

35-lecie „FABA” S.A.

Fuzja tradycji z nowoczesnością

Historia firmy FABA w Baboszewie sięga roku 1947, kiedy to kolebką zakładu był warsztat remontowy. Przez wiele lat zakład funkcjonował jako STOLBUD (Zakłady Mechaniczne Przemysłu Stolarstwa Budowlanego w Baboszewie). Produkowano tam proste frezy zataczane ze stali (głównie SW7), a następnie narzędzia profilowane, dostosowywane do indywidualnych potrzeb klientów. Przełom nastąpił 4 stycznia 1991 roku, gdy „FABA” S.A. została zarejestrowana jako spółka akcyjna, co oznacza, że w 2026 roku firma obchodzi swoje 35-lecie istnienia.

Artykuł promocyjny



„FABA” S.A. jest obecnie jednym z najnowocześniejszych producentów narzędzi w Polsce i liderem w Europie.

Fot. FABA



Narzędzia FABA są obecne zarówno na rynku krajowym, jak i światowym.

Fot. FABA

Od przedsiębiorstwa państwowego do prywatnej grupy kapitałowej

„FABA” S.A. powstała jako jedna z pierwszych spółek akcyjnych w Polsce w wyniku przekształcenia przedsiębiorstwa państwowego w podmiot, którego akcjonariuszami są wyłącznie osoby prywatne. Geneza nazwy jest prosta i wywodzi się od słów Fabryka Baboszewo. Dzięki determinacji założycieli oraz zarządu nastąpił szybki rozkwit sprzedaży na rynku polskim i europejskim, co stanowiło krok milowy w rozwoju firmy.

Obecnie Grupa Kapitałowa FABA to nie tylko nowoczesna fabryka w Baboszewie, ale także rozbudowana sieć hurtowni fabrycznych z profesjonalnym serwisem narzędzi konwencjonalnych (HM i HSS) oraz diamentowych (PCD/DIA). W jej skład wchodzi również FABA Serwis na Ukrainie oraz FABA Słowacja. Po reorganizacji stworzono silny punkt serwisowo-handlowy w Pile, odpowiadający za zachodnią część Polski, podczas gdy za część wschodnią odpowiada placówka w Zemborzycach Tereszyńskich koło Lublina wraz z punktem we Wrzósowej koło Częstochowy.

Konsekwentny rozwój i najwyższe standardy jakości

Firma działająca jako „FABA” S.A. jest obecnie jednym z najnowocześniejszych producentów narzędzi w Polsce i liderem w Europie. Rozwój następował stopniowo, ale konsekwentnie – od prostych narzędzi profilowych, przez wiertła, piły i głowice, aż po rozszerzenie oferty o narzędzia diamentowe, a w 2010 roku o narzędzia skrawające do obróbki metalu. Ciągłe udoskonalanie produktów zgodnie z najwyższymi normami potwierdzają uzyskane certyfikaty jakości, co przekłada się na zaawansowane roz-

wiązania technologiczne i zadowolenie klientów.

Narzędzia FABA są obecne zarówno na rynku krajowym, jak i światowym. Produkcja opiera się na parku maszynowym najnowszej generacji oraz materiałach renomowanych zagranicznych dostawców. Kontrola i pomiary każdego narzędzia odbywają się na nowoczesnych, sterowanych komputerowo urządzeniach CNC, Zoller czy Alicona.

Pionierska automatyzacja: system AIMS

Obecnie produkcja FABA odbywa się w czterech halach zlokalizowanych na obszarze 4 hektarów. W 2020 roku oddano do użytku nową halę wydziału narzędzi trzpieniowych, którą wyposażono w pełni zautomatyzowany system AIMS (Anca Integrated Manufacturing System). To innowacyjne rozwiązanie, uruchomione w 2023 roku, integruje produkcję z systemami IT, zwiększając wydajność przy zachowaniu najwyższej jakości wyrobów. FABA jest pierwszą na świecie firmą, która wdrożyła tak zaawansowany, bezobsługowy system do produkcji narzędzi trzpieniowych.

Ewolucja w produkcji pił tarczowych HM

„FABA” S.A. to jeden z najbardziej rozpoznawalnych producentów pił tarczowych z nakładkami z węgla spiekane. Od początku ich produkcji w 1992 roku firma wykorzystuje komponenty od czołowych europejskich dostawców. Dzięki procesom doskonalonym przez lata, piły te sprawdzają się w tartakach, przy produkcji podłóg, okien, drzwi oraz w przemyśle meblowym.

