI-506 plus podcinaki oraz wybrane pozycje PI-504 VT Premium, PI-505VT Premium i PI-508V.

## Najważniejsze są dobre relacje z klientami

- Dobre relacje z klientami nadal są dla nas kluczowe. Zapewniamy innowacyjne, specjalistyczne rozwiązania narzędzi w dobrych cenach. Zapraszamy do skorzystania z usług oraz serwisu firmy „FABA” S.A., niezmiennie dbającej o zacieśnianie dobrych relacji z klientami, mimo wyjątkowej sytuacji, w której przyszło nam działać. Nadal jesteśmy dyspozycyjni dla naszych klientów, łącząc z dojazdem, służąc radą i fachowością ekspertów. Działamy w głównej siedzibie w Baboszewie oraz na terenie kraju w czterech hurtowniach fabrycznych, oferując sprzedaż i serwis. Zapraszamy do zapoznania się z naszą ofertą na stronie internetowej- [www.faba.pl](http://www.faba.pl) oraz facebooku- [Fabababoszewo](https://www.facebook.com/fabababoszewo), a także kontaktu drogą e-mailową [faba@faba.pl](mailto:faba@faba.pl) - podsumowuje Dyrektor Techniczny.



Zestaw Premium: piła PI-506VS Premium z frezem piłkowym PI-408S do rozcinania płyt i materiałów jednorodnych bez zanieczyszczeń - z aktualnej oferty promocyjnej. Fot. „FABA” S.A.