

#### Пилы

Дисковые пилы с напайкой из спекаемого твердого сплава (НМ) предназначены для профессиональной обработки мягкой и твердой древесины (монолитной и клееной), дерево производных материалов, а также легких сплавов и пластмасс и используются для продольного и поперечного форматирования, раскроя, нарезания пазов, атакже обработки материала подуглом. Пилы спроектированы и подобраны для оборудования таким образом, что бы полностью оптимизировать его производительность при сохранении требований предъявляемых к качеству реза.

Инструмент проектируется и производится подобранной геометрией специально режущей кромки, расположенной под прямым либо косым углом относительно оси, поверхностью атаки, а также с направленным отводом стружки, что в значительной мере влияет на качество обработки. Пилы для многопильных станков имеют дополнительные зубья, прямым назначением которых является получение гладкой поверхности, минимизация процесса заклинивания и подгорания материала.

Корпуса пил изготавливаются из высококачественной стали посредством лазерного раскроя листового материала, с последующей специальной термической и механической обработкой. Это позволяет избежать начальных и возникающих во время работы внутренних напряжений, в значительной мере увеличивает долговечность инструмента и уменьшает возможность деформации пильных дисков во время эксплуатации. В зависимости от назначения для

режущих зубьев используются разные по своему химсоставу твердые сплавы, которые характеризуются различной твердостью, износо, и ударо прочностью и термостойкостью.

В разделе *Пилы* представлены пильные диски основных типоразмеров. По спец заказу мы проектируем и изготавливаем дисковые пилы диаметрами от 80 до 800 мм отвечающие определенному типу обработки, оборудованию, материалу, параметрам и условиям эксплуатации. Срок реализации индивидуальных заказов составляет в среднем 15 рабочих дней.

Все группы пил изготавливаются на современном оборудовании с ЧПУ, обеспечивающем высокое качество выпускаемой продукции. Контроль качества осуществляется на всех этапах производства. Это позволяет конечному продукту отвечать всем допускам и нормам (включая нормы безопасности EN/PN-847-1) предъявляемым к инструменту для механической обработки древесины

При составлении заказа необходимо указать следующие параметры:

- наружный диаметр (D) или диапазон диаметров;
- диаметр посадочного отверстия (d) а также количество и размеры шпон-пазов или крепежных отверстий;
- количество зубьев (z) или скорость оборотов вала и скорость подачи материала;
- высоту обрабатываемого материала (Н);
- вид обрабатываемого материала.



# Содержание

1.	ПИЛЫ	
	Пиктограмма	1.4
	Геометрия зуба	1.5
	Конструкция пилы	1.6
	Прижимные диски	1.6
	Рекомендуемые параметры обработки	1.7
1.1	Пилы для резки древесины	
	1.1.1 Пилы для продольной резки	1.8
	1.1.2 Пилы для поперечной резки	1.20
1.2	Универсальные пилы	1,22
1.3	Пилы для форматного раскроя и подрезные пилы	1,29
1.4	Пилы для резки алюминия и пластмассы	1.38
1.5	Пилы для строительства	1.41
1.6	Пилы для выборки пазов	1.42
1.7	Специальные пилы	1.47

### Пиктограмма



Древесина сухая мягкая



Древесина сухая твердая



Древесина мокрая мягкая



Древесина мокрая твердая



Древесина мерзлая



Хвойное дерево



Лиственница



ДСП



Фанера



лдсп



Клееное дерево



**LDF** 



**MDF** 



**HDF** 



Легкие сплавы



Пластмассы



Картонно-гипсовая плита



Строительная плита



Сандвич панели



Профильная поверхность



Плоская поверхность



Резка вдоль волокон



Поперечная резка



Резка поперечная и вдоль волокон



Резка под углом



Резка в пакетах



Резка с подрезкой



Подрезка



Пила для пазов



Одиночная резка



Многопильная резка



Механическая подача



Ручная подача



Шумопонижение



Без шумопонижения



Твердосплав

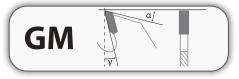


Стеллит

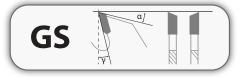
<sup>•</sup> Каталожная позиция / имеется на складе

<sup>+</sup> Срок изготовления 9 – 15 рабочих дней. Минимальный заказ – 3 штуки

## Геометрия зубчатого венца



прямой зубчатый венец



переменно-косой зубчатый венец (с противоположным скосом)



елочно-прямой зубчатый венец с дуговой передней гранью



трапецеидально-прямой зубчатый венец



трапецеидально-трапецеидальный зубчатый венец



прямой бочковый зубчатый венец



трапецеидальный зубчатый венец прямой



трапецеидальный зубчатый венец переменно-косой



прямой зубчатый венец с двусторонней фаской



прямой зубчатый венец переменно-косой



зубчатый венец с односторонним правым скосом



зубчатый венец с односторонним левым скосом



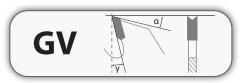
елочно-прямой зубчатый венец



переменно-косой зубчатый венец с фаской

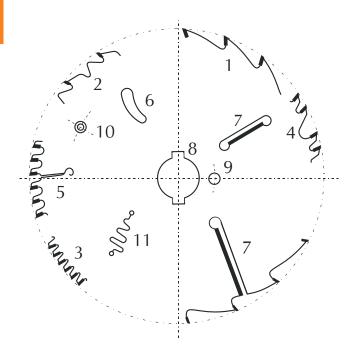


елочно-трапецеидальный зубчатый венец



зубчатый венец с внутренним скосом

### Конструкция



- 1. Зубья с позитивным передним углом
- **2.** Зубья с позитивным передним углом и с ограничителем подачи
- 3. Зубья с негативным передним углом
- 4. Зубья с нерегулярным делением
- 5. Компенсационные лазерные прорези
- 6. Охлаждающие отверстия (отвод тепла)
- 7. Твердосплавные зачищающие ножи
- 8. Шпонки
- 9. Отверстие
- 10. Отверстия для крепления пилы к дробилкам
- 11. Шумопонижающие прорези (V)

#### Рекомендации

### Рекомендуемый диаметр прижимных дисков в зависимости от размера пилы

Диаметр пилы	Диаметр	Диаметр прижим	пных дисков [мм]
[mm]	отверстия [мм]	минимальный	максимальный
100	20	50	50
125	20	50	50
125	30	60	60
150	30	80	80
180	30	80	90
200	30	90	100
250	30	90	110
300	30	100	120
350	30	110	130
400	30	120	140
450	30	120	150
500	30	130	160
550	30	140	170
600	30	150	180
650	30	160	200
700	30	180	220

#### Рекомендуемый диаметр прижимных дисков для пил работающих на многопильных станках

Диаметр пилы	Диаметр	Диаметр прижим	иных дисков [мм]
[MM]	отверстия [мм]	минимальный	максимальный
225	40	80	80
225	60	90	120
250	40	90	110
250	60	100	120
250	80	100	120
300	60	100	120
300	80	100	120
300	90	110	130
350	60	100	120
350	80	110	130
350	90	120	140
400	60	110	130
400	80	120	150
400	100	130	160
450	80	120	150
450	100	130	160
500	70	120	150
500	100	130	160
500	150	190	220

### Параметры

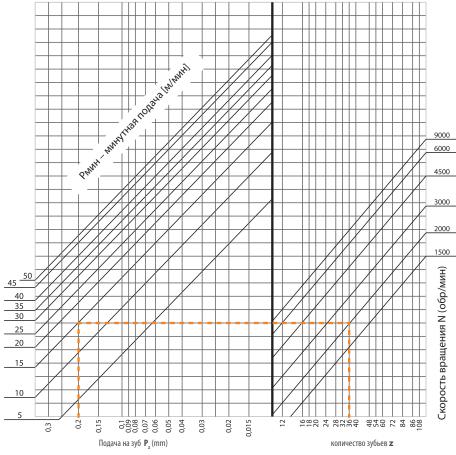
Оптимальная скорость резки и подача на зуб для определенного материала

	•	
Материал	Скорость резки Vc [м/с]	
Дерево мягкое	60÷100	Скорость резки — это
Дерево мягкое мокрое	70÷100	круговая скорость, выраженная в [м/с].
Дерево твердое	50÷90	Зависит от материала
ДСП	60÷80	и способа обработки. Vc:
MDF	60÷80	$\pi$ vDvn
Фанера	50÷80	$Vc = \frac{\pi \times D \times n}{60.000} \text{ (m/s)}$
Легкие сплавы	40÷60	
Пластмассы	50÷80	

Определение скорости вращения N в зависимости от скорости резки Vc и диаметра пилы D:

D min-1	2.000	2.500	4.500	5.600	8.000	10.000	13.000
Ø 100	11	15	24	29	42	52	68
Ø 125	13	18	29	37	52	65	85
Ø 150	16	22	35	44	63	78	102
Ø 200	21	29	47	59	84	104	
Ø 250	26	37	59	73	104		
Ø 300	32	44	71	88	125		
Ø 315	33	46	74	92			
Ø 350	37	51	82	102			
Ø 400	42	58	94	117			
Ø 450	47	66	106				
Ø 500	52	73	117				

Определение скорости подачи Pmin в зависимости от скорости вращения N, количества зубьев Z и скорости подачи на зуб Pz:



Скорость резки — это круговая скорость, выраженная в [м/с]. Зависит от материала и способа обработки.

Слишком большая скорость резки приводит к вибрациям и перегреву, зубья быстрее тупятся. Слишком маленькая скорость резки приводит к физической перегрузке зубьев, что в свою очередь приводит к сколам и поломкам зуба.

D — диаметр пилы [мм]; N — скорость вращения [1/мин];  $P_{\text{мин}}$  — минутная подача [м/мин]; z — количество зубьев

Скорость резки:

$$V_c = \frac{\Pi \times d \times n}{6.000} \left[ \frac{M}{c} \right]$$

Скорость подачи — это расстояние, которое проходит материал во время обработки за единицу времени:

Скорость подачи:  $p_m = p_z \times z \times n \left[ \frac{M}{\chi 6} \right]$ 

Подача на зуб — это расстояние, которое проходит материал во время обработки за время перемещения одного зуба:

Подача на зуб  $P_z = (P_{_{\mathrm{MMH}}} * 1000) / (N * z) [MM]$ 

Пример:

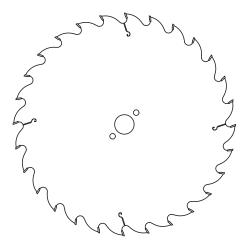
**n**=2000 (1/m)

P<sub>min</sub>=15(m/min) P<sub>2</sub>=0,2 (mm)

**z**=36

## **PI-501 EVO2**









Пилы **PI-501 EVO2** предназначены для продольной резки сухой (мягкой и твердой) древесины. Зубья прямые GM. Пилы предназначены для одиночной резки, нельзя использовать на многопильных станках. Пилы покрыты специальным материалом, который предохраняет тело пилы от налипания живичных смол и уменьшает силы трения.

Резка: одиночная, вдоль волокон.

Предназначение: древесина сухая, мягкая и твердая.











Каталожный код	Тип	D mm	B mm	b mm	d mm	Отверстия	z	γ		
P0100930-2	PI-501 EV02	225	2,3	1,6	60	-	16	18°	GM	•
P0101000-2	PI-501 EV02	250	2,6	1,9	30	2/10/60	18	18°	GM	•
P0101001-2	PI-501 EV02	300	3,2	2,1	30	2/10/60	20	18°	GM	•
P0101002-2	PI-501 EV02	300	3,2	2,1	30	2/10/60	30	18°	GM	•
P0101003-2	PI-501 EV02	315	3,4	2,3	30	2/10/60	28	18°	GM	•
P0101004-2	PI-501 EV02	350	3,6	2,6	30	2/10/60	24	18°	GM	•
P0101005-2	PI-501 EV02	400	3,8	2,6	30	2/10/60	28	18°	GM	•
P0101006-2	PI-501 EV02	450	4,0	2,9	30	2/10/60	32	18°	GM	•
P0101007-2	PI-501 EV02	500	4,4	3,1	30	2/10/60	36	18°	GM	•

Пилы из группы **PI-503 EVO2** – это пилы с прямым зубом GM и с двумя открытыми (+2) либо с двумя открытыми и двумя закрытыми (+4) боковыми зубьями, предназначены для работы на многопильных станках, для продольной резки сухой мягкой или твердой монолитной древесины.

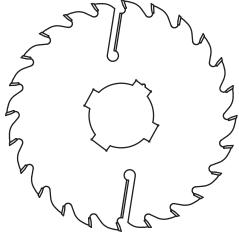
Пилы покрыты специальным материалом, который предохраняет тело пилы от налипания живичных смол и уменьшает силы трения.