Produkcja obejmuje piły o średnicach od 80 do 800 mm, co umożliwiając no-

woczesne linie firmy Vollmer. Zastosowanie precyzyjnych generatorów do lutowania pozwala na użycie węglików o minimalnej szerokości, co oszczędza czas, zużycie ściernic diamentowych oraz zmniejsza emisję CO₂. Oferta obejmuje szeroką gamę pił: od cienkich i stabilnych, przez modele z nożami czyszczącymi EVO2, po piły specjalne z otworami Spline i CanDrive.

Innowacyjne powłoki i rozwiązania dla trudnych warunków

Piły w wersji EVO2 charakteryzują się specjalną powłoką korpusu uzyskiwaną w ekologicznym procesie pokrycia gazowego w specjalnym piecu. Ta autorska powłoka o niskim współczynniku tarcia zapobiega przywieraniu materiału i ogranicza nagrzewanie się narzędzia, co zwiększa jego sztywność i zapewnia cichszą pracę.

Dla wysokowydajnych linii (np. Linck, Artiglio, Heinola), gdzie posuwy przekraczają 100 m/min, FABA oferuje piły podtaczane z nożami bocznymi. Jako jeden z nielicznych producentów w Europie, firma wytwarza takie piły do średnicy 800 mm, stosując specjalną obróbkę cieplną gwarantującą wysoką sztywność. Kolejną niszą są piły z otworami Spline i CanDrive, dedykowane do pracy w ekstremalnie niskich temperaturach Skandynawii przy posuwach do 500 m/min. Ich cechą charakterystyczną jest wyjątkowo mała szerokość cięcia (np. 4,0 mm przy średnicy 700 mm).

Kompleksowa oferta dla meblarstwa i przemysłu drzewnego

Dla branży meblarskiej FABA przygotowała linię PREMIUM o rygorystycznych parametrach bicia osiowego, a także specjalistyczne piły do aluminium i tworzyw sztucznych.

„CYTAT”

Zarząd „FABA” S.A.

„Dziękujemy wszystkim naszym Klientom - zarówno wielkim koncernom, jak i mniejszym zakładom - za 35 lat wspólnej drogi. Zapraszamy do dalszej współpracy, by wspólnie wyznaczać standardy w branży drzewnej”

Asortyment uzupełniają frezy nasadzone i trzpieniowe, głowice oraz wysokiej klasy mocowania (ISO 30, ISO 40, HSK63, WS85/POWERLOCK). Firma jest także znanym producentem mocowań HYDRO. W ostatnim czasie wprowadzono przełom w seryjnej produkcji wiertel i frezów monolitycznych dzięki systemowi AIMS, co daje firmie znaczną przewagę technologiczną.

Technologia diamentowa (DIA) i precyzja co do mikrona

Od 2002 roku FABA rozwija ofertę narzędzi z nakładką PCD (DIA). Początkowo były to proste frezy i piły, obecnie oferta jest kompletna i obejmuje zaawansowane zestawy do produkcji drzwi, listew czy mebli. Kluczowym obszarem jest współpraca z producentami podłóg warstwowych i paneli (m.in. na licencjach Vålinge).

Zestawy te, często osadzone na mocowaniach HYDRO z regulacją metryczną (skok 0,01 mm), pozwalają na zachowanie precyzji otrzymanego profilu detalu do 0,05 mm. FABA dostarcza nie tylko narzędzia, ale i pełną dokumentację,

przymiary kontrolne oraz kalki ustawcze, co ułatwia uruchomienie linii produkcyjnych. Często do wykonania jednego wyrobu konieczne jest precyzyjne ustawienie ponad 20 narzędzi.

Podsumowanie i perspektywy rozwoju

35 lat obecności na rynku to zasługa determinacji założycieli, zarządu oraz wykwalifikowanej kadry inżynierskiej. Firma nieustannie podnosi poprzeczkę, kierując się maksymą, że kluczem do sukcesu są nowe pomysły i innowacyjne myślenie. Innowacje technologiczne, połączone z wieloletnim doświadczeniem i nowoczesnym serwisem, tworzą fundament jakości FABA. Produkty firmy są obecnie łatwo dostępne również za pośrednictwem sklepu internetowego sklep.faba.pl.



120 lat innowacji w służbie rzemiosła

Altendorf rewolucjonizuje ofertę na targach Eurobois 2026

Podczas nadchodzących targów Eurobois 2026 w Lyonie, światowy lider w produkcji pilarek formatowych, firma Altendorf, będzie świętować wyjątkowy jubileusz – 120 lat istnienia. Z tej okazji producent przygotował nie tylko prezentację nowych maszyn, takich jak pilarka F 35 czy okleiniarka F 5, ale także ogłosił strategiczną zmianę wizerunkową: od teraz wszystkie produkty grupy będą oferowane pod jedną, silną marką Altendorf.

