

FABA na targach DREMA 2018

# FABA na targach DREMA 2018

FABA to firma, której początki sięgają 1947 roku. Dwa lata temu świętowała 25-lecie powołania spółki akcyjnej. Jest największym w Polsce oraz czołowym w Europie i na świecie producentem profesjonalnych narzędzi zarówno dla przemysłu tartaczego, jak i meblarskiego. Poprzez sieć hurtowni fabrycznych i dealerów sprzedaje oraz serwisuje narzędzia na terenie całej Polski.

Opr. (ab)

FABA S.A. to nowoczesna, dynamicznie rozwijająca się firma specjalizująca się w produkcji narzędzi dla przemysłu drzewno-meblarskiego.

- Od ponad 70 lat produkowane przez nas narzędzia cieszą się uznaniem wśród specjalistów zajmujących się obróbką drewna oraz materiałów drewnopochodnych. Obecnie jesteśmy największym i najbardziej znanym w Polsce producentem różnych rodzajów narzędzi do maszynowej obróbki drewna, a swoje wyroby dostarczamy głównie na rynek krajowy oraz do prawie 50 krajów świata - informuje Artur Pęcherzewski - członek zarządu, dyrektor techniczny firmy FABA.

## Marka znana na całym świecie

Narzędzia FABA pracują w największych tartakach w Europie (w Szwecji, w Finlandii, w Rosji, w Rumunii, w Austrii) i poza nią (w Nowej Zelandii, w RPA, w Chile) oraz największych zakładach meblarskich, a także u producentów podłóg i innych wyrobów drzewnych (w Wielkiej Brytanii, w Rosji, w Australii, na Białorusi, w Arabii Saudyjskiej, w Finlandii, w Belgii, w Niemczech czy na Ukrainie).

Oferowany przez firmę asortyment to przede wszystkim zaawansowane technologicznie narzędzia skrawające z ostrzami z polikrystalicznego diamentu (DP) oraz węgla spiekane (HM), pozwalających zoptymalizować proces produkcyjny. Narzędzia tej marki stosowane są w różnych gałęziach przemysłu (drzewny, meblarski, budownictwo). Pozwalają na pełne wykorzystanie parku maszynowego, dzięki zredukowaniu czasu obróbki oraz kosztów produkcji, przy jednoczesnym zapewnieniu wysokiej jakości obrabianych elementów.

- Jako jeden z niewielu dostawców na świecie FABA produkuje tak szeroką gamę profesjonalnych narzędzi do maszynowej obróbki drewna, w tym: piły, frezy lutowane, głowice - narzędzia z mocowaniem hydro lub PowerLock, trzpień z chwytem HSK, SK, narzędzia do złącz, zestawy do produkcji okien, drzwi i deski podłogowej oraz noże. Wszystkie narzędzia produkowane są w jednym miejscu - fabryce w Baboszewie. Ważnym atutem jest bardzo krótki termin realizacji zamówień na narzędzia specjalne, który w większości przypadków nie przekracza dwóch tygodni - dodaje Artur Pęcherzewski.

## Narzędzia dla przemysłu drzewnego

FABA, produkująca całą gamę narzędzi do mechanicznej obróbki drewna, tym razem chciałaby zainteresować grupą narzędzi stosowaną w przemyśle drzewnym, które służą do łączenia elementów drewnianych. W związku z tym, że drewno jest coraz droższe na rynku, należy nim optymalnie gospodarować i wykorzystywać. Technologia łączenia elementów drewnianych stosowana jest powszechnie w wielu dziedzinach produkcji, takich jak: konstrukcje drewniane, półfabrykaty mebli, elementy ozdobne, listwy obrazów oraz półfabrykaty do produkcji drzwi i okien.

## Doskonała żywotność

- Przedsiębiorstwo od ponad 26 lat zajmuje się dostawą i produkcją narzędzi do złącz klinowych, które charakteryzują się wysoką jakością połączenia, powtarzalnością i znakomitą żywotnością. Istotną cechą jest długa praca pomiędzy ostrzeniami, jednak zależy to głównie od czystości i wilgotności obrabianego materiału - relacjonuje Artur Pęcherzewski.