Резка: многопильная, вдоль волокон.

Предназначение: древесина сухая, мягкая и твердая.























Каталожный код	Тип	D mm	B mm	b mm	d mm	Шпонки	z	γ		
P0300800-2	PI-503 EV02	250	2,8	1,8	30	-	24+2	18°	GM	•
P0300801-2	PI-503 EV02	250	2,8	1,8	70	4/20x5	24+2	18°	GM	•
P0300802-2	PI-503 EV02	250	2,8	1,8	80	4/20x5	24+2	18°	GM	•
P0300803-2	PI-503 EV02	300	3,2	2,1	30	-	18+4	18°	GM	•
P0300804-2	PI-503 EV02	300	3,2	2,1	70	4/20x5	18+4	18°	GM	•
P0300805-2	PI-503 EV02	300	3,2	2,1	80	4/20x5	18+4	18°	GM	•
P0300862-2	PI-503 EV02	300	3,2	2,1	90	4/20x5	18+4	18°	GM	+
P0300806-2	PI-503 EV02	315	3,5	2,3	70	4/20x5	18+4	18°	GM	•
P0300807-2	PI-503 EV02	315	3,5	2,3	80	4/20x5	18+4	18°	GM	•
P0300808-2	PI-503 EV02	350	3,5	2,3	30	-	24+4	18°	GM	•
P0300809-2	PI-503 EV02	350	3,5	2,3	70	4/20x5	24+4	18°	GM	•
P0300810-2	PI-503 EV02	350	3,5	2,3	80	4/20x5	24+4	18°	GM	•

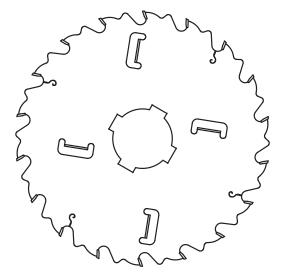
Две пары шпонок размещены с угловым смещением, для того чтобы была возможность расположить пилы на вале таким способом, чтобы во время резки создавалось наименьшее сопротивление.



Каталожные размеры шпонок.

### **PI-502 EVO2**





Пилы из группы **PI-502 EVO2** – это пилы с ограничителем подачи, с прямым зубом GM, с двумя открытыми (+2) либо с двумя открытыми и двумя закрытыми (+4) боковыми зубьями, предназначены для работы на многопильных станках, для продольной резки сухой мягкой или твердой монолитной древесины.

Пилы покрыты специальным материалом, который предохраняет тело пилы от налипания живичных смол и уменьшает силы трения.

Резка: многопильная, вдоль волокон.

Предназначение: древесина сухая, мягкая и твердая.















Каталожный код	Тип	D mm	B mm	b mm	d mm	Шпонки	z	γ		
P0200301-2	PI-502 EV02	250	2,4	1,6	70	4/20x5	16+2	18°	GM	+
P0200302-2	PI-502 EV02	300	2,8	1,8	70	4/20x5	18+4	18°	GM	+
P0200303-2	PI-502 EV02	300	2,8	1,8	80	4/20x5	18+4	18°	GM	+
P0200304-2	PI-502 EV02	350	3,0	2,0	70	4/20x5	20+4	18°	GM	+
P0200305-2	PI-502 EV02	350	3,0	2,0	80	4/20x5	20+4	18°	GM	+

Две пары шпонок размещены с угловым смещением, для того чтобы была возможность расположить пилы на вале таким способом, чтобы во время резки создавалось наименьшее сопротивление.



Каталожные размеры шпонок.



Пилы из группы **PI-510 EVO2** – это усовершенствованные пилы с прямым зубом GM или с переменно-косым зубом GS, с двумя открытыми (+2) либо с двумя открытыми и двумя или четырьмя закрытыми (+4 или +6) боковыми зубьями, предназначены для работы на многопильных станках, для продольной резки влажной древесины. Пилы покрыты специальным материалом, который предохраняет их от прилипания живицы и уменьшает силы трения.

Резка: многопильная, вдоль волокон.

Предназначение: древесина мокрая мягкая (хвойная).

### PI-510 EVO2







Каталожный к	од	Каталожный код				Тип	D mm	B mm	b mm	d mm	Шпонки	z	γ
P1004000-2	GM	•	P1004050-2	GS	+	PI-510 EV02	250	3,1	1,8	70	4/20x5	16+2	23°
P1004001-2	GM	•	P1004051-2	GS	+	PI-510 EV02	250	3,1	1,8	70	4/20x5	20+2	23°
P1004002-2	GM	•	P1004052-2	GS	+	PI-510 EV02	300	3,4	2,1	70	4/20x5	18+4	23°
P1004003-2	GM	•	P1004053-2	GS	+	PI-510 EV02	300	3,4	2,1	80	4/20x5	18+4	23°
P1004004-2	GM	•	P1004054-2	GS	+	PI-510 EV02	315	3,9	2,6	80	4/20x5	18+4	23°
P1004005-2	GM	•	P1004055-2	GS	+	PI-510 EV02	350	3,9	2,6	70	4/20x5	18+4	23°
P1004006-2	GM	•	P1004056-2	GS	+	PI-510 EV02	350	3,9	2,6	80	4/20x5	18+4	23°
P1004007-2	GM	•	P1004057-2	GS	+	PI-510 EV02	350	3,9	2,6	90	4/20x5	18+4	23°
P1004008-2	GM	•	P1004058-2	GS	+	PI-510 EV02	350	3,9	2,6	70	4/20x5	24+4	23°
P1004009-2	GM	•	P1004059-2	GS	+	PI-510 EV02	350	3,9	2,6	80	4/20x5	24+4	23°
P1004010-2	GM	•	P1004060-2	GS	+	PI-510 EV02	400	4,0	2,7	70	4/20x5	18+6	23°
P1004011-2	GM	•	P1004061-2	GS	+	PI-510 EV02	400	4,0	2,7	80	4/20x5	18+6	23°
P1004012-2	GM	•	P1004062-2	GS	+	PI-510 EV02	400	4,0	2,7	70	4/20x5	24+4	23°
P1004157-2	GM	+	P1004158-2	GS	+	PI-510 EV02	450	4,5	3,1	50	4/20x5	18+6	23°
P1004013-2	GM	•	P1004063-2	GS	+	PI-510 EV02	450	4,5	3,1	70	4/20x5	18+6	23°
P1004014-2	GM	•	P1004064-2	GS	+	PI-510 EV02	450	4,5	3,1	80	4/20x5	18+6	23°
P1004159-2	GM	+	P1004160-2	GS	+	PI-510 EV02	450	4,5	3,1	50	4/20x5	24+6	23°
P1004161-2	GM	+	P1004162-2	GS	+	PI-510 EV02	500	4,5	3,1	50	4/20x5	18+6	23°
P1004015-2	GM	•	P1004065-2	GS	+	PI-510 EV02	500	4,5	3,1	70	4/20x5	20+6	23°
P1004163-2	GM	+	P1004164-2	GS	+	PI-510 EV02	500	4,5	3,1	50	4/20x5	24+6	23°
			P1004343-2	GS	•	PI-510 EV02	630	6,0	4,1	70	4/20x5	18+6	23°

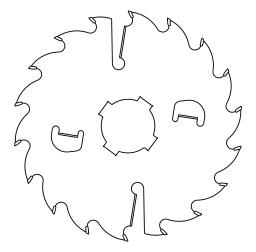
Две пары шпонок размещены с угловым смещением, для того чтобы была возможность расположить пилы на вале таким способом, чтобы во время резки создавалось наименьшее сопротивление.



Каталожные размеры шпонок.

## PI-510 EVO2





Пилы **PI-510 EVO2** с прямым зубом GM с увеличенной толщиной корпуса служат для стабилизации ряда пил на валу при работе в тяжелых условиях. Пилы должны монтироваться по краям связки для стабилизации работающих внутри пил.

Пилы покрыты специальным материалом, который предохраняет их от прилипания живицы и уменьшает силы трения.

Резка: многопильная, вдоль волокон.

Предназначение: древесина мокрая мягкая (хвойная).

















Каталожный код	Тип	D mm	B mm	b mm	d mm	Шпонки	z	γ		
P1004020-2	PI-510 EV02	250	4,4	3,1	70	4/20x5	16+2	23°	GM	•
P1004021-2	PI-510 EV02	300	4,4	3,1	70	4/20x5	16+4	23°	GM	•
P1004022-2	PI-510 EV02	350	5,0	3,6	70	4/20x5	18+4	23°	GM	•
P1004023-2	PI-510 EV02	350	5,0	3,6	80	4/20x5	18+4	23°	GM	+
P1004024-2	PI-510 EV02	350	5,0	3,6	90	4/20x5	18+4	23°	GM	•
P1004025-2	PI-510 EV02	400	5,2	3,6	70	4/20x5	18+6	23°	GM	•
P1004026-2	PI-510 EV02	400	5,2	3,6	80	4/20x5	18+6	23°	GM	•
P1004027-2	PI-510 EV02	450	5,5	4,1	70	4/20x5	18+6	23°	GM	•
P1004028-2	PI-510 EV02	450	5,5	4,1	80	4/20x5	18+6	23°	GM	•
P1004029-2	PI-510 EV02	500	5,5	4,1	70	4/20x5	20+6	23°	GM	•

Две пары шпонок размещены с угловым смещением, для того чтобы была возможность расположить пилы на вале таким способом, чтобы во время резки создавалось наименьшее сопротивление.



Каталожные размеры шпонок.

Пилы из группы **PI-517 EVO2** – это усовершенствованные пилы с прямым зубом GM или с переменно-косым зубом GS, с двумя открытыми (+2) либо с двумя открытыми и двумя или четырьмя закрытыми (+4 или +6) боковыми зубьями, предназначены для работы на многопильных станках, для продольной резки влажной мягкой и твердой древесины.

Пилы после технологических и конструктивных изменений, а также с новым видом твердосплавной напайки работают гораздо дольше и стабильней по сравнению с стандартной версией.

Пилы покрыты специальным материалом, который предохраняет их от прилипания живицы и уменьшает силы трения.

Пилы **PI-517 EVO2** нельзя применять для резки мерзлой древесины.

Резка: многопильная, вдоль волокон.

Предназначение: древесина мокрая твердая.









#### **PI-517 EVO2**



Каталожный н	код	Каталожный код				Тип	D mm	B mm	b mm	d mm	Шпонки	Z	γ
P1701000-2	GM	+	P1701050-2	GS	+	PI-517 EV02	250	3,4	2,2	70	4/20x5	16+2	20°
P1701001-2	GM	•	P1701051-2	GS	+	PI-517 EV02	300	3,7	2,5	70	4/20x5	18+4	20°
P1701002-2	GM	•	P1701052-2	GS	+	PI-517 EV02	300	3,7	2,5	80	4/20x5	18+4	20°
P1701003-2	GM	+	P1701053-2	GS	+	PI-517 EV02	315	3,7	2,5	80	4/20x5	18+4	20°
P1701004-2	GM	•	P1701054-2	GS	+	PI-517 EV02	350	4,0	2,7	70	4/20x5	18+4	20°
P1701005-2	GM	•	P1701055-2	GS	+	PI-517 EV02	350	4,0	2,7	80	4/20x5	18+4	20°
P1701006-2	GM	•	P1701056-2	GS	+	PI-517 EV02	350	4,0	2,7	90	4/20x5	18+4	20°
P1701007-2	GM	•	P1701057-2	GS	+	PI-517 EV02	350	4,0	2,7	70	4/20x5	24+4	20°
P1701008-2	GM	+	P1701058-2	GS	+	PI-517 EV02	350	4,0	2,7	80	4/20x5	24+4	20°
P1701009-2	GM	•	P1701059-2	GS	+	PI-517 EV02	400	4,2	2,8	70	4/20x5	18+6	20°
P1701010-2	GM	•	P1701060-2	GS	+	PI-517 EV02	400	4,2	2,8	80	4/20x5	18+6	20°
P1701011-2	GM	•	P1701061-2	GS	+	PI-517 EV02	400	4,2	2,8	70	4/20x5	24+6	20°
P1701012-2	GM	•	P1701062-2	GS	+	PI-517 EV02	450	4,7	3,3	70	4/20x5	18+6	20°
P1701013-2	GM	•	P1701063-2	GS	+	PI-517 EV02	450	4,7	3,3	80	4/20x5	18+6	20°
P1701014-2	GM	+	P1701064-2	GS	+	PI-517 EV02	500	4,7	3,3	70	4/20x5	20+6	20°
P1701015-2	GM	+	P1701065-2	GS	+	PI-517 EV02	500	4,7	3,3	80	4/20x5	20+6	20°
P1701247-2	GM	•				PI-517 EV02	500	5,2	3,3	70	4/20x5	20+6	20°
			P1701120-2	GS	•	PI-517 EV02	630	6,2	4,1	70	4/20x5	18+6	20°

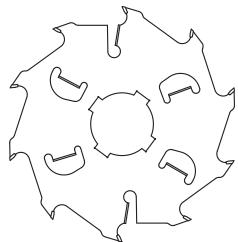
Две пары шпонок размещены с угловым смещением, для того чтобы была возможность расположить пилы на вале таким способом, чтобы во время резки создавалось наименьшее сопротивление.



