

Firma FABA na targach LIGNA 2019

Polskie, specjalistyczne narzędzia na wystawie w Hanowerze

„FABA” S.A. jest czołowym producentem narzędzi zarówno w Polsce, jak i Europie, wykorzystywanych w przemyśle drzewnym i meblarskim. Firma zaprezentuje swoje wyroby w trakcie tegorocznych targów LIGNA w Hanowerze.

Opr. (ab)

- Od ponad 70 lat produkowane przez nas narzędzia cieszą się uznaniem wśród specjalistów zajmujących się obróbką drewna oraz materiałów drewnopochodnych. Obecnie jesteśmy największym i najbardziej znanym w Polsce producentem różnych rodzajów narzędzi do maszynowej obróbki drewna, a swoje wyroby dostarczamy głównie na rynek krajowy oraz do prawie 50 krajów świata. Swoje filie i przedstawicielstwa

posiadamy między innymi na Ukrainie, w Słowacji, Rosji, Wielkiej Brytanii i Niemczech - mówi Artur Pęcherzewski, członek zarządu i dyrektor techniczny w firmie „FABA” S.A. - Logo FABA jest rozpoznawalną marką na świecie, znaną z produkcji innowacyjnych rozwiązań technologicznych - dodaje.

Stawiają na technologię

Zastosowanie w procesie produkcji no-

wych technologii jest priorytetem firmy. Wysokowydajna obróbka drewna z dużymi posuwami stanowi bardzo wymagającą dziedzinę produkcji.

- Producentów narzędzi, którzy podejmują się wyzwania zastosowania technologii mocno wyspecjalizowanej i niekiedy taniej, jest na świecie niewielu. Do takich specjalizujących się w obróbce drewna należy FABA - wyjaśnia Artur Pęcherzewski.

Prezentacja oferty w Hanowerze

Na targach LIGNA 2019 w Niemczech przedsiębiorstwo po raz kolejny zaprezentuje swoje wyroby. Wystawa ta to wiódące na świecie targi narzędzi, maszyn i urządzeń do obróbki drewna.

- Tego wydarzenia nie można przegapić. Na stoisku C13, w pawilonie 13 zaprezentujemy całą gamę narzędzi produkowanych w naszej firmie. Po raz kolejny przedstawimy kompleksową ofertę wyrobów, jak również wiele interesujących nowości: frezy z dużymi posuwami i innowacyjne piły do wielopię EVO 2. W centrum uwagi znajdują się nowatorskie rozwiązania narzędzi oparte na automatyzacji i robotyzacji procesów produkcji. Przeniesiemy zwiedzających nasze stoisko w inny wymiar czasu i przestrzeni. Zaprezentujemy narzędzia przyszłości. Targi oceniamy na najwyższym, światowym poziomie i dobrze się do nich przygotowujemy. W tym roku będziemy się wystawiać na ponad 70 m², gdzie pokażemy cały przekrój narzędzi produkowanych w Baboszewie, siedzibie firmy - opowiada członek zarządu i dyrektor techniczny.

Narzędzia dla profesjonalistów

FABA jako jeden z nielicznych dostawców na świecie produkuje szeroką gamę profesjonalnych narzędzi do maszynowej obróbki drewna - piły, frezy lutowane, głowice, frezy trzpieniowe, narzędzia z mocowaniem hydro, Power Lock, HSK, SK, narzędzia do złącz, zestawy do produkcji okien i drzwi, noże oraz szeroki asortyment narzędzi DIA.

- Oprócz klasycznych rozwiązań zaprezentujemy nowe, innowacyjne narzędzia. Dążymy do stałego poszerzania oferty produktów, tak by móc zaoferować klientom sprawdzone rozwiązania. Specjalną ofertą są frezy z lutowanymi ostrzami do bardzo dużych posuwów oraz piły do wielopię wytwarzane w nowej technologii - twierdzi Artur Pęcherzewski.

