

Nowe technologie priorytetem firmy FABA

INNOWACJE | Nowatorskie rozwiązania dotyczące narzędzi

FABA na targach Ligna przedstawi kompleksową ofertę produkowanych wyrobów, jak również wiele interesujących nowości: frezy z dużymi posuwami, innowacyjne piły do wielopił EVO2, jak również nowatorskie rozwiązania dotyczące narzędzi, oparte na automatyzacji i robotyzacji procesów produkcji.

Wysokowydajna obróbka drewna z dużymi posuwami stanowi bardzo wymagającą dziedzinę produkcji. Producentów maszyn, jak i narzędzi, którzy podejmują się wyzwania zastosowania technologii mocno wyspecjalizowanej i niekiedy taniej, jest na świecie niewiele. Do takich producentów narzędzi specjalizujących się w obróbce drewna należy firma FABA, będąca jednym z wiodących producentów w Polsce, jak i czołowym producentem w Europie narzędzi wykorzystywanych w przemyśle drzewnym i meblarskim. Logo FABA jest rozpoznawalną marką na świecie, znaną z produkcji innowacyjnych rozwiązań technologicznych.

FABA po raz kolejny zaprezentuje swoje wyroby na targach Ligna w Niemczech. Na stoisku o powierzchni ponad 70 m² przedstawi kompleksową ofertę produkowanych wyrobów, jak również wiele interesujących nowości: frezy z dużymi posuwami, innowacyjne piły do wielopił EVO2, jak również nowatorskie rozwiązania narzędzi, oparte na automatyzacji i robotyzacji procesów produkcji.

– FABA jako jeden z nielicznych dostawców na świecie produkuje tak szeroką gamę profesjonalnych narzędzi do maszynowej obróbki drewna: piły, frezy lutowane, głowice, frezy trzpieniowe, narzędzia z mocowaniem hydro, Power Lock, HSK, SK, narzędzia do złączy, zestawy do produkcji okien i drzwi, noże i szeroki asortyment narzędzi DIA – wylicza Artur Pęcherzewski, dyrektor techniczny w firmie FABA. – Oprócz klasycznych narzędzi zaprezentujemy też nowe, innowacyjne rozwiązania.

Wszystkie narzędzia produkowane są w jednym miejscu – w fabryce firmy w Baboszewie (woj. mazowieckie).

– Dążymy do stałego poszerzania oferty naszych produktów, tak by móc zaoferować naszym klientom sprawdzone rozwiązania – dodaje dyrektor techniczny FABA. – Każde z naszych narzędzi zasługuje na wnikliwą uwagę, ale dwa z nich na szczególną. Są to frezy z lutowanymi ostrzami do bardzo dużych posuwów oraz piły do wielopił wytwarzane w nowej technologii.

Narzędzia lutowane

Co sprawia, że nie każdy producent jest w stanie podjąć się realizacji wykonania narzędzi obrabiających jednocześnie z dużą szerokością i z dużą prędkością?

Zajmijmy się narzędziami lutowanymi. Są to narzędzia skupiające w swojej konstrukcji: narzędzia lutowane, mocowania hydro, posiadające dużą ilość ostrzy oraz bardzo dokładne wykonanie.

– Są to nie lada wyzwania dla producentów narzędzi, gdyż nie każda firma jest w stanie wyprodukować tego typu narzędzie w określonej jakości – informuje Artur Pęcherzewski. – Duże posuw i zmniejszenie wielkości fali po obróbce wymusza konstruowanie narzędzi o znacznej ilości ostrzy, a to z kolei – jego duża średnica. Dla producentów stwarza

to wiele problemów, z którymi nie każda firma jest w stanie sobie poradzić.

Problem całkowitej masy narzędzi dochodzi do kilkudziesięciu kilogramów i rozpędzenie takiego narzędzia na obrabiarkę musi być stuprocentowo pewne. Dlatego też FABA produkuje korpusy tylko z najwyższej jakości certyfikowanych materiałów o określonej twardości i gwarantowanej wytrzymałości, przy długim i intensywnym okresie eksploatacji. Nie ma tu miejsca na żadną pomyłkę, a jakość korpusu jest kilkakrotnie kontrolowana na każdym etapie produkcji. Chodzi tu przede wszystkim o bezpieczeństwo użytkownika i zaufanie do firmy.

Nie jest tajemnicą, że do prawidłowej pracy dużych i ciężkich narzędzi wymagane jest ich prawidłowe wyważenie. Przy dużej masie narzędzia nawet niewielkie niewyważenia resztkowe w znaczny sposób mogą wpłynąć na narażenie klienta na straty finansowe spowodowane uszkodzeniem wrzeciona lub zbyt częstą wymianą łożysk i przestojami. Niewyważenie wpływa też na jakość obróbki, gdyż drgania narzędzia przenoszą się na cały układ; narzędzie – maszyna – przedmiot obrabiany. Producentów narzędzi ogranicza dokładne wyważenie frezu ważącego niejednokrotnie około 80-100 kg w odpowiedniej klasie dokładności. FABA kilka lat temu wyposażyla się w odpowiednie urządzenia i takie operacje na swoich narzędziach wykonuje, spełniając wymogi dokładności oraz bezpieczeństwa w zakresie dokładnego wyważania.