Каталожные размеры шпонок.

### **PI-515 EVO2**





Пилы из группы **PI-515 EVO2** – это усовершенствованные пилы с прямым зубом GM или с переменно-косым зубом GS, которые предназначены для работы на многопильных станках при малых скоростях подачи (до 10 м/мин). Пилы служат для продольной резки влажной хвойной или другой мягкой древесины.

Пилы покрыты специальным материалом, который предохраняет их от прилипания живицы и уменьшает силы трения.

Резка: многопильная, вдоль волокон.

Предназначение: древесина мокрая мягкая (хвойная).



















Каталожный к	юд		Каталожный ко	Д		Тип	D mm	B mm	b mm	d mm	Шпонки	Z	γ
P1500400-2	GM	+	P1500450-2	GS	+	PI-515 EV02	250	3,4	1,9	70	4/20x5	10+2	23°
P1500401-2	GM	•	P1500451-2	GS	+	PI-515 EV02	300	3,6	2,3	70	4/20x5	10+4	23°
P1500402-2	GM	•	P1500452-2	GS	+	PI-515 EV02	300	3,6	2,3	80	4/20x5	10+4	23°
P1500403-2	GM	•	P1500453-2	GS	+	PI-515 EV02	350	3,9	2,6	70	4/20x5	10+4	23°
P1500404-2	GM	•	P1500454-2	GS	+	PI-515 EV02	350	3,9	2,6	80	4/20x5	10+4	23°
P1500405-2	GM	•	P1500455-2	GS	+	PI-515 EV02	400	4,0	2,7	70	4/20x5	12+4	23°
P1500406-2	GM	•	P1500456-2	GS	+	PI-515 EV02	400	4,0	2,7	80	4/20x5	12+4	23°
P1500407-2	GM	•	P1500457-2	GS	+	PI-515 EV02	450	4,5	3,1	70	4/20x5	14+6	23°
P1500408-2	GM	•	P1500458-2	GS	•	PI-515 EV02	500	5,0	3,6	70	4/20x5	14+6	23°

Две пары шпонок размещены с угловым смещением, для того чтобы была возможность расположить пилы на вале таким способом, чтобы во время резки создавалось наименьшее сопротивление.



Каталожные размеры шпонок.

Усовершенствованные пилы из группы **PI-510W** EVO2 – это пилы с переменно-косым зубом GS, или с прямым зубом GM, с двумя открытыми (+2) либо с двумя открытыми и двумя или четырьмя закрытыми (+4 или +6) боковыми зубьями, предназначены для работы на многопильных станках, для продольной резки влажной древесины. Кроме того, пилы из группы PI-510W EVO2 оснащены выталкивателем стружки, который охлаждает пилу и стабилизирует ее в материале. Конструкция волчего зуба позволяет затачивать эти пилы на старых станках.

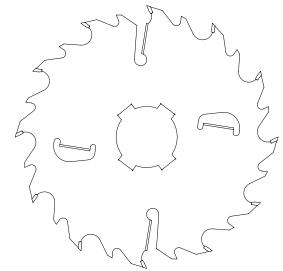
Пилы покрыты специальным материалом, который предохраняет их от прилипания живицы и уменьшает силы трения.

Резка: многопильная, вдоль волокон.

Предназначение: древесина мокрая мягкая (хвойная).

## **PI-510W EVO2**















	γ	z	Шпонки	d mm	b mm	B mm	D mm	Тип	Каталожный код
GS •	23°	12+4	4/20x5	70	2,1	3,4	300	PI-510W EV02	P1005010-2
GS •	23°	12+4	4/20x5	70	2,5	3,7	300	PI-510W EV02	P1005300-2
GS •	23°	12+4	4/20x5	70	2,8	4,2	300	PI-510W EV02	P1005330-2
GM •	23°	14+4	4/20x5	70	2,6	3,9	350	PI-510W EV02	P1004492-2
GS •	23°	14+4	4/20x5	70	2,6	3,9	350	PI-510W EV02	P1004239-2
GM +	23°	14+4	4/20x5	80	2,6	3,9	350	PI-510W EV02	P1004493-2
GS •	23°	14+4	4/20x5	70	2,8	4,2	350	PI-510W EV02	P1005331-2
GS •	23°	14+4	4/20x5	70	2,8	4,2	400	PI-510W EV02	P1005301-2
GM •	23°	18+6	4/20x5	80	4,1	6,0	600	PI-510W EV02	P1003933-2
GS •	23°	18+6	4/20x5	70	4,1	6,2	630	PI-510W EV02	P1005332-2

### PI-508 EVO2









Пилы из группы PI-508 EVO2 – это пилы с ограничителем подачи, с прямым зубом GM, предназначены для продольной резки сухой мягкой или твердой монолитной древесины.

Пилы покрыты специальным материалом, который предохраняет их от прилипания живицы и уменьшает силы трения.

Резка: одиночная, вдоль волокон.

Предназначение: древесина сухая, мягкая и твердая.









Каталожный код	Тип	D mm	B mm	b mm	d mm	Отверстия	z	γ		
P0800150-2	PI-508 EV02	300	3,2	2,1	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	14	18°	GM	•
P0800228-2	PI-508 EV02	300	3,2	2,1	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	20	18°	GM	•
P0800151-2	PI-508 EV02	350	3,6	2,6	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	16	18°	GM	•
P0800278-2	PI-508 EV02	350	3,6	2,6	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	24	18°	GM	•
P0800152-2	PI-508 EV02	400	3,8	2,6	30	2/10/60	18	18°	GM	•
P0800229-2	PI-508 EV02	400	3,8	2,6	30	2/10/60	28	18°	GM	•
P0800153-2	PI-508 EV02	450	4,0	2,9	30	2/10/60	20	18°	GM	•
P0800230-2	PI-508 EV02	450	4,0	2,9	30	2/10/60	32	18°	GM	+

## PI-508V EVO2









Пилы из группы PI-508V EVO2 - это пилы с ограничителем подачи, с переменно-косым зубом GS, предназначены для продольной и поперечной резки сухой мягкой или твердой монолитной древесины. Пилы покрыты специальным материалом, который предохраняет их от прилипания живицы и уменьшает

Резка: одиночная, поперечная и вдоль волокон.

Предназначение: древесина сухая, мягкая и твердая.



силы трения.









Каталожный код	Тип	D mm	B mm	b mm	d mm	Отверстия	z	γ		
P0800134-2	PI-508V EV02	250	3,2	2,1	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	24	18°	GS	•
P0800313-2	PI-508V EV02	300	3,2	2,1	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	28	18°	GS	•
P0800314-2	PI-508V EV02	315	3,2	2,1	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	28	18°	GS	•
P0800350-2	PI-508V EV02	355	3,6	2,5	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	32	18°	GS	•
P0800351-2	PI-508V EV02	400	4,0	2,9	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	36	18°	GS	•
P0800141-2	PI-508V EV02	450	4,0	2,9	30	2/10/60 + 2/7/42	40	18°	GS	•

Пилы из группы **PI-509 EVO2** – это пилы с ограничителем подачи, с прямым зубом GM, предназначены для продольной резки мокрой хвойной или мягкой монолитной древесины.

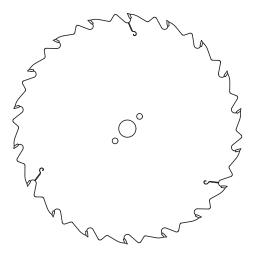
Пилы покрыты специальным материалом, который предохраняет их от прилипания живицы и уменьшает силы трения.

Резка: одиночная, вдоль волокон.

Предназначение: древесина мокрая, хвойная и мягкая.

## PI-509 EVO2



















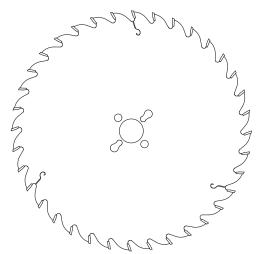




Каталожный код	Тип	D mm	B mm	b mm	d mm	Отверстия	z	γ		
P0900100-2	PI-509 EV02	300	3,6	2,3	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	14	23°	GM	•
P0900101-2	PI-509 EV02	350	3,9	2,6	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	16	23°	GM	•
P0900102-2	PI-509 EV02	400	4,0	2,7	30	2/10/60	18	23°	GM	•
P0900103-2	PI-509 EV02	450	4,5	3,1	30	2/10/60	20	23°	GM	•

## PI-511 EVO2





Пилы **PI-511 EVO2** предназначены для продольной резки мокрой твердой древесины. Зубья прямые GM. Пилы предназначены для одиночной резки, нельзя использовать на многопильных станках.

Пилы покрыты специальным материалом, который предохраняет их от прилипания живицы и уменьшает силы трения.

Резка: одиночная, вдоль волокон.

Предназначение: древесина мокрая твердая.

















Ка	аталожный код	Тип	D mm	B mm	b mm	d mm	Отверстия	z	γ		
	P1100251-2	PI-511 EV02	250	3,5	2,3	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	30	18°	GM	•
	P1100252-2	PI-511 EV02	300	3,5	2,3	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	36	18°	GM	•
	P1100253-2	PI-511 EV02	350	3,8	2,6	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	42	18°	GM	•
	P1100254-2	PI-511 EV02	400	4,0	2,6	30	2/10/60	48	18°	GM	+

Пилы тип **PI-513P EVO2** со специальными цилиндрическими зубьями (GM-B), сглаживающими поверхность пропила, предназначены для очень точной резки массивной древесины.

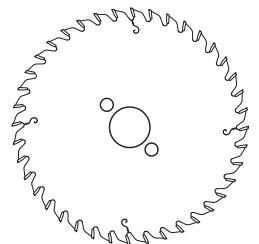
Пилы **PI-513P EVO2** - это более точный корпус, изготовленный по новой технологии Premium, которая вместе с новой улучшенной геометрией резца и оптимально подобранным напряжением значительно увеличивает срок службы пилы. Кроме того, новая технология покрытия корпуса пилы EVO2 предназначена для уменьшения шероховатости поверхности корпуса, увеличения жесткости и устойчивости пилы, что напрямую влияет на срок службы инструмента.

Резка: очень точная, одиночная, вдоль волокон.

Предназначение: древесина сухая, мягкая и твердая.

## **PI-513P EVO2**

















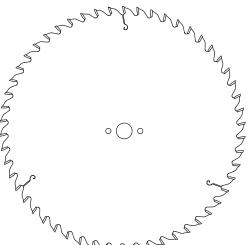




Каталожный код	Тип	D mm	B mm	b mm	d mm	Отверстия	z	γ		
SP1300500	PI-513P EV02	250	3,0	2,0	60	3/10/74	32	20°	GM-B	+
SP1300501	PI-513P EV02	300	3,2	2,2	60	3/10/74	36	20°	GM-B	+

### **PI-504V**





Пилы из группы **PI-504V** – это пилы со средним количеством зубьев, с переменно-косым зубом GS, предназначены для поперечной резки клееной древесины, сухой мягкой или твердой монолитной древесины на станках с ЧПУ и станках с ручным управлением.

Лазерные насечки на пиле "V" уменьшают шумовую нагрузку на половину.

Резка: одиночная, поперечная и вдоль волокон.

**Предназначение:** клееная древесина, древесина сухая, мягкая и твердая.

















Каталожный код	Тип	D mm	B mm	b mm	d mm	Отверстия	z	γ		
P0405001	PI-504V	250	3,2	2,2	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	40	10°	GS	•
P0405002	PI-504V	300	3,2	2,2	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	48	10°	GS	•
P0405003	PI-504V	350	3,2	2,2	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	54	10°	GS	•
P0405004	PI-504V	400	3,5	2,5	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	48	10°	GS	•
P0405005	PI-504V	400	3,5	2,5	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	60	10°	GS	•
P0405006	PI-504V	450	3,8	2,8	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	66	10°	GS	+
P0405007	PI-504V	500	4,0	2,8	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	72	10°	GS	+

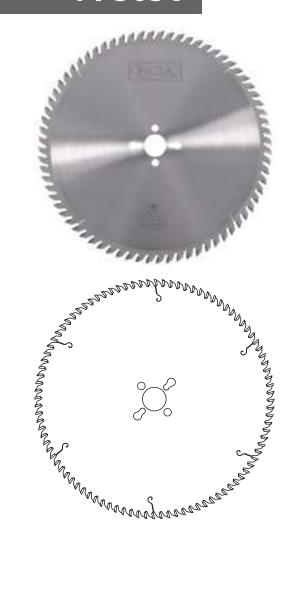
Пилы из группы PI-505V - это пилы с большим количеством зубьев, с переменно-косым зубом GS, предназначены для поперечной резки древесины, фанеры, сухой мягкой или твердой монолитной древесины на станках с ЧПУ и станках с ручным управлением.