Narzędzia lutowane

- Zajmijmy się zatem narzędziami lutowanymi - informuje członek zarządu i dyrektor techniczny. - Są to narzędzia skupiające w swojej konstrukcji: narzędzia lutowane, mocowania hydro, posiadające dużą liczbę ostrzy oraz bardzo dokładne wykonanie. Są to nie lada wyzwania dla producentów narzędzi, gdyż nie każda firma jest w stanie wyprodukować tego typu narzędzie w określonej jakości. Duże posuw i zmniejszenie wielkości fali po obróbce wymusza konstruowanie narzędzi o znacznej liczbie ostrzy, a to z kolei wymusza jego dużą średnicę. Dla producentów stwarza to wiele problemów, z którymi nie każda firma jest w stanie sobie poradzić.

Wytrzymałe korpusy

Problem całkowitej masy narzędzi dochodzących do kilkudziesięciu kilogramów i rozpędzenie takiego narzędzia na obrabiarkę musi być stuprocentowo pewne. Dlatego też przedsiębiorstwo produkuje korpusy tylko z najwyższej jakości certyfikowanych materiałów o określonej twardości i gwarantowanej wytrzyma-



W celu prowadzenia ciągłej kontroli nad wyrobami firma zdecydowała się nie stosować podwykonawstwa detali, tylko zainwestować we własny park technologiczny i wykwalifikowanych pracowników. Fot. FABA

REKLAMA

KONTAKT: adamw@lso.pl, 501 338 455

SPRZEDAM

PRZESIEWACZE DO MATERIAŁÓW SYPKICH

Formaterko-czoparka: 2011r., wymiary obrabianych elementów: długość: 210-2500 mm; grub.: 8-80 mm, jedynie 420 mth.

LINIA DO KLEJENIA PŁYTY MEBLOWEJ KALLESOE

SEPARATORY MAGNETYCZNE, BĘBNOWE SMB

PRASA WIATRAKOWA HESS, Długość robocza 6200 mm

Układ kondensacji spalin SRE Opcon Group, w ciągłej eksploatacji, rok produkcji - 2011

Szlifierka Costa KAWA CT 1350, rok 2002, szer. 1350 mm, walec skrawający, walec gumowy, trzwick.

TRAKI TAŚMOWE DO DREWNA CZESKIEJ FIRMY

CTR 1000 H 40

PIŁY TAŚMOWE W OFERCIE

Rem-Tech

01-111 Warszawa • ul. Olbrachta 32 • tel/faks: 22 837 16 14 • 22 837 14 97
e-mail: info@rem-tech.com.pl • www.rem-tech.com.pl • www.pilous-polska.pl

małości przy długim i intensywnym okresie eksploatacji.

- Nie ma tu miejsca na żadną pomyłkę, a jakość korpusu jest kilkakrotnie kontrolowana na każdym etapie produkcji. Chodzi tu przede wszystkim o bezpieczeństwo użytkownika i zaufanie do firmy - dodaje Artur Pęcherzewski.

Ważne wyważenie

Nie jest tajemnicą, że do prawidłowej pracy dużych i ciężkich narzędzi wymagane jest ich prawidłowe wyważenie.

Przy dużej masie narzędzia nawet niewielkie niewyważenia resztkowe w znaczny sposób mogą wpłynąć na narażenie klienta na straty finansowe spowodowane uszkodzeniem wrzeciona lub zbyt częstą wymianą łożysk i przestojami. Niewyważenie wpływa też na jakość obróbki, gdyż drgania narzędzia przenoszą się na cały układ; narzędzie-maszyna-przedmiot obrabiany. Producentów narzędzi ogranicza dokładne wyważenie freza ważącego niejednokrotnie około 80 - 100 kg w odpowiedniej klasie dokładności. Firma kilka lat temu wyposażyła się w odpowiednie urządzenia i takie operacje na swoich narzędziach dokonuje, spełniając wymogi dokładności oraz bezpieczeństwa w zakresie dokładnego wyważania.

Podniesienie dokładności wykonania z jednoczesnym zmniejszeniem bicia promieniowego i dokładnego wyważenia zapewnia sposób osadzenia narzędzia na wale maszyny. Zakład stosuje tu kilka rozwiązań mocowania „hydro”.