## „CYTAT”

„Dzięki zastosowaniu odpowiednich materiałów, nowoczesnej technologii wytwarzania, dokładności i kontroli jakości systematycznie pracujemy na coraz większe zaufanie użytkowników.”

ski, członek zarządu oraz dyrektor ds. technicznych w firmie FABA.

## Kilka rozwiązań konstrukcyjnych

Narzędzia projektowane i produkowane są do specjalistycznych obrabianek w kilku rozwiązaniach konstrukcyjnych. Występują dwa rodzaje nakładek na ostrza. Powszechnie stosowana jest stal szybkołująca ze względu na dużą elastyczność stali w porównaniu do innego materiału. FABA nie zrezygnowała z węgla spiekane i produkuje pewną gamę narzędzi z ostrzami z HM.

Zastosowany materiał do wyrobu narzędzia (w którym w procesie wcześniejszym eliminuje się sęki) pracuje poprawnie i żywotność jego w stosunku do stali szybkołującej jest znacznie wydłużona. Tego typu narzędzia można stosować zarówno dla drewna miękkiego (sosna), jak też twardego (buk, dąb, jesion). Dobranie odpowiednich gatunków ostrzy do danego materiału to zadanie dla producenta narzędzi. Ważne jest także dopasowanie odpowiednich parametrów obróbki, które jest kluczowe dla prawidłowej i długiej eksploatacji narzędzi. W przypadku potrzeby osiągnięcia jeszcze więk-

REKLAMA

# Basf



FABA produkuje szeroką gamę profesjonalnych narzędzi do maszynowej obróbki drewna. Swoje produkty zaprezentuje tradycyjnie w trakcie targów DREMA. Fot. FABA

szej liczby przepracowanych godzin, dodatkowym atutem staje się pokrycie powierzchni ostrzy warstwą uszlachetniającą. Dzięki specyfice takiego dodatkowego pokrycia ostrze narzędzia posiada zmniejszony współczynnik tarcia, co skutkuje zmniejszeniem odpadów skrawania i wytwarzania ciepła. To z kolei stanowi świetną osłonę krawędzi ostrzy, które pracują ciszej, dużo wydajniej i bezawaryjnie. Bardzo dobre wyniki uzyskuje się pokrywając narzędzie do mikrowczepów w formie samych wymiennych ostrzy lub gotowego narzędzia. Są to narzędzia bardzo dokładne i drogie, więc wydłużanie ich żywotności jest we wszech miar uzasadnione.

#### Ciągłe udoskonalenia

Firma od lat znana jako producent doskonałych narzędzi do łączenia drewna, udoskonalila frez FZK-30 Plus, który w dokładności łączenia oraz żywotności nie ma sobie równych na rynku. Dopracowanie do perfekcji technologii produkcji dotyczy również zestawu głowic nasadzanych do złącz klinowych do łączenia drewna litego. Wyjątkowa dokładność narzędzia pozwala na wykonywanie złącza o perfekcyjnym dopasowaniu. Narzędzia te mogą być również wyprodukowane w wersji z obcinaniem (formatowaniem czoła 15/16,5) lub bez obcinania (15/15). Istnieje możliwość zamówienia noży z pokryciem uszlachetniającym z HP. Powierzchniowe pokrywanie noży i frezów do złącz przekonały do siebie duże grono klientów z Europy i dzisiaj cieszą się wielkim zainteresowaniem również w innych częściach świata, tak odległych jak Nowa Zelandia. FABA uszlachetnia wszystkie narzędzia również frezy trzpieniowe za pomocą poletrwania powierzchni przyłożenia, natarcia oraz spływu wióra (rodek wiórowy), uzyskujemy poprawę warunków pracy, zmniejszając siły skrawania, co w konsekwencji zmniejsza pobór energii i w znacznym stopniu wydłuża żywotność narzędzi.