Лазерные насечки на пиле "V" уменьшают шумовую нагрузку на половину.

Резка: одиночная, поперечная резка.

Предназначение: клееная древесина, фанера, монолитная древесина сухая, мягкая и твердая.

### **PI-505V**



















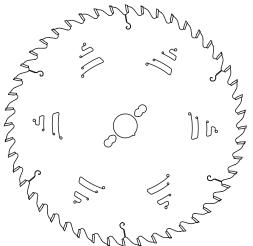




Каталожный код	Тип	D mm	B mm	b mm	d mm	Отверстия	z	γ		
P0505001	PI-505V	250	3,2	2,2	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	60	10°	GS	•
P0505002	PI-505V	250	3,2	2,2	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	80	10°	GS	+
P0505003	PI-505V	300	3,2	2,2	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	60	10°	GS	+
P0505004	PI-505V	300	3,2	2,2	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	72	10°	GS	•
P0505005	PI-505V	300	3,2	2,2	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	96	10°	GS	•
P0505006	PI-505V	315	3,2	2,2	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	72	10°	GS	•
P0505008	PI-505V	350	3,2	2,2	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	84	10°	GS	•
P0505009	PI-505V	350	3,2	2,2	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	108	10°	GS	•
P0505010	PI-505V	400	3,5	2,5	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	96	10°	GS	•
P0505011	PI-505V	400	3,5	2,5	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	120	10°	GS	+
P0505012	PI-505V	450	3,8	2,8	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	108	10°	GS	+
P0505014	PI-505V	500	4,0	2,8	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	120	10°	GS	+

#### **PI-504VT** Premium





Универсальные пилы из группы **PI-504VT Premium** – это пилы со средним количеством зубьев, с переменно-косым зубом GS, с напайками из очень твердого спекаемого сплава "Т", предназначены для поперечной резки клееной древесины, фанеры, монолитной древесины, на станках с ЧПУ и станках с ручным управлением.

Лазерные насечки на пиле "V" уменьшают шумовую нагрузку на половину.

Резка: одиночная, поперечная резка.

**Предназначение:** клееная древесина, фанера, монолитная древесина.

















Каталожный код	Тип	D mm	B mm	b mm	d mm	Отверстия	z	γ		
SP0405001	PI-504VT Premium	250	3,2	2,2	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	40	10°	GS	•
SP0405002	PI-504VT Premium	300	3,2	2,2	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	48	10°	GS	•
SP0405003	PI-504VT Premium	350	3,2	2,2	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	54	10°	GS	•
SP0405004	PI-504VT Premium	400	3,5	2,5	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	48	10°	GS	•
SP0405005	PI-504VT Premium	400	3,5	2,5	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	60	10°	GS	•
SP0405006	PI-504VT Premium	450	3,8	2,8	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	66	10°	GS	•
SP0405007	PI-504VT Premium	500	4,0	2,8	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	72	10°	GS	•

Универсальные пилы из группы **PI-505VT Premium** – это пилы с большим количеством зубьев, с переменно-косым зубом GS, с напайками из очень твердого спекаемого сплава "Т", предназначены для продольной и поперечной резки фанеры, плит ЛДСП, MDF, LDF и подобных на станках с ЧПУ и станках с ручным управлением.

Лазерные насечки на пиле "V" уменьшают шумовую нагрузку на половину.

Резка: одиночная, поперечная и продольная.

**Предназначение:** фанера, плита LDF, MDF, ЛДСП.

#### **PI-505VT** Premium



















Каталожный код	Тип	D mm	B mm	b mm	d mm	Отверстия	z	γ		
SP0505001	PI-505VT Premium	250	3,2	2,2	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	60	10°	GS	•
SP0505002	PI-505VT Premium	250	3,2	2,2	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	80	10°	GS	•
SP0505003	PI-505VT Premium	300	3,2	2,2	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	60	10°	GS	•
SP0505004	PI-505VT Premium	300	3,2	2,2	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	72	10°	GS	•
SP0505005	PI-505VT Premium	300	3,2	2,2	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	96	10°	GS	•
SP0505006	PI-505VT Premium	315	3,2	2,2	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	72	10°	GS	•
SP0505007	PI-505VT Premium	315	3,2	2,2	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	100	10°	GS	•
SP0505008	PI-505VT Premium	350	3,2	2,2	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	84	10°	GS	•
SP0505009	PI-505VT Premium	350	3,2	2,2	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	108	10°	GS	•
SP0505010	PI-505VT Premium	400	3,5	2,5	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	96	10°	GS	•
SP0505011	PI-505VT Premium	400	3,5	2,5	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	120	10°	GS	•
SP0505012	PI-505VT Premium	450	3,8	2,8	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	108	10°	GS	•
SP0505013	PI-505VT Premium	450	4,8	3,5	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	138	10°	GS	•
SP0505014	PI-505VT Premium	500	4,0	2,8	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	120	10°	GS	•
SP0505015	PI-505VT Premium	500	4,8	3,5	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	144	10°	GS	•

#### **PI-507S**



Sandanan Sandan Sandanan Sandan Sandan

Универсальные пилы из группы **PI-507S** – это пилы с елочно-прямым зубчатым венцом с дуговой передней гранью (GŁ/GD), с напайками из супер твердого спекаемого сплава "S", предназначены для точной одиночной продольной и поперечной резки плит ЛДСП, MDF, HDF, а также других однородных твердых материалов без подрезающей пилы.

**Резка:** одиночная, точная поперечная и продольная без подрезающей пилы.

**Предназначение:** плита HDF, MDF, ЛДСП, другие твердые однородные материалы.













Каталожный код	Тип	D mm	B mm	b mm	d mm	Отверстия	z	γ		
P0700203	PI-507S	250	3,2	2,2	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	48	10°	GŁ/GD	+
P0700116	PI-507S	303	3,2	2,2	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	60	10°	GŁ/GD	•
P0700121	PI-507S	303	3,2	2,2	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	60	-5°	GŁ/GD	•
P0700068	PI-507S	350	3,2	2,2	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	72	10°	GŁ/GD	•
P0700120	PI-507S	400	3,5	2,5	30	2/10/60	84	10°	GŁ/GD	+

Универсальные пилы из группы **PI-507VS Plus** – это пилы с елочно-прямым зубчатым венцом с дуговой передней гранью (GŁ/GD), с напайками из супер твердого спекаемого сплава "S", предназначены для точной одиночной продольной и поперечной резки плит ЛДСП, MDF, HDF, а также других однородных твердых материалов без подрезающей пилы.

В пилах PI-507VS Plus применен новый, супер стойкий сплав резца из твердосплавного материала, который в сочетании с улучшенной геометрией многократно повышает износостойкость пилы.

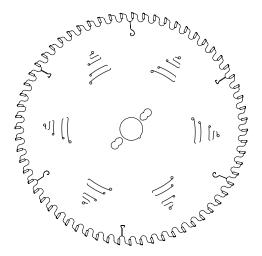
Лазерные насечки на пиле "V" уменьшают шумовую нагрузку на половину.

**Резка:** одиночная, точная поперечная и продольная без подрезающей пилы.

**Предназначение:** плита HDF, MDF, ЛДСП, другие твердые однородные материалы.

#### **PI-507VS** Premium















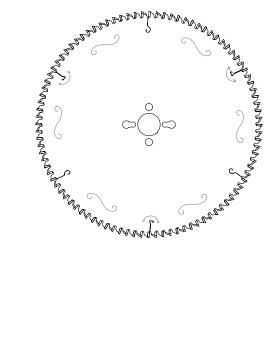




Каталожный код	Тип	D mm	B mm	b mm	d mm	Отверстия	z	γ		
SP0700200	PI-507VS Premium	250	3,2	2,2	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	52	5°	GŁ/GD	•
SP0700201	PI-507VS Premium	303	3,2	2,2	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	64	5°	GŁ/GD	•
SP0700202	PI-507VS Premium	350	3,2	2,2	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	76	5°	GŁ/GD	•

### **PI-512VT**





Универсальные пилы из группы **PI-512VT** – это пилы с переменно-косым зубом сбольшим углом скоса (GS=38°), с напайками из очень твердого спекаемого сплава "Т", предназначены для очень точной (чистовой) резки под углом древесины и плит MDF без подрезающей пилы. Лазерные насечки на пиле "V" уменьшают шумовую нагрузку на половину.

**Резка:** одиночная, точная поперечная и вдоль волокон без подрезающей пилы.

**Предназначение:** древесина, плита MDF.















Каталожный код	Тип	D mm	B mm	b mm	d mm	Отверстия	z	γ		
P1200002-15	PI-512VT	250	3,2	2,2	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	80	-6°	GS	•
P1200001-15	PI-512VT	300	3,2	2,2	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	96	-6°	GS	•
P1200004-15	PI-512VT	350	3,5	2,5	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	108	-6°	GS	•

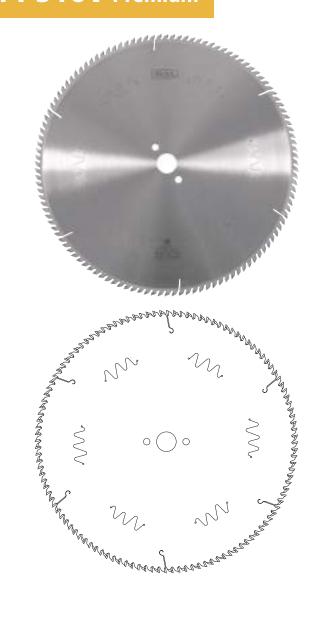
Универсальные пилы с переменно-косым зубчатым венцом и большим скосом (GS = 30°), тип **PI-516V Premium**, с очень твердыми твердосплавными напайками (T) и сверхтвердыми (S) предназначены для динамичной и чистой резки массивной древесины на автоматических линиях.

Специальные лазерные прорези (V) уменьшают неприятный шум примерно наполовину.

Резка: поперечная, динамическая, чистовая.

Предназначение: сухая древесина.

## PI-516V Premium









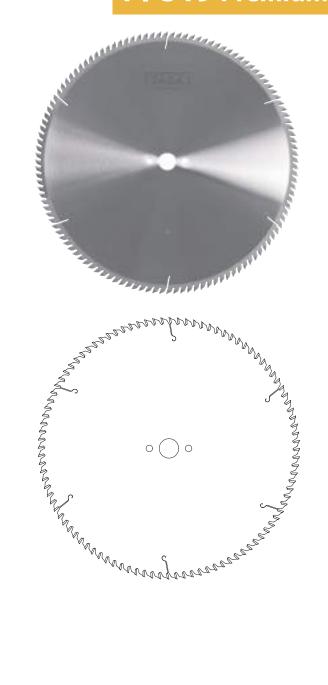






Каталожный код	Тип	D mm	B mm	b mm	d mm	Отверстия	z	γ		
SP1601001	PI-516V Premium	400	3,5	2,8	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/11/150	120	10°	GS	•
SP1601002	PI-516V Premium	500	4,0	2,8	35	2/10/60	108	10°	GS	+
SP1601003	PI-516V Premium	500	4,8	3,5	30	2/10/60	144	10°	GS	•
SP1601004	PI-516V Premium	500	4,8	3,5	35	2/10/60	144	10°	GS	+

#### PI-519 Premium



Пила **PI-519** – это универсальная пила с большим количеством зубьев и со специальным внутренним скосом зуба (GV), предназначена для чистовой торцовки мягкой и твердой древесины. Пила применяется на автоматических центрах с очень большими скоростями подачи.

Специальная геометрия резца предохраняет от сколов в материале и позволяет на чистовое двустороннее форматирование мебельных элементов с мягкой и твердой древесины, а также клееного дерева.

Резка: поперек волокон.

