

Innowacje na światową skalę

NARZĘDZIA | Nowatorskie propozycje „FABA” S.A. na targach LIGNA 2019

Frezy z lutowanymi ostrzami do bardzo dużych posuwów, piły do wielopił wytwarzane w nowej technologii czy nowatorskie rozwiązania w narzędziach węglkowych pokazała FABA w czasie minionych targów LIGNA.

Katarzyna Orlikowska

Nowości promowanych przez polską firmę „FABA” S.A. na tegorocznych targach LIGNA w Hanowerze było wiele – wszak producent ten jest jedną z wiodących firm w Europie, jak i na świecie, w zakresie narzędzi dla przemysłu drzewnego i meblarskiego.

– Konkurencja na rynku producentów i dostawców narzędzi jest bardzo duża, ale mało jest firm takich jak FABA, które po pierwsze, oferują rozwiązania bardzo innowacyjne, a po drugie – mają tak rozbudowane portfolio proponowanych technologii: od prostych, standardowych narzędzi do skomplikowanych technologii narzędzi – podkreślił na początku naszego spotkania w Hanowerze Rafał Mazurowski, dyrektor sprzedaży FABA. – Odnosząc się z kolei do innowacyjności, najlepszym jej przykładem są narzędzia, które pokazujemy na Lignie. Prezentujemy tutaj między innymi frezy z lutowanymi ostrzami, przystosowane do pracy na maszynach z bardzo dużymi prędkościami posuwu – nawet do 400-500 m/min. Narzędzia te cieszą się bardzo dużym zainteresowaniem przybyłych na targi gości.

Jak podkreślał Rafał Mazurowski, niewiele jest firm na świecie, które narzędzia do dużych prędkości posuwu są w stanie wykonać w tak wysokiej jakości jak FABA. Duże posuwy i zmniejszenie wielkości fali po obróbce wymuszają konstruowanie narzędzi o znacznej ilości ostrzy, a to z kolei – ich dużą średnicę. Dla producentów stwarza to wiele problemów, z którymi nie każda firma jest w stanie sobie poradzić.

– Problem całkowitej masy narzędzi dochodzi do kilkudziesięciu kilogramów i rozpędzenie takiego narzędzia na obrabiarkę musi być stuprocentowo pewne – mówił dyrektor sprzedaży. – Dlatego też FABA produkuje korpusy tylko z najwyższej jakości certyfikowanych materiałów o określonej twardości i gwarantowanej wytrzymałości, przy długim i intensywnym okresie eksploatacji. Nie ma tu miejsca na żadną pomyłkę, a jakość korpusu jest kilkakrotnie kontrolowana na każdym etapie produkcji. Chodzi

tu przede wszystkim o bezpieczeństwo użytkownika i zaufanie do firmy. Nie bez znaczenia pozostaje kwestia również prawidłowego wyważenia tak dużych i ciężkich narzędzi. FABA kilka lat temu wyposażyla się w odpowiednie urządzenia i takie operacje na swoich narzędziach wykonuje, spełniając wymogi dokładności oraz bezpieczeństwa w zakresie dokładnego wyważania. Możemy tutaj dodać, że narzędzia FABA wyważane są w wyższej klasie dokładności niż opisuje to odpowiednia norma.

Nowa technologia pokrywania korpusów pił

W czasie tegorocznej Ligny, na swoim stoisku o powierzchni ponad 70 m² FABA zaprezentowała także nowe piły do wielopił wyprodukowane w innowacyjnej technologii Evolution 2. Na czym polega jej innowacyjność?

Specjalne pokrycie gazowe korpusu zapewnia mikronową grubość warstwy, zmniejszony współczynnik tarcia, wydłużoną żywotność narzędzia oraz zwartą warstwę podwyższającą sztywność korpusu. Piły z takim pokryciem mają bardzo gładką powierzchnię, co zapewnia np. mniejsze przywieranie żywicy podczas cięcia. Efektem tego będzie zmniejszenie obciążenia na maszynie, zmniejszenie wytwarzania ciepła i „palenia” się pił.

– Nasza nowa technologia pokrywania korpusów pił ma na celu zmniejszenie chropowatości powierzchni oraz zwiększenie sztywności korpusu, a tym samym podwyższenie trwałości narzędzi – zaznaczył Rafał Mazurowski. – Technologię tę testowaliśmy przez minione dwa lata, a obecnie wdrożyliśmy ją już do naszej standardowej produkcji. A więc wszystkie piły do wielopił wytwarzane w naszej fabryce będą produkowane w technologii Evolution 2. Narzędzia te to świetna propozycja do zakładów, w których wymagane są bardzo dokładne i precyzyjne cięcia materiału oraz gdzie żywotność narzędzia w stosunku do ceny posiada ekonomiczne uzasadnienie ich stosowania.



