

Nowe rozwiązania narzędzi do łączenia drewna

ZŁĄCZA KLINOWE | Kilka nowych konstrukcji FABA pokaże na targach Drema

Narzędzia do złączy klinowych firmy FABA charakteryzują się wysoką jakością, powtarzalnością i znakomitą żywotnością.

FABA S.A. z Baboszewa (woj. mazowieckie), jako jeden z niewielu dostawców na świecie, produkuje tak szeroką gamę profesjonalnych narzędzi do maszynowej obróbki drewna. Od ponad 70 lat narzędzia produkowane przez tą firmę cieszą się uznaniem wśród specjalistów zajmujących się obróbką drewna oraz materiałów drewnopochodnych. Obecnie jest jednym z największych i jednym z najbardziej znanych w Polsce producentów różnych rodzajów narzędzi do maszynowej obróbki drewna, a swoje wyroby dostarcza głównie na rynek krajowy, jak i do prawie 50 krajów świata.

Wytwarzany asortyment to przede wszystkim zaawansowane technologicznie narzędzia skrawające z ostrzami z polikrystalicznego diamentu (DP) oraz węgla spiekane (HM), pozwalającymi zoptymalizować proces produkcyjny. Pozwalają one na pełne wykorzystanie parku maszynowego, dzięki zredukowaniu czasu obróbki i kosztów produkcji, przy jednoczesnym zapewnieniu wysokiej jakości obrabianych elementów.

W swojej fabryce w Baboszewie FABA produkuje piły, frezy lutowane, głowice-narzędzia z mocowaniem hydro lub PowerLock, trzpienie z chwytem HSK, SK, narzędzia do złączy oraz zestawy do produkcji okien, drzwi, deski podłogowej i noże.

– *Ważnym atutem FABA jest bardzo krótki termin realizacji zamówień na narzędzia specjalne, który w większości przypadków nie przekracza dwóch tygodni* – zapewnia Artur Pęcherzewski, dyrektor techniczny w firmie FABA.

Narzędzia do złączy klinowych
Od ponad 26 lat FABA zajmuje się dostawą i produkcją narzędzi do złączy klinowych, które charakteryzują się wysoką jakością, powtarzalnością i znakomitą żywotnością. Istotną cechą tych narzędzi jest długa praca pomiędzy ostrzeniami, jednak zależy to głównie od czystości i wilgotności obrabianego materiału.

Technologia łączenia elementów drewnianych stosowana jest powszechnie na konstrukcje drewniane, półfabrykaty mebli, elementy ozdobne, listwy obrazów, oraz półfabrykaty do produkcji drzwi i okien, więc rośnie zainteresowanie narzędziami do łączenia elementów drewnianych. Takie narzędzia są przez krajowego lidera projektowane i produkowane do specjalistycznych obrabiarek, w kilku rozwiązaniach konstrukcyjnych.

Występują dwa rodzaje nakładek na ostrza. Powszechnie stosowana jest stal szybko tnąca ze względu na dużą elastyczność stali w porównaniu do innego materiału. Firma z Baboszewa nie zrezygnowała z węgla spiekane i produkuje pewną gamę narzędzi z ostrzami z HM. Zastosowany mate-

riał do wyrobu narzędzia pracuje poprawnie, a jego żywotność w stosunku do stali szybko tnącej jest znacznie wydłużona. Tego typu narzędzia można stosować zarówno do drewna miękkiego, jak też do drewna twardego.

Dobranie odpowiednich gatunków ostrzy do danego materiału oraz dopasowanie odpowiednich parametrów obróbki, które jest kluczowe dla prawidłowej i długiej eksploatacji narzędzi, to zadanie dla producenta narzędzi. W przypadku potrzeby osiągnięcia jeszcze większej ilości przepracowanych godzin dodatkowym atutem staje się pokrycie powierzchni ostrzy warstwą uszlachetniającą. Dzięki specyfice takiego dodatkowego pokrycia ostrze narzędzia posiada zmniejszony współczynnik tarcia, co skutkuje zmniejszeniem odpadów skrawania i wytwarzania ciepła. To z kolei stanowi świetną osłonę krawędzi ostrzy, które pracują ciszej, dużo wydajniej i bezawaryjnie.

Bardzo dobre wyniki uzyskuje się, pokrywając narzędzie do mikrowczepów w formie samych wymiennych ostrzy lub gotowego narzędzia. Są to narzędzia bardzo dokładne i drogie, więc wydłużanie ich żywotności jest ze wszech miar uzasadnione.

Ostrzyć trzeba zestaw narzędzi
Bardzo ważne w eksploatacji tych narzędzi jest ich serwisowanie. Ponieważ pracują one w zestawach kilku lub kilkunastu sztuk, istotne jest ostrzenie wszystkich jednocześnie, na tę samą średnicę pracy. Prawidłowe przeprowadzenie serwisu wymaga odpowiedniej maszyny do ich ostrzenia lub zlecenia takiego ostrzenia w rekomendowanych przez firmę FABA serwisach fabrycznych, gdzie na maszynach CNC doprowadzane są do stanu używalności.

– *Podczas pracy tymi narzędziami należy zwracać szczególną uwagę na jakość materiału i jego czystość, bo to znacznie wydłuża czas pracy pomiędzy ostrzeniami* – zwraca uwagę Artur Pęcherzewski. – *Nie należy doprowadzać narzędzi do zbyt dużego stępienia, gdyż skutkuje to nieprawidłową jakością połączenia i jednocześnie niepotrzebnie zmniejsza ilość ostrzeń. Poprawne dbanie o narzędzie, biorąc pod uwagę czyszczenie ostrzy i korpusów, szczególnie z żywicy, przy obróbce drewna iglastego, wydłuża jego żywotność oraz czas pracy między ostrzeniami.*

Oznaką stępienia narzędzia może być nieprawidłowe połączenie dwóch elementów, wzrost siły skrawania, co skutkuje większym niż przy normalnej pracy poborem mocy oraz blokowaniem się wiórów w przestrzeni mikrowczepów i „paleniem” się materiału.

27. prezentacja na Dremie

– *W czasie targów Drema 2018 w Poznaniu będziemy na naszym stoisku nr 17 w pawilonie 3A prezentować nowe roz-*



Fot. Faba

Firma z Baboszewa nie zrezygnowała z węgla spiekane i produkuje pewną gamę narzędzi z ostrzami z HM.





Fot. Faba

Warstwa uszlachetniająca powoduje zmniejszenie współczynnika tarcia ostrza narzędzia.

wiązania narzędzi do łączenia, a nasi specjaliści będą do dyspozycji, z wszelkimi informacjami na ich temat – mówi Artur Pęcherzewski. – *To już 27. edycja tych targów, w której bierzemy udział.*

Na stoisku nie zabraknie tradycyjnych narzędzi, cieszących się niestabnym powodzeniem wśród klientów, jak i kilku nowych konstrukcji, które przygotowane zostały specjalnie na targi jesien-

ne w Poznaniu. Zapraszamy zatem do zapoznania się z szeroką ofertą narzędzi produkowanych przez firmę FABA i odwiedzenia naszego stoiska.  

uf

REKLAMA



DREMA

Pawilon 3A
Stoisko 17

Spotkajmy się w Poznaniu 11-14 września 2018 r.

FABA S.A.

09-130 Baboszewo
ul. Przemysłowa 1

e-mail: faba@faba.pl
www.faba.pl

 [fabababoszewo](https://www.facebook.com/fabababoszewo)