**Предназначение:** клееная древесина, фанера, древесина сухая мягкая, древесина сухая твердая.



















Каталожный код	Тип	<b>D</b> mm	<b>B</b> mm	<b>b</b> mm	<b>d</b> mm	z	γ		
SP1900001	PI-519 Premium	400	4,0	3,0	30	100	10°	GV	+
SP1900002	PI-519 Premium	450	4,8	3,5	30	100	10°	GV	+
SP1900003	PI-519 Premium	450	4,8	3,5	30	120	10°	GV	+
SP1900004	PI-519 Premium	500	5,0	3,5	30	144	10°	GV	+

Форматные пилы из группы PI-506VT - это пилы с большим количеством зубьев, с трапецеидальнопрямым зубчатым венцом GA, с напайками из очень твердого спекаемого сплава "Т", предназначены для резки одиночных плит ЛДСП, MDF, HDF.

Лазерные насечки на пиле "V" уменьшают шумовую нагрузку на половину.

Резка: одиночная, поперечная и продольная.

**Предназначение:** фанера, плита LDF, MDF, ЛДСП.







Каталожный код	Тип	D mm	B mm	b mm	d mm	Отверстия	z	γ		
P0605001	PI-506VT	250	3,2	2,2	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	60	10°	GA	•
P0605002	PI-506VT	250	3,2	2,2	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	80	10°	GA	•
P0605003	PI-506VT	300	3,2	2,2	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	60	10°	GA	•
P0605005	PI-506VT	300	3,2	2,2	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	96	10°	GA	•
P0605007	PI-506VT	315	3,2	2,2	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	100	10°	GA	•
P0605009	PI-506VT	350	3,2	2,2	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	108	10°	GA	•
P0605011	PI-506VT	400	3,5	2,5	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	120	10°	GA	•

Форматные пилы из группы **PI-506VS Premium** – это пилы с увеличенным ресурсом работы, с трапецеидальнопрямым зубчатым венцом GA, с напайками из супер твердого спекаемого сплава "S", предназначены для резки одиночных плит ЛДСП, MDF, HDF и других однородных материалов на станках с ЧПУ и станках с ручным управлением.

Лазерные насечки на пиле "V" уменьшают шумовую нагрузку на половину.

Резка: одиночная, поперечная и продольная. **Предназначение:** фанера, плита LDF, MDF, ЛДСП.















PI-506VS Premium













Каталожный код	Тип	D mm	B mm	b mm	d mm	Отверстия	z	γ		
SP0605002	PI-506VS Premium	250	3,2	2,2	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	80	10°	GA	•
SP0605003	PI-506VS Premium	300	3,2	2,2	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	60	10°	GA	•
SP0605005	PI-506VS Premium	300	3,2	2,2	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	96	10°	GA	•
SP0605007	PI-506VS Premium	315	3,2	2,2	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	100	10°	GA	•
SP0605009	PI-506VS Premium	350	3,2	2,2	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	108	10°	GA	•
SP0605011	PI-506VS Premium	400	3,5	2,5	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	120	10°	GA	•

### **PI-521VT**



Форматные пилы из группы **PI-521VT** – это пилы со средним количеством зубьев, с трапецеидальнопрямым зубчатым венцом GA, с напайками из очень твердого спекаемого сплава "Т", предназначены для черновой пакетной резки плит ЛДСП, MDF, HDF и подобных.

Лазерные насечки на пиле "V" уменьшают шумовую нагрузку на половину.

Резка: черновая в пакетах, поперечная и продольная

**Предназначение:** плита LDF, MDF, ЛДСП.









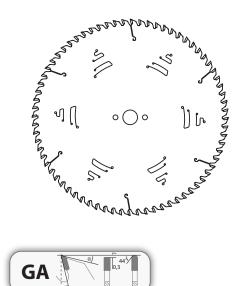






Каталожный код	Тип	D mm	B mm	b mm	d mm	Отверстия	z	γ		
P2105001	PI-521VT	300	4,4	3,2	30	2/10/60+2/13/94+2/9/46+2/9,5/46,5+2/7/42	60	15°	GA	+
P2105002	PI-521VT	300	4,4	3,2	60	2/9/110+2/10/80+2/11/85+2/14/100+2/11/115+2/19/120+2/14/12 5+2/11/148	60	15°	GA	+
P2105003	PI-521VT	300	4,4	3,2	65	2/9/110	60	15°	GA	+
P2105004	PI-521VT	300	4,4	3,2	80	4/8,5/100+2/7/110+2/14/110	60	15°	GA	+
P2105005	PI-521VT	300	4,4	3,2	60	2/9/110+2/10/80+2/11/85+2/14/100+2/11/115+2/19/120+2/14/12 5+2/11/148	72	15°	GA	+
P2105006	PI-521VT	300	4,4	3,2	75	2/9/110	72	15°	GA	+
P2105007	PI-521VT	305	4,4	3,2	30	2/10/60+2/13/94+2/9/46+2/9,5/46,5+2/7/42	60	15°	GA	+
P2105008	PI-521VT	310	4,4	3,2	60	2/10/80+2/11/85+2/14/100+2/11/115+2/19/120+2/14/125+2/11/1 48	72	15°	GA	+
P2105009	PI-521VT	320	4,4	3,2	30	2/10/60+2/13/94+2/9/46+2/9,5/46,5+2/7/42	60	15°	GA	+
P2105010	PI-521VT	320	4,4	3,2	65	2/9/110+2/9/100	60	15°	GA	+
P2105011	PI-521VT	320	4,4	3,2	75	3/13/95	60	15°	GA	+
P2105012	PI-521VT	320	4,4	3,2	80	4/8,5/100+2/7/110+2/14/110	60	15°	GA	+
P2105013	PI-521VT	330	4,4	3,2	50	4/13/80	60	15°	GA	+
P2105014	PI-521VT	350	4,4	3,2	30	2/10/60+2/13/94+2/9/46+2/9,5/46,5+2/7/42	72	15°	GA	+
P2105015	PI-521VT	350	4,4	3,2	60	2/9/110+2/10/80+2/11/85+2/14/100+2/11/115+2/19/120+2/14/12 5+2/11/148	72	15°	GA	+
P2105016	PI-521VT	350	4,4	3,2	80	4/8,5/100+2/7/110+2/14/110	72	15°	GA	+
P2105017	PI-521VT	355	4,4	3,2	30	2/10/60+2/13/94+2/9/46+2/9,5/46,5+2/7/42	72	15°	GA	+
P2105018	PI-521VT	355	4,4	3,2	60	2/9/110+2/10/80+2/11/85+2/14/100+2/11/115+2/19/120+2/14/12 5+2/11/148	72	15°	GA	+
P2105019	PI-521VT	355	4,4	3,2	65	2/9/110+2/9/100	72	15°	GA	+
P2105020	PI-521VT	355	4,4	3,2	75	-	72	15°	GA	+
P2105021	PI-521VT	355	4,4	3,2	80	2/9/130+2/19/120+2/14/110	72	15°	GA	+
P2105022	PI-521VT	360	4,4	3,2	65	2/9/110	72	15°	GA	+
P2105023	PI-521VT	370	4,4	3,2	30	2/10/60+2/13/94+2/9/46+2/9,5/46,5+2/7/42	72	15°	GA	+
P2105111	PI-521VT	380	4,4	3,2	30	2/10/60+2/13/94+2/9/46+2/9,5/46,5+2/7/42	72	15°	GA	+

#### **PI-521VT**





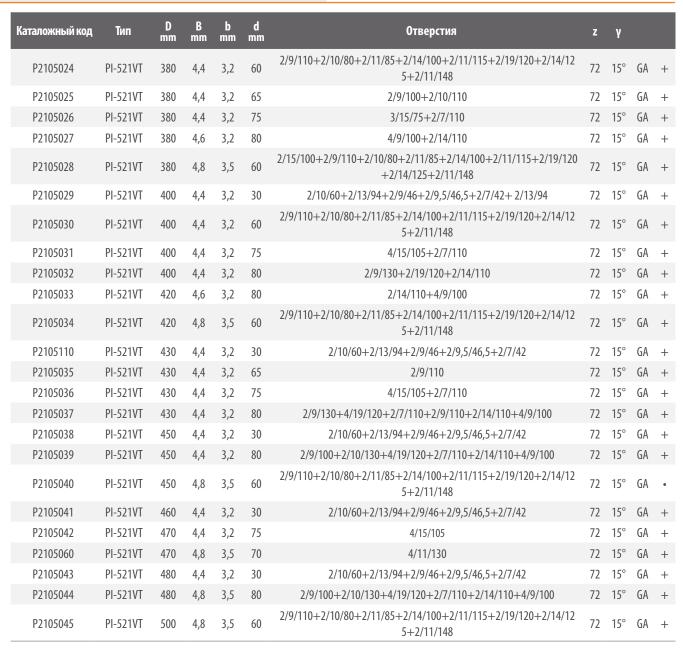












#### **PI-521VS** Premium









Форматные пилы из группы PI-521VS Premium – это пилы с повышенной износостойкостью, с увеличенным ресурсом работы, со средним количеством зубьев, с трапецеидальнопрямой зубчатый венец GA, с напайками из очень твердого спекаемого сплава "S", предназначены для пакетной резки плит ЛДСП, MDF, HDF. Супер стойкая пила PI-521VS Premium – это новый, супер стойкий сплав резца из твердосплавного материала, который в сочетании с улучшенной геометрией многократно повышает износостойкость пилы. Дополнительно, оптимальные напряжения корпуса и новый тип лазерных шумопонижающих прорезей значительно увеличивают прочность и стабильность пилы, что повышает в свою очередь ее долговечность. Лазерные насечки на пиле "V" уменьшают шумовую нагрузку на половину.

**Резка:** в пакетах, поперечная и продольная **Предназначение:** плита LDF, MDF, ЛДСП





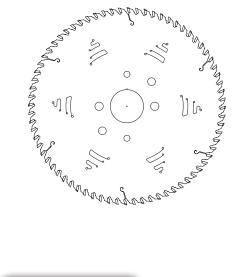


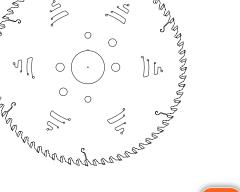




Каталожный код	Тип	D mm	B mm	b mm	d mm	Отверстия	z	γ		
SP2105001	PI-521VS Premium	300	4,4	3,2	30	2/10/60+2/13/94+2/9/46+2/9,5/46,5+2/7/42	60	15°	GA	+
SP2105002	PI-521VS Premium	300	4,4	3,2	60	2/9/110+2/10/80+2/11/85+2/14/100+2/11/115+2/19/120+2/14/125+2/11/148	60	15°	GA	+
SP2105003	PI-521VS Premium	300	4,4	3,2	65	2/9/110	60	15°	GA	+
SP2105004	PI-521VS Premium	300	4,4	3,2	80	4/8,5/100+2/7/110+2/14/110	60	15°	GA	+
SP2105005	PI-521VS Premium	300	4,4	3,2	60	2/9/110+2/10/80+2/11/85+2/14/100+2/11/115+2/19/120+2/14/125+2/11/148	72	15°	GA	+
SP2105006	PI-521VS Premium	300	4,4	3,2	75	2/9/110	72	15°	GA	+
SP2105007	PI-521VS Premium	305	4,4	3,2	30	2/10/60+2/13/94+2/9/46+2/9,5/46,5+2/7/42	60	15°	GA	٠
SP2105008	PI-521VS Premium	310	4,4	3,2	60	2/9/110+2/10/80+2/11/85+2/14/100+2/11/115+2/19/120+2/14/125+2/11/148	72	15°	GA	+
SP2105009	PI-521VS Premium	320	4,4	3,2	30	2/10/60+2/13/94+2/9/46+2/9,5/46,5+2/7/42	60	15°	GA	•
SP2105010	PI-521VS Premium	320	4,4	3,2	65	2/9/110+2/9/100	60	15°	GA	•
SP2105011	PI-521VS Premium	320	4,4	3,2	75	3/13/95	60	15°	GA	+
SP2105012	PI-521VS Premium	320	4,4	3,2	80	4/8,5/100+2/7/110+2/14/110	60	15°	GA	+
SP2105013	PI-521VS Premium	330	4,4	3,2	50	4/13/80	60	15°	GA	+
SP2105014	PI-521VS Premium	350	4,4	3,2	30	2/10/60+2/13/94+2/9/46+2/9,5/46,5+2/7/42	72	15°	GA	•
SP2105015	PI-521VS Premium	350	4,4	3,2	60	2/9/110+2/10/80+2/11/85+2/14/100+2/11/115+2/19/120+2/14/125+2/11/148	72	15°	GA	•
SP2105016	PI-521VS Premium	350	4,4	3,2	80	4/8,5/100+2/7/110+2/14/110	72	15°	GA	+
SP2105017	PI-521VS Premium	355	4,4	3,2	30	2/10/60+2/13/94+2/9/46+2/9,5/46,5+2/7/42	72	15°	GA	•
SP2105018	PI-521VS Premium	355	4,4	3,2	60	2/9/110+2/10/80+2/11/85+2/14/100+2/11/115+2/19/120+2/14/125+2/11/148	72	15°	GA	٠
SP2105019	PI-521VS Premium	355	4,4	3,2	65	2/9/110+2/9/100	72	15°	GA	•
SP2105020	PI-521VS Premium	355	4,4	3,2	75	-	72	15°	GA	٠
SP2105021	PI-521VS Premium	355	4,4	3,2	80	2/9/130+2/19/120+2/14/110	72	15°	GA	•
SP2105022	PI-521VS Premium	360	4,4	3,2	65	2/9/110	72	15°	GA	+
SP2105023	PI-521VS Premium	370	4,4	3,2	30	2/10/60+2/13/94+2/9/46+2/9,5/46,5+2/7/42	72	15°	GA	+
SP2105111	PI-521VS Premium	380	4,4	3,2	30	2/10/60+2/13/94+2/9/46+2/9,5/46,5+2/7/42	72	15°	GA	+
SP2105024	PI-521VS Premium	380	4,4	3,2	60	2/9/110+2/10/80+2/11/85+2/14/100+2/11/115+2/19/120+2/14/125+2/11/148	72	15°	GA	•
SP2105025	PI-521VS Premium	380	4,4	3,2	65	2/9/100+2/10/110	72	15°	GA	+
SP2105026	PI-521VS Premium	380	4,4	3,2	75	3/15/75+2/7/110	72	15°	GA	+
SP2105027	PI-521VS Premium	380	4,6	3,2	80	4/9/100+2/14/110	72	15°	GA	•