FABA na Lignie pokazała swoje rozwiązania narzędzi na stoisku o powierzchni ponad 70 m².

Wiertło z węglika ze śrubą regulacyjną

Bardzo ciekawym produktem, choć na pewno niszowym, było pokazane w Hanowerze przez FABA wiertło wykonane w całości z węglika, z bezpośrednio zamontowaną w nim śrubą regulacyjną.

– Jego innowacja polega na tym, że mamy możliwość zrobienia w tym monolitycznym, węglkowym wiertle gwintu, co pozwala na zamontowanie śruby regulacyjnej – wyjaśniał Rafał Mazurowski. – Do tej pory tego typu rozwiązanie w narzędziach z węglika nie występowało, więc prawdopodobnie jesteśmy jedyni na świecie, którzy takie rozwiązanie oferują. Jest to bardzo wyszukany produkt skierowany do dużych producentów. Regulacja jest potrzebna, jeśli mamy na wrzecionie 20-30 wiertel i musimy je wyregulować tak, aby każde wiertło wchodziło na taką samą głębokość. Duże zakłady odchodzą już obecnie od stosowania powszechnego rozwiązania typu wiertło i pogłębiacz z uwagi na jego niedokładność. Nasza propozycja, a więc monolityczne narzędzia węglkowe z zamontowanym bezpośrednio pogłębiaczem są dla nich nowoczesną i bardzo przyszłościową alternatywą.

Doceniana jakość narzędzi z polskim rodowodem

Uwagę gości targowych skupiały również pokazywane przez FABA narzędzia

35 proc.

→ sprzedaży FABA stanowi eksport, a narzędzia tego polskiego producenta trafiają do ponad 40 krajów świata

z mocowaniem „hydro” – rozwiązania, które w minionych latach producent bardzo rozwinął.

– Klienci to zauważyli i sprzedaż tych narzędzi rośnie z roku na rok – mówił dyrektor sprzedaży.

FABA oferuje kilka rozwiązań mocowania „hydro”. Taki system zapewnia zminimalizowanie luzu osadzenia pomiędzy wałem maszyny a otworem narzędzia, niejednokrotnie minimalizując te niedokładności do zera.

Na stoisku FABA nie zabrakło również bardzo docenianej przez producentów głowicy formatyzującej DIA GFD 011 o promieniowym zarysie ostrza skrawającego, z nieregularną podziałką, o nowej geometrii układu skrawania i negatywnym kącie natarcia, gwarantującej uzyskanie najwyższej jakości krawędzi. Głowica ta zaprojektowana została do pracy przy nadatkach materiału od 1,5 mm oraz przy wąskich płaszczynach.

Dużą ciekawość klientów, którzy odwiedzili stoisko FABA, wzbudzały też

premierowo pokazywane narzędzia wykonane w nowej technologii lutowania, którą producent obecnie testuje. Pozwala ona na wyeliminowanie zjawiska powstawania tzw. wypływek w miejscu połączenia węglika z korpusem narzędzia.

– Dążymy do stałego poszerzania oferty naszych produktów oraz ich innowacyjności, tak by móc zaoferować naszym klientom sprawdzone i przyszłościowe rozwiązania – podsumował Rafał Mazurowski. – Nasz udział w targach Ligna oceniamy bardzo pozytywnie. FABA to dziś marka dobrze znana na świecie. 35 proc. naszej sprzedaży stanowi eksport, a nasze narzędzia trafiają do ponad 40 krajów świata. Do każdego zamówienia podchodzimy w sposób indywidualny dzięki temu, że cała produkcja narzędzi odbywa się w naszej fabryce w Baboszewie. Klienci doceniają takie podejście i jakość naszych narzędzi, które nie ustępują rozwiązaniom oferowanym przez zagranicznych producentów, a nierzadko je przewyższają.

Narzędzia DIA, a wśród nich głowica formatyzująca DIA GFD 011 zaprojektowana do pracy przy nadatkach materiału od 1,5 mm oraz przy wąskich płaszczynach.



Piły wyprodukowane w innowacyjnej technologii Evolution 2 mają bardzo gładką powierzchnię, co zapewnia np. mniejsze przywieranie żywicy do korpusu narzędzia podczas cięcia.



Wiertło monolityczne HM z regulacją.

