

Zapraszamy

do odwiedzenia stoiska

Kuriera Drzewnego

w trakcie targów

DREMA, FURNICA i SOFAB

2019!

Hala 5 Stoisko 34

„FABA” S.A. na targach DREMA

## Nowoczesna technologia narzędzi połączona z optymalizacją produkcji

Firma FABA dwudziesty ósmy raz bierze udział w DREMIE. Po raz kolejny zaprezentuje swoje tradycyjne narzędzia cieszące się niestabnącym powodzeniem wśród klientów, jak również wiele nowych konstrukcji, których pierwsza odłoga miała miejsce na tegorocznych targach w Niemczech. Przedsiębiorstwo przygotowało również narzędzia specjalnie na wrześniowe wydarzenie w Poznaniu.

Opr. (ab)



Frez FZK z pokryciem związkami tytanu.

Fot. Alicja Bagnucka

- Wydarzenie targowe w Poznaniu jest okazją do spotkania się z odbiorcami, z którymi już współpracujemy, jak również daje możliwość pozyskiwania nowych partnerów handlowych - mówi Artur Pęcherzewski, członek zarządu oraz dyrektor ds. technicznych w firmie FABA.

### Nowoczesne narzędzia

Podczas DREMY 2019 odwiedzający ekspozycję firmy o powierzchni 70 m<sup>2</sup> będą mogli przekonać się, jak daleko sięga nowoczesna technologia narzędzi połączona z optymalizacją produkcji oraz zwiększoną wydajnością pracy podczas ich eksploatacji.

- „FABA” S.A. jest jednym z niewielu dostawców na świecie, który produkuje szeroką gamę profesjonalnych narzędzi do maszynowej obróbki drewna - wyjaśnia Artur Pęcherzewski. - Firma produkuje: piły, frezy lutowane, głowice, narzędzia z mocowaniem hydro lub Power Lock, trzpienie z chwytem HSK, SK, narzędzia do złącz, zestawy do produkcji okien, drzwi i deski podłogowej oraz noże. Na stoisku numer 9, w pawilonie 3A przedstawimy konstrukcje, których premiera miała miejsce na targach LIGNA 2019. Liczni goście odwiedzający nasze stoisko w Hanowerze potwierdzili duże zainteresowanie tymi narzędziami. Ich innowacyjna konstrukcja wzbudziła zachwyt zarówno stałych partnerów handlowych, jak i nowych klientów.

### Evolution 2 do wielopięt

- Jednym z interesujących asortymentów, które zaprezentujemy również na targach w Poznaniu, są piły Evolution 2

przeznaczone do wielopięt - twierdzi członek zarządu oraz dyrektor ds. technicznych. - W praktyce na DREMIE będzie można dotknąć i sprawdzić jak działa innowacyjna technologia pokrywania korpusów. Piły opracowano wraz z instytutem naukowym w nowej technologii. Precyzyjne zaprojektowane piły posiadają powłokę, która znacząco poprawia pracę w trudnych warunkach. Głównym odbiorcą jest przemysł tartaczny, który zwraca uwagę na wydajne cięcie materiału na wielopiętach jedno- lub dwuwąłowych. Dziś klient jest bardzo wymagający i dlatego nowa powłoka, położona na całej powierzchni blatu piły, ma zmniejszony współczynnik tarcia, dzięki czemu zmniejsza się możliwość przywierania żywicy do korpusu. Ważne to jest szczególnie przy materiałach mocno zażywi-

czonych (sosna, świerk, modrzew). Efektem tego będzie zmniejszenie obciążenia maszyny i mniejszy pobór prądu. Zastosowane gazowe pokrycie korpusów tworzy mikronową warstwę utwardzającą powierzchnię piły oraz dodatkowo zabezpiecza ją przed korozją. Utwardzony korpus można poddawać regeneracji, a tarcie materiału obrabianego i wiórów nie powoduje zużywania się korpusów. Piły do wielopięt EVO 2 przeznaczone są zarówno do tartaków, producentów palet, jak i dla wymagających klientów oczekujących bardzo dokładnego i precyzyjnego cięcia materiału, wydłużenia żywotności pił tarczowych oraz poprawienia jakości cięcia materiału. Bezpośrednio wpływa to na zmniejszenie kosztów przetarcia drewna i ekonomiczność w eksploatacji tych produktów.