#### PI-521VS Premium













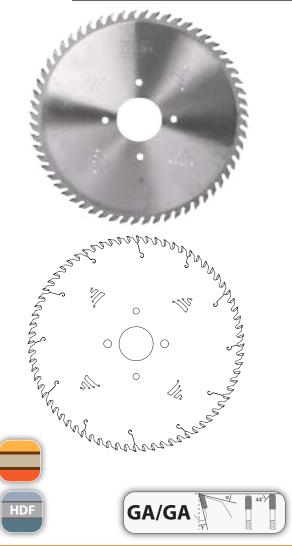






Каталожный код	Тип	D mm	B mm	b mm	d mm	Отверстия	z	γ		
SP2105028	PI-521VS Premium	380	4,8	3,5	60	2/9/110+2/10/80+2/11/85+2/14/100+2/11/115+2/19/120+2/14/125+2/11/148	72	15°	GA	•
SP2105029	PI-521VS Premium	400	4,4	3,2	30	2/10/60+2/13/94+2/9/46+2/9,5/46,5+2/7/42+2/13/94	72	15°	GA	•
SP2105030	PI-521VS Premium	400	4,4	3,2	60	2/9/110+2/10/80+2/11/85+2/14/100+2/11/115+2/19/120+2/14/125+2/11/148	72	15°	GA	•
SP2105031	PI-521VS Premium	400	4,4	3,2	75	4/15/105+2/7/110	72	15°	GA	•
SP2105032	PI-521VS Premium	400	4,4	3,2	80	2/9/130+2/19/120+2/14/110	72	15°	GA	•
SP2105033	PI-521VS Premium	420	4,6	3,2	80	2/14/110+4/9/100	72	15°	GA	•
SP2105034	PI-521VS Premium	420	4,8	3,5	60	2/9/110+2/10/80+2/11/85+2/14/100+2/11/115+2/19/120+2/14/125+2/11/148	72	15°	GA	•
SP2105110	PI-521VS Premium	430	4,4	3,2	30	2/10/60+2/13/94+2/9/46+2/9,5/46,5+2/7/42	72	15°	GA	+
SP2105035	PI-521VS Premium	430	4,4	3,2	65	2/9/110	72	15°	GA	+
SP2105036	PI-521VS Premium	430	4,4	3,2	75	4/15/105+2/7/110	72	15°	GA	+
SP2105037	PI-521VS Premium	430	4,4	3,2	80	2/9/130+4/19/120+2/7/110+2/9/110+2/14/110+4/9/100	72	15°	GA	•
SP2105038	PI-521VS Premium	450	4,4	3,2	30	2/10/60+2/13/94+2/9/46+2/9,5/46,5+2/7/42	72	15°	GA	•
SP2105039	PI-521VS Premium	450	4,4	3,2	80	2/9/100+2/10/130+4/19/120+2/7/110+2/14/110+4/9/100	72	15°	GA	•
SP2105040	PI-521VS Premium	450	4,8	3,5	60	2/9/110+2/10/80+2/11/85+2/14/100+2/11/115+2/19/120+2/14/125+2/11/148	72	15°	GA	•
SP2105041	PI-521VS Premium	460	4,4	3,2	30	2/10/60+2/13/94+2/9/46+2/9,5/46,5+2/7/42	72	15°	GA	•
SP2105042	PI-521VS Premium	470	4,4	3,2	75	4/15/105	72	15°	GA	+
SP2105060	PI-521VS Premium	470	4,8	3,5	70	4/11/130	72	15°	GA	+
SP2105043	PI-521VS Premium	480	4,4	3,2	30	2/10/60+2/13/94+2/9/46+2/9,5/46,5+2/7/42	72	15°	GA	•
SP2105044	PI-521VS Premium	480	4,8	3,5	80	2/9/100+2/10/130+4/19/120+2/7/110+2/14/110+4/9/100	72	15°	GA	+
SP2105045	PI-521VS Premium	500	4,8	3,5	60	2/9/110+2/10/80+2/11/85+2/14/100+2/11/115+2/19/120+2/14/125+2/11/148	72	15°	GA	+
SP2105046	PI-521VS Premium	520	4,8	3,5	60	2/9/110+2/10/80+2/11/85+2/14/100+2/11/115+2/19/120+2/14/125+2/11/148	72	18°	GA	
SP2105047	PI-521VS Premium	520	4,8	3,5	70	4/11/130	72	18°	GA	+
SP2105061	PI-521VS Premium	570	4,8	3,5	60	2/19/120+2/11/115	60	18°	GA	•
SP2105048	PI-521S Premium	600	5,8	4,0	60	2/9/110+2/10/80+2/11/85+2/14/100+2/11/115+2/19/120+2/14/125+2/11/148	72	18°	GA	•
SP2105049	PI-521S Premium	620	6,2	4,0	40	2/13/115+2/13/140	60	18°	GA	+
SP2105050	PI-521S Premium	670	5,8	4,5	60	2/9/110+2/10/80+2/11/85+2/14/100+2/11/115+2/19/120+2/14/125+2/11/148	60	18°	GA	•
SP2105051	PI-521S Premium	720	6,5	4,5	40	2/14/114+2/14/140	60	18°	GA	+
SP2105052	PI-521S Premium	730	6,2	4,5	60	2/9/110+2/10/80+2/11/85+2/14/100+2/11/115+2/19/120+2/14/125+2/11/148	60	18°	GA	•

#### **PI-521V NG**



Новая генерация пил, PI-521V NG, оснащена улучшенными твердосплавными напайками. Суперпила, PI-521V NG (Новая Генерация) предназначена для пакетного раскроя древесных плит типа compact, HDF, MDF, ламинированных, стружечных плит, а также других однородных материалов. В конструкции пилы применяется супер устойчивый тип твердосплавной напайки, производимый в нанотехнологии с оптимально добранными добавками хрома и никеля. Это позволило достичь высокой твердости резца и одновременно его устойчивости к микротрещинам во время работы. Режущая поверхность дольше сохраняет свои свойства и более устойчивая к износу и сколам.

Новый тип супер напайки в сочетании с абсолютно новым процессом изготовления корпуса пилы значительно увеличили ее ресурс работы. В результате, износостойкость и долговечность пилы увеличились в 2, а то и в 3 раза, сохраняя при этом высокое качество обработки.

Резка: в пакетах, поперечная и продольная.

Предназначение: плита LDF, MDF, ЛДСП.











Каталожный код	Тип	<b>D</b> mm	<b>B</b> mm	<b>b</b> mm	<b>d</b> mm	Отверстия	z	Υ		
SP2102100	PI-521V NG	305	4,4	3,2	30	2/10/60	60	15°	GA/GA	+
SP2102101	PI-521V NG	320	4,4	3,2	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/13/94	60	15°	GA/GA	+
SP2102102	PI-521V NG	320	4,4	3,2	65	2/9/100 + 2/9/110	60	15°	GA/GA	+
SP2102103	PI-521V NG	350	4,4	3,2	30	2/10/60	72	15°	GA/GA	+
SP2102104	PI-521V NG	350	4,4	3,2	60	2/15/100	72	15°	GA/GA	+
SP2102105	PI-521V NG	350	4,4	3,2	75	-	72	15°	GA/GA	+
SP2102106	PI-521V NG	350	4,4	3,2	80	2/9/130 + 2/19/120 + 2/14/110	72	15°	GA/GA	+
SP2102107	PI-521V NG	380	4,4	3,2	60	2/15/100+2/11/115+2/14/125	72	15°	GA/GA	+
SP2102108	PI-521V NG	380	4,8	3,5	60	2/15/100+2/11/115+2/14/125	72	15°	GA/GA	+
SP2102109	PI-521V NG	400	4,4	3,2	30	2/10/60	72	15°	GA/GA	+
SP2102110	PI-521V NG	400	4,4	3,2	60	2/14/100	72	15°	GA/GA	+
SP2102111	PI-521V NG	420	4,6	3,2	80	2/14/110 + 4/9/100	72	15°	GA/GA	+
SP2102112	PI-521V NG	450	4,4	3,2	30	2/10/60	72	15°	GA/GA	+
SP2102113	PI-521V NG	450	4,4	3,2	60	2/14/125+2/10/80 + 2/17/100	72	15°	GA/GA	+
SP2102114	PI-521V NG	450	4,4	3,2	80	2/9/100 + 2/10/130 + 4/19/120 + 2/7/110	72	15°	GA/GA	+
SP2102115	PI-521V NG	450	4,8	3,5	80	2/9/100 + 2/10/130 + 4/19/120 + 2/7/110	72	15°	GA/GA	+
SP2102116	PI-521V NG	450	4,8	3,5	60	2/14/125 + 2/10/80 + 2/17/100	72	15°	GA/GA	+
SP2102117	PI-521V NG	460	4,4	3,2	30	2/10/60 +2/13/94	72	15°	GA/GA	+

#### PI-405T

Набор пил из группы **PI-405T** – это подрезные пилы с регуляцией, с прямым зубом GM, с напайками из очень твердого спекаемого сплава "Т", предназначены для подрезания плит ЛДСП, MDF, LDF на станках с ЧПУ и станках с ручным управлением.

Резка: подрезание.

**Предназначение:** фанера, плита LDF, MDF, ЛДСП.

#### PI-405S

Набор пил из группы **PI-405S** – это подрезные пилы с увеличенным ресурсом работы, с регуляцией, с прямым зубом GM, с напайками из супер твердого спекаемого сплава "S", предназначены для подрезания плит ЛДСП, MDF, LDF и других однородных материалов на станках с ЧПУ и станках с ручным управлением.

Резка: подрезание.

Предназначение: плита LDF, MDF, ЛДСП.