Opr. W.M.



Od pioniera do najlepszego przyjaciela rzemieślnika

Historia sukcesu firmy rozpoczęła się w 1906 roku od opracowania pierwszej pilarki formatowej opartej na systemie Altendorfa.

Przez kolejne pokolenia marka ta stała się nieodłącznym elementem warsztatów stolarskich na całym świecie, a model F 45 zyskał miano międzynarodowego punktu odniesienia w swojej kategorii. Dziś, zatrudniając około 300 pracowników i posiadając filie w USA, Chinach, Indiach oraz Australii, Altendorf sta-

wia na technologie, które czynią codzienną pracę bezpieczniejszą i bardziej wydajną.

Jedna marka, jedna obietnica jakości

Najważniejszą zmianą strukturalną ogłoszoną przy okazji jubileuszu jest pełna integracja marek w ramach AltendorfGroup. Wszystkie maszyny oraz rozwiązania cyfrowe będą od teraz występować pod wspólną marką Altendorf. Dotyczy to również sprawdzonych okleiniarek, które wcześniej były znane na rynku pod nazwą Hebrock. Dla rzemieślników i dystrybutorów oznacza

to przejrzystość: jednolity design, spójne sterowanie oraz serwis pochodzący z jednego źródła.

F 35: Nowa definicja wszechstronności

Głównym punktem prezentacji na Eurobois 2026 będzie nowa pilarka formatowa F 35, zaprojektowana z myślą o wymaganiach nowoczesnych zakładów rzemieślniczych. Maszyna ta wyróżnia się solidnym korpusem, który gwarantuje stabilność i płynność pracy, co jest kluczowe dla uzyskania precyzyjnych cięć w codziennym użytkowaniu.

Producent przygotował kilka wariantów modelu F 35, różniących się wyposażeniem:

- Modele do klasycznych zadań rozkroju,
- Warianty zoptymalizowane pod kątem powtarzalnych, precyzyjnych cięć,
- Wersje o zwiększonej wydajności do pracy w trybie ciągłym.

W standardzie pilarka F 35 oferuje zmotoryzowaną regulację wysokości i pochyłu, podwójny wózek rolkowy oraz 15-calowy ekran dotykowy. Wszystkie wersje są przygotowane do połączenia z platformą Altendorf NEXUS IIOT, co pozwala na cyfrowe zarządzanie procesami w warsztacie.

Precyzja krawędzi: Zoptymalizowana okleiniarka F 5

Kolejnym filarem ekspozycji będzie odświeżona okleiniarka F 5. Jest to kompaktowy system, który w jednym cyklu realizuje kluczowe etapy obróbki: od wstępnego frezowania, przez cięcie i frezowanie wykańczające, aż po cyklowanie i polerowanie. W nowej wersji, która zadebiutuje w Lyonie, zoptymalizowano system sterowania oraz poszczególne agregaty, co ma przełożyć się na jeszcze większą łatwość obsługi i powtarzalną dokładność.

REKLAMA



Z okazji Nowego Roku 2026 życzymy wszystkim Klientom, Partnerom biznesowym oraz Współpracownikom wielu sukcesów zarówno w życiu prywatnym, jak i zawodowym wraz z podziękowaniami za dotychczasową i przyszłą współpracę.

Zarząd FABA S.A.



Bezpieczeństwo z wykorzystaniem AI: HAND GUARD

- Altendorf kontynuuje również rozwój swojego przełomowego systemu bezpieczeństwa HAND GUARD. Jest to pierwsze na świecie rozwiązanie oparte na sztucznej inteligencji (AI), które otrzymało certyfikat niemieckich organów bezpieczeństwa (GS).
- Nowa generacja systemu, prezentowana na Eurobois 2026, została uproszczona pod kątem obsługi, stając się jeszcze bardziej intuicyjną. System wykrywa zagrożenia w czasie rzeczywistym i zapobiega wypadkom bez przerywania przepływu pracy, co czyni go kluczowym wsparciem dla firm dbających o zdrowie pracowników przy zachowaniu wysokiego tempa produkcji.

Zaproszenie do dialogu

- Altendorf serdecznie zaprasza wszystkich profesjonalistów z branży drzewnej do odwiedzenia stoiska w Lyonie.

- Będzie to okazja nie tylko do zobaczenia maszyn podczas pokazów na żywo, ale także do dyskusji technicznych i wspólnego spojrzenia na 120 lat historii innowacji w inżynierii mechanicznej.