Podniesienie dokładności wykonania z jednoczesnym zmniejszeniem bicia promieniowego i dokładne wyważenie zapewnia sposób osadzenia narzędzia na wale maszyny. FABA stosuje tu kilka rozwiązań minimalizowanie luzu osadzenia pomiędzy wałem maszyny a otworem frezu, niejednokrotnie minimalizując te niedokładności do zera. Połączone jest to oczywiście z precyzją ostrzenia wszystkich ostrzy narzędzia, których niejednokrotnie jest ponad trzydzieści. Przy dużych posuwach, aby uniknąć zjawiska „fali”, czyli nierówności obrabianej powierzchni wynikającej z różnic naostrzonych zębów narzędzi, niezwykle istotne jest dokładne wykonanie ostrzenia narzędzi. FABA ostrzy tego typu narzędzia na precyzyjnych szlifierkach CNC z jednego zamocowania, na zaciśniętym systemie „hydro” powierzchnię natarcia i powierzchnię przyłożenia, z tolerancją +/- 0,005 mm bicia promieniowego i osiowego na całym obwodzie narzędzia. Ostrzenie takiego narzędzia wymaga doskonałej i bardzo sztywnej maszyny, gdyż tak duża jego masa jest w stanie odkształcić os wrzeciona maszyny i wykonać narzędzie z dyskwalifikującymi je niedokładnościami.

Piły nowej technologii

Drugim ciekawym produktem, wprowadzonym do produkcji przez firmę FABA, są piły precyzyjne oraz piły do wielopił produkowane w nowej technologii. Od

razu można zauważyć różnicę wizualną, porównując produkt nowy do dotychczas produkowanego. Cała różnica polega na nowym i nowatorskim pokrywaniu korpusów pił, które posiadają wiele zalet użytkowych poprawiających pracę w trudnych warunkach. Poza efektem wizualnym, nowa powłoka, położona na całej powierzchni blatu piły, posiada zmniejszony współczynnik tarcia, dzięki czemu zmniejsza się możliwość przywierania żywicy do korpusu. Jest to szczególnie ważne przy materiałach mocno zażywicznych (sosna, świerk, modrzew). Efektem tego będzie zmniejszenie obciążenia na maszynie i – co nie będzie bez znaczenia – zmniejszenie się wytwarzania ciepła i „palenia” się pił.

Poprzez pokrywanie gazowe na powierzchni korpusów tworzy się niewielka mikronowa warstwa zabezpieczająca przed korozją i jednocześnie posiadająca twardą strukturę, zwiększającą żywotność korpusu. Poprzez tarcie materiału



Zestaw frezów do deski szalunkowej z mocowaniem „hydro” do posuwów powyżej 120 m/min.

obrabanego i wiórów nie powoduje zużycia się korpusów, które bez problemów można poddać regeneracji.

– Wprowadzenie nowej technologii wytwarzania pił pozwoli nam wprowadzić nasze produkty do zakładów, gdzie wymagane są bardzo dokładne i precyzyjne cięcia materiału oraz gdzie żywotność narzędzia w stosunku do ceny posiada ekonomiczne uzasadnienie ich stosowania – podkreśla dyrektor techniczny FABA. – Przedstawionych wyżej narzędzi nie jest w stanie wykonać firma o przeciętnym technicznym przygotowaniu, lecz stojąca na wysokim poziomie technicznym.

Warto postawić na polskich producentów

– W ofercie firmy „FABA” S.A. znajdzie-

cie państwo narzędzia mogące sprostać potrzebom najbardziej wymagających klientów – podsumowuje Artur Pęcherzewski. – Do każdego zamówienia podchodzimy w sposób indywidualny dzięki temu, że pełna produkcja zarówno frezów, głowic, hydraulicznych systemów zamocowań, jak i innowacyjnych pił do wielopił odbywa się w naszej fabryce w Baboszewie.

W celu prowadzenia ciągłej kontroli nad swoimi wyrobami FABA zdecydowała się nie stosować podwykonawstwa detali, tylko zainwestować we własny park technologiczny i wykwalifikowanych pracowników.

– Przy zamówieniu, poczynwszy od wywiadu technologicznego, sposobu konstrukcji oraz technologii produkcji, od początku do końca mamy wszystko pod wnikliwą kontrolą wykwalifikowanego zespołu pracowników – zapewnia Artur Pęcherzewski. – Zanim narzędzie trafi do klienta, przechodzi ono niezwykle wysrubowaną kontrolę końcową, zapewniającą pewność i bezpieczeństwo pracy przez bardzo długi okres użytkowania narzędzi. Zapraszamy do odwiedzenia naszego stoiska na targach LIGNA 2019 w Hannoverze. ●

Artykuł promocyjny

REKLAMA

NADESZŁA EWOLUCJA...



EVOLUTION 2



DOSKONAŁE PIŁY DO WIELOPIŁ

Nowa, innowacyjna technologia pokrywania korpusów

Specjalne pokrycie gazowe korpusu:

- mikronowa grubość warstwy
- zmniejszony współczynnik tarcia
- wydłużona żywotność narzędzia
- zwarta warstwa podwyższająca sztywność korpusu
- technologia opracowana w polskim instytucie

Specjalna technologia pokrywania korpusów pił ma na celu zmniejszenie chropowatości powierzchni oraz zwiększenie sztywności korpusu, a tym samym podwyższenie trwałości narzędzi.

LIGNA

Zapraszamy do odwiedzenia naszego stoiska na targach LIGNA 2019 w dniach 27-31 maja w pawilonie 13 (stoisko C13)

FABA S.A.

09-130 Baboszewo
ul. Przemysłowa 1

tel.: +48 23 662 17 00
fax: +48 23 662 17 01

e-mail: faba@faba.pl
www.faba.pl

Facebook: fabababoszewo