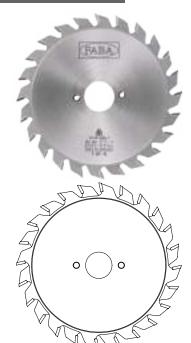






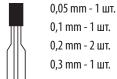


#### PI-405



Ширина регулируется

с помощью прокладок





**PI-405S** 









Каталожный код	Тип	D mm	B <sub>1</sub> /B <sub>2</sub> mm <sup>2</sup>	b mm	d mm		z	γ		
S0501001	PI-405S	80	2,8/3,6	1,0-2,2	20		2x10	12°	GM	•
S0501002	PI-405T	100	2,8/3,6	1,0-2,2	20		2x12	12°	GM	•
S0501003	PI-405T	100	2,8/3,6	1,0-2,2	22		2x12	12°	GM	•
S0501004	PI-405S	100	2,8/3,6	1,0-2,2	20		2x12	12°	GM	•
S0501005	PI-405S	100	2,8/3,6	1,0-2,2	22		2x12	12°	GM	•
S0501006	PI-405T	120	2,8/3,6	1,0-2,2	20		2x12	12°	GM	•
S0501007	PI-405T	120	2,8/3,6	1,0-2,2	22		2x12	12°	GM	•
\$0500059	PI-405T	120	2,8/3,6	1,0-2,2	50	4/6,4/62	2x12	12°	GM	+
S0501008	PI-405S	120	2,8/3,6	1,0-2,2	20		2x12	12°	GM	•
S0501009	PI-405S	120	2,8/3,6	1,0-2,2	22		2x12	12°	GM	•
S0500216	PI-405S	120	2,8/3,6	1,0-2,2	50	4/6,4/62	2x12	12°	GM	+
S0501010	PI-405T	125	2,8/3,6	1,0-2,2	20		2x12	12°	GM	•
S0501011	PI-405T	125	2,8/3,6	1,0-2,2	22		2x12	12°	GM	•
S0501012	PI-405S	125	2,8/3,6	1,0-2,2	20		2x12	12°	GM	•
S0501013	PI-405S	125	2,8/3,6	1,0-2,2	22		2x12	12°	GM	•

Комплект проклад	ок для набора пил				
Каталожный код	РМИ	D (mm)	d (mm)	Содержание комплекта - прокладки	
WHAP08160	Комплект прокладок	100 / 120 / 125	20 / 22	0.05x1: 0.1x1: 0.2x2: 0.3x1	•

### **PI-408T**



TO THE STATE OF TH

Пилы из группы **PI-408T** – это подрезные пилы, с трапецеидальным зубчатым венцом (GR/GM, GR/GS), с напайками из очень твердого спекаемого сплава "Т", предназначены для подрезания плит ЛДСП, MDF, LDF на станках с ЧПУ и станках с ручным управлением.

Резка: подрезание.

**Предназначение:** фанера, плита LDF, MDF, ЛДСП.









Каталожный код	Тип	D mm	B <sub>1</sub> /B <sub>2</sub> mm <sup>2</sup>	b mm	d mm	Z		
S0800600	PI-408T	100	3,1/4,3	2,5	20	24	GR/GM	•
S0800601	PI-408T	100	3,1/4,3	2,5	22	24	GR/GM	•
S0800249	PI-408T	120	3,1/4,3	2,5	20	24	GR/GM	+
S0800002	PI-408T	125	2,8/3,6	2,2	20	24	GR/GM	•
S0801600	PI-408T	125	2,8/3,6	2,2	20	24	GR/GS	+
S0800014	PI-408T	125	3,1/4,3	2,5	20	24	GR/GM	•
S0801601	PI-408T	125	3,1/4,3	2,5	20	24	GR/GS	+
S0800602	PI-408T	125	3,1/4,3	2,5	22	24	GR/GM	•
S0801602	PI-408T	125	3,1/4,3	2,5	22	24	GR/GS	+
S0800402	PI-408T	200	6,2/7,2	4,5	45	36	GR/GS	•

Пилы из группы **PI-408S** – это подрезные пилы, с увеличенным ресурсом работы, с трапецеидальным зубчатым венцом (GR/GM, GR/GS), с напайками из супер твердого спекаемого сплава "S", предназначены для подрезания плит ЛДСП, MDF, LDF и других однородных материалов на станках с ЧПУ и станках с ручным управлением.

Резка: подрезание.

**Предназначение:** плита LDF, MDF, ЛДСП.









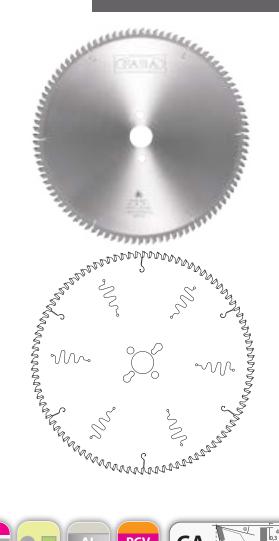








Vэтэпоуди ий кол	Tue	D	B <sub>1</sub> /B <sub>2</sub> mm <sup>2</sup>	b	d	Отверстия	,	-	
Каталожный код	Тип	mm	mm²	mm	mm	отверстии	Z		
S0800341	PI-408S	100	3,2/4,3	2,5	22	-	24	GR/GM	•
S0800272	PI-408S	125	2,8/3,6	2,2	20	-	24	GR/GM	•
S0801603	PI-408S	125	2,8/3,6	2,2	20	-	24	GR/GS	+
S0800435	PI-408S	125	2,8/3,6	2,2	22	-	24	GR/GM	•
S0801604	PI-408S	125	2,8/3,6	2,2	22	-	24	GR/GS	+
S0800507	PI-408S	125	3,0/4,0	2,5	20	-	24	GR/GM	•
S0801605	PI-408S	125	3,0/4,0	2,5	20	-	24	GR/GS	+
S0800655	PI-408S	125	3,0/4,0	2,5	22	-	24	GR/GM	•
S0801606	PI-408S	125	3,0/4,0	2,5	22	-	24	GR/GS	+
S0800348	PI-408S	125	3,1/4,3	2,5	20	-	24	GR/GM	•
S0801607	PI-408S	125	3,1/4,3	2,5	20	-	24	GR/GS	+
S0800350	PI-408S	125	3,1/4,3	2,5	22	-	24	GR/GM	•
S0801608	PI-408S	125	3,1/4,3	2,5	22	-	24	GR/GS	+
S0802001	PI-408S	125	4,4/5,4	3,2	45	-	24	GR/GM	+
S0801616	PI-408S	125	4,4/5,4	3,2	45	-	24	GR/GS	+
S0800924	PI-408S	160	4,4/5,6	3,2	45	3/11/70	36	GR/GS	+
S0800617	PI-408S	160	4,4/5,6	3,2	55	3/7/66 + 3/9/72	36	GR/GS	•
S0802002	PI-408S	160	4,6/5,6	3,2	55	3/7/66 + 3/9/72	36	GR/GS	+
S0802003	Pi-408S	180	4,4/5,4	3,2	30	2/10/60 + 2/7/42	36	GR/GS	•
50802004	PI-408S	180	4,4/5,4	3,2	45	-	36	GR/GS	•
S0800419	PI-408S	180	4,8/5,8	3,5	45	-	36	GR/GS	•
S0802005	PI-408S	200	4,4/5,4	3,2	20	2/11/66	36	GR/GS	•
S0802006	PI-408S	200	4,4/5,4	3,2	30	2/10/60	36	GR/GS	•
S0802007	PI-408S	200	4,4/5,4	3,2	45	-	36	GR/GS	•
S0802008	PI-408S	200	4,4/5,4	3,2	65	2/10/110 + 2/10/100	36	GR/GS	•
S0802009	PI-408S	200	4,4/5,4	3,2	80	2/14/110	36	GR/GS	•
S0800606	PI-408S	200	4,8/5,8	3,5	45	-	36	GR/GS	•
S0801358	PI-408S	200	4,8/5,8	3,5	65	2/10/110 + 2/10/100	36	GR/GS	+
S0801478	PI-408S	200	5,8/6,8	4,0	20	-	36	GR/GS	+
S0800722	PI-408S	200	5,8/6,8	4,0	45	-	36	GR/GS	•
S0801019	PI-408S	215	4,4/5,4	3,2	50	3/15/80 + 2/7/80	42	GR/GS	+
S0801479	PI-408S	300	4,4/5,4	3,2	50	3/15/80	48	GR/GS	+



Пилы из группы **PI-530** – это пилы со средним и большим количеством зубьев, с трапецеидальнопрямым зубчатым венцом GA с негативным углом атаки, со специальными напайками из твердого спекаемого сплава, предназначены для точной резки профилей из алюминия, легких сплавов и пластмасс на станках с ЧПУ и станках с ручным управлением.

Лазерные насечки на пиле "V" уменьшают шумовую нагрузку на половину.

Резка: поперечная и продольная.

Предназначение: легкие сплавы и пластмассы.









Каталожный код	Тип	D mm	B mm	b mm	d mm	Отверстия	Z	γ		
P3000654	PI-530	200	2,2	1,6	32	-	100	-6°	GA	•
P3000181	PI-530	216	3,2	2,6	30	2/10/60	64	-6°	GA	•
P3000450	PI-530	250	2,6	2,0	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	100	-6°	GA	•
P3000001	PI-530	250	3,2	2,6	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	60	-6°	GA	•
P3000002	PI-530	250	3,2	2,6	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	80	-6°	GA	•
P3000003	PI-530	300	3,2	2,6	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	72	-6°	GA	•
P3000051	PI-530V <	300	3,2	2,6	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	96	-6°	GA	•
P3000382	PI-530	300	3,2	2,6	32	2/12/64	96	-6°	GA	•
P3000114	PI-530	330	3,2	2,6	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	102	-6°	GA	•
P3000005	PI-530	350	3,8	3,2	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	84	-6°	GA	•
P3000006	PI-530	350	3,8	3,2	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	108	-6°	GA	•
P3000043	PI-530	350	3,8	3,2	32	2/10/60	108	-6°	GA	•
P3000007	PI-530	400	3,8	3,2	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	96	-6°	GA	•
P3000008	PI-530	400	3,8	3,2	30	2/10/60	120	-6°	GA	•
P3000392	PI-530	400	3,8	3,2	32	2/12/64	96	-6°	GA	•
P3000314	PI-530	400	3,8	3,2	32	2/12/64	120	-6°	GA	•
P3000377	PI-530	500	4,6	4,0	30	2/10/60 + 2/10/70	120	-6°	GA	•

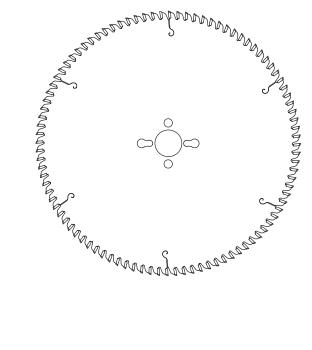
Пилы из группы **PI-531** – это пилы с большим количеством зубьев, с трапецеидально-прямым зубчатым венцом GA с положительным углом атаки, со специальными напайками из твердого спекаемого сплава, предназначены для точной резки выполненных объемно материалов (пруток) из алюминия, легких сплавов и пластмасс на станках с механической подачей.

Резка: поперечная и продольная.

Предназначение: легкие сплавы и пластмассы.

# PI-531













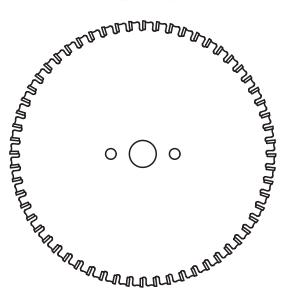






Каталожный код	Тип	D mm	B mm	b mm	d mm	Отверстия	z	γ		
P3100002	PI-531	250	3,2	2,6	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	80	5°	GA	•
P3100004	PI-531	300	3,2	2,6	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	96	5°	GA	•
P3100005	PI-531	330	3,2	2,6	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	102	5°	GA	+
P3100007	PI-531	350	3,2	2,6	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	108	5°	GA	•
P3100008	PI-531	400	3,8	3,2	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	96	5°	GA	•
P3101250	PI-531	500	4,0	3,4	30	2/10/60 + 2/10,5/70	120	5°	GA	+
P3102105	PI-531	500	4,0	3,4	32	2/12/64	120	5°	GA	+





Пилы из группы **PI-535** – это пилы с прямым и переменно-косым зубчатым венцом GSM, со специальными напайками из твердого спекаемого сплава, предназначены для точной резки стали, sandvich-панелей и др.

Резка: поперечная и продольная.

**Предназначение:** сталь, панели типа sandvich, медные сплавы, трубы, профиля, уголки, кабельные покрытия и др.











Каталожный код	Тип	D mm	B mm	b mm	d mm	Отверстия	z	n <sub>max</sub>	γ		
P3500023	PI-535	235	2,2	1,8	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	48	1800	0°	GSM	+
P3500001	PI-535	250	2,2	1,8	25,4	2/10/60	60	1800	0°	GSM	+
P3500002	PI-535	250	2,2	1,8	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	60	1800	0°	GSM	•
P3500003	PI-535	300	2,2	1,8	25,4	2/10/60	60	1500	0°	GSM	+
P3500004	PI-535	300	2,2	1,8	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	60	1500	0°	GSM	+
P3500005	PI-535	300	2,2	1,8	25,4	2/10/60	80	1500	0°	GSM	+
P3500006	PI-535	300	2,2	1,8	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	80	1500	0°	GSM	+
P3500007	PI-535	350	2,4	2,0	25,4	2/10/60	96	1500	0°	GSM	+
P3500008	PI-535	350	2,4	2,0	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	96	1500	0°	GSM	+

Пилы из группы **PI-550 EVO2** — это пилы с прямым зубчатым венцом с двусторонней фаской GAM, со специальными напайками из твердого спекаемого сплава, предназначены для резки гипсокартонных строительных плит и древесных материалов, загрязненных добавками песка, бетона и металла (доска с гвоздями и тд).