### „CYTAT”

„W Poznaniu w centrum uwagi znajdują się rozwiązania przyszłości. Przedstawimy klientom narzędzia wykonane w nowej technologii lutowania. Wyeliminowanie zjawiska powstawania tzw. wyptywek w miejscu połączenia węglika z korpusem narzędzia jest obecnie testowane i poddawane analizie przez specjalistów z dziedziny automatyzacji i robotyzacji produkcji.”

### Węglkowe wiertła monolityczne i węglkowe frezy spiralne

Ważnym elementem targowej ekspozycji będą węglkowe wiertła monolityczne oraz węglkowe frezy spiralne z możliwością regulacji.

- Innowacja wynika z możliwości zrobienia w tym monolitycznym, węglkowym wiertle gwintu, zezwalającym na zamontowanie w wiertle śruby regulacyjnej - dodaje Artur Pęcherzewski. - Najprawdopodobniej jesteśmy jedyni na świecie, którzy takie rozwiązanie oferują. Tego typu rozwiązanie w narzędziach z węglka jest innowacyjne i dotychczas nie pojawiło się na rynku narzędziowym. Jest to wyszukana oferta dla dużych producentów, gdzie na maszynie zamieszczone jest 20 - 80 wiertel. Wówczas regulacja jest potrzebna tak, aby każde wiertło zagłębiło się na taką samą głębokość. Propozycja firmy FABA, a więc monolityczne narzędzia węglkowe z zamontowanym bezpośrednio pogłębiaczem, są nowoczesną i bardzo przyszłościową alternatywą. Również pokażemy nowy rodzaj wiertel z podwójnym kątem. Innowacja tego narzędzia polega na maksymalnym ograniczeniu wyrywania z materiału.

kami HP lub HX, w zależności od obrabianego materiału wydłużające czas ich pracy.

### Złącza do pracy w trudnych warunkach

- Złącza stanowią charakterystyczną markę naszej firmy - informuje Artur Pęcherzewski. - We współpracy z bardzo dużymi firmami przeprowadzaliśmy wiele testów w zakresie ich żywotności. Wykonujemy także testy w naszym zakładzie. Jednak w większości w realnych zakładach produkcyjnych, które przerabiają duże ilości materiału. Nasze złącza zostały przetestowane w zakładach produkcyjnych w warunkach trudnej pracy na ekstremalnie wysokich parametrach obróbki. Tym, co nas wyróżnia, jest również pokrycie na złączach, produkowane w Polsce. Zostało ono wynalezione i opracowane przez polskich naukowców.

### Głowica formatyzująca

Na stoisku FABA nie zabraknie również bardzo docenianej przez producentów głowicy formatyzującej DIA GFD 011 o promieniowym zarysie ostrza skrawającego, z nieregularną podziałką o nowej geometrii układu skrawania i negatywnym kącie natarcia, gwarantującej uzyskanie najwyższej jakości krawędzi. Głowica



Firma „FABA” SA prezentuje się na najważniejszych wydarzeniach branżowych w Polsce oraz zagranicą. Fot. FABA

narzędzi w całej skali rozciągłości - od standardowych, po nowoczesne rozwiązania. Jesteśmy do Państwa dyspozycji w zakresie fachowego doradztwa, działania, obsługi oraz serwisowania narzędzi. Na wszystkie pytania odpowie zespół ekspertów danej specjalności. Otwartość na no-

we wyzwania oraz elastyczność w dostosowaniu się do rynku zbytu to wyznaczniki, które wyróżniają przedsiębiorstwo spośród innych firm. Jesteśmy liderem w produkcji narzędzi wysokiej jakości w Polsce i wiodącym producentem w Europie. Napawa nas dumą z faktu, że polska firma, z pol-

skim kapitałem, odnosi sukcesy. Nasza pasja i doświadczenie sprawiają, że z optymizmem patrzymy w przyszłość. Nie boimy się wyzwań, jesteśmy otwarci na nowe rynki. Będziemy systematycznie zwiększać grono zadowolonych klientów oraz utrzymywać silną pozycję rynkową.