#### Lepsze narzędzia i większe zaufanie

Dzięki zastosowaniu odpowiednich materiałów, nowoczesnej technologii wytwarzania, dokładności i kontroli jakości systematycznie pracujemy na coraz większe zaufanie użytkowników. Nieustannie doskonalimy i rozwijamy nasze narzędzia podnosząc ich jakość, dokładność i żywotność. Niektóre asortymenty narzędzi, takie jak: piły, wiertła, THM-Y, zwiększyły liczbę wyprodukowanych egzempla-

rzy o kilkadziesiąt procent w skali roku - mówi specjalista ds. PR.

#### Iskora właściwego ostrzenia

Bardzo ważnym elementem w czasie pracy narzędzi jest odpowiednie ich serwisowanie. Z tego względu, że pracują one w zestawach kilku lub kilkunastu narzędzi, ważną sprawą jest ostrzenie wszystkich jednocześnie na tę samą średnicę pracy. Aby prawidłowo prowadzić serwis, należy posiadać odpowiednią maszynę do ich ostrzenia lub zlecić taką usługę w rekomendowanych przez FABA serwisach fabrycznych, gdzie na maszynach CNC doprowadzone zostaną do stanu używalności. Podczas pracy tymi narzędziami należy zwracać szczególną uwagę na jakość materiału (czystość), co znacznie wydłuża czas pracy pomiędzy ostrzeniami. Nie należy doprowadzać ich do zbyt dużego stopienia, gdyż skutkuje to nieprawidłową jakością połączenia i jednocześnie niepotrzebnie zmniejsza liczbę ostrzeń. Poprawne dbanie o narzędzia, biorąc pod uwagę czyszczenie ostrzy i korpusów szczególnie w żywicy przy pracy z drewnem iglastym, daje dodatkowe korzyści w żywotności, wydłużając czas pracy między ostrzeniami.

-Oznaką stopienia narzędzia do złącz klinowych - zwraca uwagę członek zarządu oraz dyrektor ds. technicznych - mogą być: nieprawidłowe połączenie dwóch elementów i wzrost siły skrawania, co skutkuje większym niż przy normalnej pracy poborem mocy oraz blokowaniem się wiórow w przestrzeni miniwczepów i „paleniem” się materiału.

#### 27. raz na DREMIE

To będzie już 27. edycja, w której firma FABA bierze udział. Jak co roku zaprezentuje na stoisku swoje tradycyjne narzędzia, ciesząc się niesłabnącym powodzeniem wśród klientów, jak i szereg nowych konstrukcji, które przygotowane zostały specjalnie na wystawę jesienną w Poznaniu. FABA zaprasza do zapoznania się z szeroką ofertą produkowanych narzędzi i odowiedzenia swojego stoiska nr 17 w pawilonie 3A, gdzie oczekiwać będzie duża grupa handlowców i konstruktorów, którzy prześlą informacje oraz udzielą odpowiedzi na nurtujące pytania. Firma FABA zachęca także do wzięcia udziału w wielkiej promocji targowej trwającej do 31 października, która dotyczy pił z podcinakiem oraz wiertel i THM-ów.

# ID LIFTING

**ID LIFTING sp. z o.o. sp.k.**  
ul. Paprotna 8  
51-117 Wrocław

tel. 71 30 70 123  
fax 71 39 41 856

info@id-lifting.pl  
www.id-lifting.pl

Zapraszamy na targi!

DREMA

Współczesne Targi Budoży i Handlu dla Przemysłu Drzewnego i Paliwopaliw

pawilon 6, stoisko 20

11-14 września  
Poznań

Nieograniczone możliwości

Pytaj o Narzędzia!

Wielka Promocja Targowa!



## DREMA

**Pawilon 3A  
Stoisko 17**

Spotkajmy się w Poznaniu 11-14 września 2018 r.

FABA S.A.

09-130 Baboszewo  
ul. Przemysłowa 1

e-mail: faba@faba.pl  
www.faba.pl

f FabaBaboszewo