- Taki system zapewnia zminimalizowanie luzu osadzenia pomiędzy wałem maszyny a otworem freza, niejednokrotnie minimalizując te niedokładności do zera - zapewnia Artur Pęcherzewski. - Połączone jest to z precyzją ostrzenia wszystkich ostrzy narzędzia, których niejednokrotnie jest ponad trzydzieści. Przy dużych posuwach, aby uniknąć zjawie-

nska „fali”, czyli nierówności obrabianej powierzchni wynikającej z różnic naostrzonych zębów narzędzi, istotne jest dokładne wykonanie ostrzenia narzędzi. FABA ostrzy tego typu narzędzia na precyzyjnych szlifierkach CNC z jednego zamocowania na zaciśnię-

tem wizualnym nową powłoką, położoną na całej powierzchni blatu piły, posiada zmniejszony współczynnik tarcia, dzięki czemu ogranicza się możliwość przywierania żywicy do korpusu. Ważne to jest szczególnie przy materiałach mocno zażywczych (sosna, świerk

posiadająca twardą strukturę zwiększającą żywotność korpusu.

- Wprowadzenie nowej technologii wytwarzania pił pozwoli nam wprowadzić nasze produkty do zakładów, gdzie wymagane są bardzo dokładne i precyzyjne cięcia materiału oraz gdzie żywotność narzędzia w stosunku do ceny posiada ekonomiczne uzasadnienie ich stosowania - oznajmia Artur Pęcherzewski.

we własny park technologiczny i wykwalifikowanych pracowników. Przy zamówieniu, poczynawszy od wywiadu technologicznego, sposobu konstrukcji, oraz technologii produkcji do końca mamy wszystko pod wnikliwą kontrolą wykwalifikowanego zespołu pracowników. Zanim narzędzie trafi do klienta, przechodzi wysrubowaną kontrolę końcową, zapewniającą pewność i bezpieczeństwo pracy przez bardzo długi okres użytkowania narzędzi - podsumowuje członek zarządu i dyrektor techniczny.

„CYTAT”

„Producentów narzędzi, którzy podejmują się wyzwania zastosowania technologii mocno wyspecjalizowanej i niekoniecznie taniej, jest na świecie niewielu. Do takich specjalizujących się w obróbce drewna należy FABA.”

tym systemie „hydro” powierzchnię natarcia i powierzchnię przyłożenia z tolerancją +/- 0,005 mm bicia promieniowego i osiowego na całym obwodzie narzędzia. Ostrzenie takiego narzędzia wymaga doskonałej i bardzo sztywnej maszyny, gdyż tak duża masa narzędzia jest w stanie odkształcić oś wrzeciona maszyny i wykonać narzędzie z niedokładnościami dyskwalifikującymi narzędzie.

i modrzew). Efektem tego będzie zminimalizowanie obciążenia na maszynie i, co nie będzie bez znaczenia, zmniejszenie się wytwarzania ciepła i „palenia” się pił. Poprzez gazowe pokrywanie na powierzchni korpusów tworzy się niewielka mikronowa warstwa zabezpieczająca przed korozją i jednocześnie

REKLAMA

Nowe piły

- Nowością z asortymentu pił wprowadzonych do produkcji są piły precyzyjne oraz do wielopił produkowane w nowej technologii. Od razu można zauważyć różnicę, porównując produkt nowy do dotychczas produkowanego - oznajmia członek zarządu i dyrektor techniczny. - Różnica polega na nowatorskim pokrywaniu korpusów piły, która posiada wiele zalet użytkowych poprawiających pracę w ciężkich warunkach. Poza efek-



LIGNA

Zapraszamy do odwiedzenia naszego stoiska na targach LIGNA 2019 w dniach 27-31 maja w pawilonie 13 (stoisko C13)

FABA jako jeden z nielicznych dostawców na świecie produkuje szeroką gamę profesjonalnych narzędzi do maszynowej obróbki drewna - piły, frezy lutowane, głowice, frezy trzpieniowe, narzędzia z mocowaniem hydro, Power Lock, HSK, SK, narzędzia do złącz, zestawy do produkcji okien i drzwi, noże oraz szeroki asortyment narzędzi DIA. Fot. FABA

FABA S.A.

09-130 Baboszewo
ul. Przemysłowa 1

tel.: +48 23 662 17 00
fax: +48 23 662 17 01

e-mail: faba@faba.pl
www.faba.pl

Fabababoszewo