### „CYTAT”

*„Na stoisku FABA nie zabraknie również bardzo docenianej przez producentów głowicy formatyzującej DIA GFD 011 o promieniowym zarysie ostrza skrawającego, z nieregularną podziałką o nowej geometrii układu skrawania i negatywnym kącie natarcia, gwarantującej uzyskanie najwyższej jakości krawędzi.”*

### Poprawa jakości i wydajności strugania

Dominującym tematem w trakcie targów będą narzędzia frezerskie poprawiające jakość i wydajność strugania i frezowania elementów. Należy wspomnieć o dobrze sprawdzających się głowicach i frezach z hydromocowaniem.

- Rozwiązanie to gwarantuje wyeliminowanie „luzu” między wrzecionem maszyny a otworem narzędzia, jaki niezbędny jest do założenia i ściągania narzędzi z wrzeciona - wyjaśnia członek zarządu oraz dyrektor ds. technicznych.

- Stosując hydromocowanie, możemy powiedzieć, że narzędzie spasowane jest z wrzecionem na „zero”. Nie ma możliwości, aby miało tu miejsce bicie po średnicy. Mamy pewność, że każdy ząb narzędzia pracuje w materiale zmniejszając długość fali strugania, czyli znacząco poprawia jakość obrabianego materiału. Rozwiązanie poprawia wydajność produkcji poprzez możliwość zwiększenia posuwu obróbki materiału. Do zalet mocowania hydro możemy zaliczyć wydłużenie żywotności narzędzia poprzez równą i równomierną pracę, jednakowe zużywanie się wszystkich ostrzy oraz bezpieczeństwo i brak możliwości obrócenia się narzędzia względem wrzeciona. W głowicach z hydromocowaniem należy stosować noże o podwyższonej dokładności wykonania 1100-4H i 1100-5H oraz uszlachetnione dodatkowo powło-

wica ta zaprojektowana została do pracy zarówno przy nadciśnięciach materiału od 1,5 mm, jak i wąskich płaszczynach.

### Sprawdzone i przyszłościowe rozwiązania

- Dążymy do stałego poszerzania oferty produktów oraz ich innowacyjności, tak by móc zaoferować klientom sprawdzone i przyszłościowe rozwiązania - zapewnia Artur Pęcherzewski. - W Poznaniu w centrum uwagi znajdują się rozwiązania przyszłości. Przedstawimy klientom narzędzia wykonane w nowej technologii lutowania. Wyeliminowanie zjawiska powstawania tzw. wypływek w miejscu połączenia węglka z korpusem narzędzia jest obecnie testowane i poddawane analizie przez specjalistów z dziedziny automatyzacji i robotyzacji produkcji. Pracujemy także nad rozwiązaniami nowoczesnych linii frezerskich, gdzie narzędzia pracują z dużymi posuwami nawet do 1000 metrów na minutę.

### Inspiracja na targach

- Spotkanie na DREMA jest idealną platformą do rozmów o współpracy z dotychczasowymi klientami, jak również w przyszłości zainteresowanymi współpracą z firmą - dodaje członek zarządu oraz dyrektor ds. technicznych. - Wystawa jest doskonałą okazją do inspiracji, zapoznania się z kompleksową ofertą firmy FABA, przedstawiającą wiele

REKLAMA



Serdecznie zapraszamy do odwiedzenia naszego stoiska na targach DREMA w Poznaniu w dniach 10-13 września 2019 r.



**DREMA**

**Pawilon 3A, Stoisko 9**

FABA S.A.

09-130 Baboszewo  
ul. Przemysłowa 1

tel.: +48 23 662 17 00  
e-mail: faba@faba.pl

www.faba.pl

f Fabababoszewo