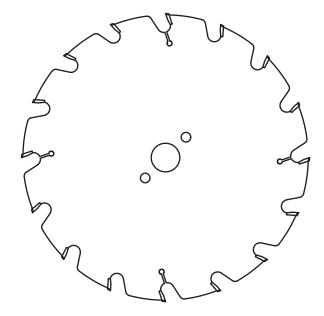
Пилы покрыты специальным материалом, который предохраняет их от прилипания живицы и уменьшает силы трения.

Резка: поперечная и продольная.

**Предназначение:** гипсокартонная строительная плита, древесные загрязненные материалы.

# PI-550 EVO2





















Каталожный код	Тип	D mm	B mm	b mm	d mm	Отверстия	z	γ		
P5000001-2	PI-550 EV02	300	3,2	2,1	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	16	18°	GAM	•
P5000002-2	PI-550 EV02	350	3,5	2,5	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	20	18°	GAM	•
P5000003-2	PI-550 EV02	400	3,8	2,8	30	2/10/60	24	18°	GAM	•
P5000004-2	PI-550 EV02	450	4,0	3,0	30	2/10/60	28	18°	GAM	•
P5000005-2	PI-550 EV02	500	4,0	3,0	30	2/10/60	32	18°	GAM	•



The state of the s

Пилы из группы **PI-401** – это пилы с прямым зубчатым венцом GM или с переменно-косым зубчатым венцом GS, с напайками из твердого спекаемого сплава, предназначены для подрезания и выборки пазов в древесине на станках с ЧПУ и станках с ручным управлением.

Резка: подрезание, выборка пазов.

Предназначение: древесина.



















Каталожный код	Тип	D mm	B mm	b mm	d mm	z	γ		
S0100002	PI-401	100	3,2	2,2	30	18	15°	GS	•
S0100004	PI-401	100	3,4	2,2	22	18	15°	GS	•
S0100003	PI-401	100	3,4	2,2	30	18	15°	GS	•
S0100005	PI-401	100	4,0	3,0	30	18	15°	GM	•
S0100010	PI-401	125	2,5	1,8	30	12	15°	GS	•
S0100011	PI-401	125	3,0	2,0	30	12	15°	GS	•
S0100013	PI-401	125	3,2	2,2	30	12	15°	GS	•
S0100023	PI-401	125	3,4	2,2	30	24	15°	GS	•
S0100025	PI-401	125	3,4	2,2	30	36	10°	GS	•
S0100018	PI-401	125	4,0	3,0	30	12	15°	GM	•
S0100052	PI-401	125	4,0	3,0	30	24	15°	GM	•
S0100019	PI-401	125	5,0	3,5	30	12	15°	GM	•
S0100020	PI-401	125	6,0	4,0	30	12	15°	GM	•
50100021	PI-401	125	8,0	5,0	30	12	15°	GM	•

#### PI-401T

Пилы из группы **PI-401T** – это пилы с переменно-косым зубчатым венцом GS, с напайками из очень твердого спекаемого сплава "Т", предназначены для подрезания и выборки пазов в древесных плитах на станках с ЧПУ и станках с ручным управлением.

Резка: подрезание, выборка пазов.

**Предназначение:** фанера, ЛДСП, MDF и подобные.

#### PI-401S

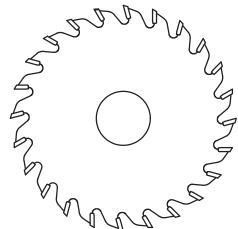
Пилы из группы **PI-4015** – это пилы с увеличенным ресурсом работы, с переменно-косым зубчатым венцом GS, с напайками из супер твердого спекаемого сплава "S", предназначены для подрезания и выборки пазов в древесных плитах и других однородных материалах на станках с ЧПУ и станках с ручным управлением.

Резка: подрезание, выборка пазов.

**Предназначение:** ЛДСП, MDF, HDF и подобных.

### **PI-401**

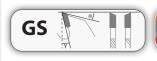




#### PI-401T



#### PI-401S













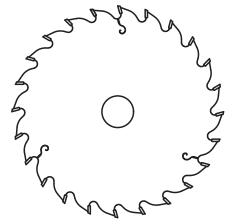






Каталожный код	Тип	D mm	B mm	b mm	d mm	z	γ		
S0100717	PI-401T	125	3,2	2,2	20	36	10°	GS	•
50100850	PI-401T	125	3,2	2,2	30	36	10°	GS	•
S0100263	PI-401T	125	3,4	2,2	20	24	15°	GS	•
50100200	PI-401T	125	3,4	2,2	20	36	10°	GS	•
50100673	PI-401S	125	3,4	2,2	20	36	10°	GS	•
50100596	PI-401T	125	3,4	2,2	22	36	10°	GS	•
S0101288	PI-401S	125	3,4	2,2	22	36	10°	GS	•





FПилы из группы **PI-402** – это пилы с прямым зубчатым венцом GM или с переменно-косым зубчатым венцом GS, с напайками из твердого спекаемого сплава, предназначены для резки древесины.

Резка: подрезание, выборка пазов, разрезание.

Предназначение: древесина.

















Каталожный код	Тип	D mm	B mm	b mm	d mm	z	γ		
S0200001	PI-402	150	2,8	2,0	30	24	15°	GS	•
S0200002	PI-402	150	3,0	2,0	30	36	10°	GS	•
S0200003	PI-402	150	3,2	2,2	30	36	10°	GS	•
S0200232	PI-402	150	3,2	2,2	40	36	10°	GS	•
S0200004	PI-402	150	3,4	2,2	30	36	10°	GS	•
S0200006	PI-402	150	4,0	3,0	30	36	10°	GM	•
S0200011	PI-402	160	3,2	2,2	30	36	10°	GS	•
S0201855	PI-402	200	3,0	2,0	40	24	15°	GS	•
S0200014	PI-402	200	3,2	2,2	30	24	15°	GS	•
S0200015	PI-402	200	3,2	2,2	30	36	15°	GS	•
S0200249	PI-402	200	3,2	2,2	40	36	15°	GS	+
S0200077	PI-402	200	4,0	3,0	30	48	15°	GS	•

#### PI-402T

Пилы из группы **PI-402T** – это пилы с прямым зубчатым венцом GM или с переменно-косым зубчатым венцом GS, с напайками из очень твердого спекаемого сплава "Т", предназначены для резки древесных плит.

Резка: подрезание, выборка пазов, разрезание.

**Предназначение:** фанера, ЛДСП, MDF и подобные.

#### PI-402S

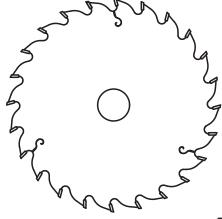
Пилы из группы **PI-4025** – это пилы с увеличенным ресурсом работы, с прямым зубчатым венцом GM или с переменно-косым зубчатым венцом GS, с напайками из супер твердого спекаемого сплава "S", предназначены для разрезания древесных плит и других однородных материалов.

Резка: подрезание, выборка пазов, разрезание.

**Предназначение:** ЛДСП, MDF, HDF и подобные.

## **PI-402**





PI-402T



PI-402S











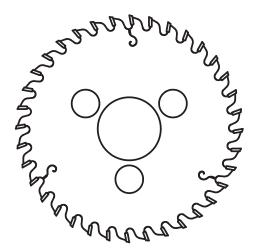






Каталожный код	Тип	D mm	B mm	b mm	d mm	z	γ		
S0200031	PI-402T	150	3,2	2,2	30	36	10°	GS	•
S0201043	PI-402T	150	4,0	3,0	30	36	10°	GM	•
S0200697	PI-402S	150	4,0	3,0	30	36	10°	GM	•
S0203575	PI-402T	150	5,0	3,5	30	36	10°	GM	•
S0201799	PI-402T	150	6,0	4,0	30	36	10°	GM	•
S0200243	PI-402T	150	8,0	5,0	30	36	10°	GM	•
S0201110	PI-402T	200	3,0	2,0	30	48	15°	GS	•
S0200516	PI-402T	200	3,2	2,2	30	48	15°	GS	•
S0201124	PI-402T	200	3,2	2,2	30	60	10°	GS	•





#### PI-403T

Пилы из группы **PI-403T** – это пилы с прямым зубчатым венцом GM, с напайками из очень твердого спекаемого сплава "Т", предназначены для резки древесных плит на автоматических центрах с пневматической быстросменной системой.

Резка: поперечная и продольная.

**Предназначение:** фанера, ЛДСП, MDF и подобные.

#### PI-403S

Пилы из группы **PI-4035** – это пилы с увеличенным ресурсом работы, с прямым зубчатым венцом GM, с напайками из супер твердого спекаемого сплава "S", предназначены для разрезания древесных плит и других однородных материалов на автоматических центрах с пневматической быстросменной системой.

Резка: поперечная и продольная.

**Предназначение:** ЛДСП, MDF, HDF и подобные.

#### PI-403T



#### **PI-403S**









Каталожный код	Тип	D mm	B mm	b mm	d mm	Отверстия	Z	γ		
S0300001	PI-403T	180	3,2	2,2	50	3/22/80	36	10°	GM	+
S0300002	PI-403T	180	3,2	2,2	50	3/22/80	48	10°	GM	•
S0300029	PI-403S	180	3,2	2,2	50	3/22/80	48	10°	GM	+
S0300005	PI-403T	200	3,2	2,2	50	3/22/80	60	10°	GM	+

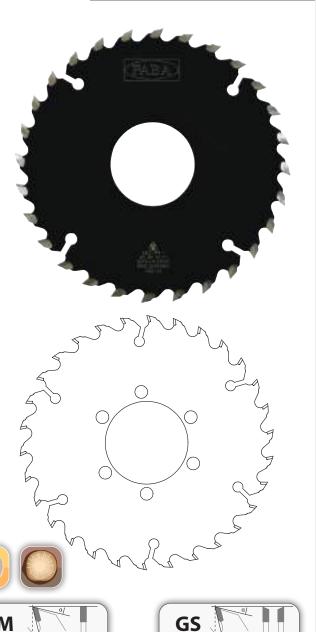
Тонкие пилы предназначены для работы на 2-х валовом быстрорежущем автоматическом центре. Специальные пилы и дробильные сегменты предназначены для работы на высокоскоростных автоматических лесопильных центрах. Пилы изготовлены из стали наивысшего качества по специальной технологии, которая применяется в зависимости от способа и параметров обработки и обрабатываемого материала, так чтобы обеспечить правильную работу пилы в трудных условиях.

В разделе "специальные пилы" показаны только примерные позиции пил с их основными размерами. Пилы изготавливаются по индивидуальному запросу в зависимости от способа обработки (предварительная резка, форматирование или чистовое разрезание), обрабатываемого материала (древесина мерзлая, мокрая или сухая) и параметров обработки (скорость подачи, скорость вращения).

# Специальные пилы

Тонкие пилы	1.48
Spline & CanDrive	1.50
Пилы на HewSaw	1.51
Специальные пилы на многопильные станки	1.52
Конусные пилы	1.53
Делительные пилы на многопильные станки	1.54
Делительные пилы на HewSaw	1.55
Делительные кольца	1.56
Пильные кольца	1.57

# Тонкие пилы



Тонкие пилы – это специальные пилы с прямым зубчатым венцом GM или с переменно-косым зубчатым венцом GS, со специальными напайками из твердого спекаемого сплава, предназначены для продольного разрезания доски на ламели на 2-х валовом быстрорежущем автоматическом центре. Пилы покрыты специальным материалом, который предохраняет от налипания живичных смол и уменьшает силы трения.

Конструкция пилы обеспечивает оптимальность резки и высокое качество ламели, минимизирует отпад стружки путем уменьшения толщины пропила.

Резка: продольная.

Предназначение: сухая древесина, мягкая и твердая.









Тип	D mm	B mm	b mm	d mm	Z		
PI-501	180	1,3	0,9	50	32	GM/GS	+
PI-501	200	1,3	0,9	65	30	GM/GS	+
PI-501	200	1,4	1,0	90	32	GM/GS	+
PI-501	200	1,8	1,2	90	32	GM/GS	+
PI-501	200	2,0	1,4	90	32	GM/GS	+
PI-501	225	1,4	1,0	70	32	GM/GS	+
PI-501	225	1,6	1,2	70	32	GM/GS	+
PI-501	225	1,8	1,2	70	32	GM/GS	+
PI-501	250	1,4	1,0	70	36	GM/GS	+
PI-501	250	1,6	1,2	70	36	GM/GS	+
PI-501	250	2,0	1,4	70	36	GM/GS	+

Тонкие пилы с боковыми ножами – это специальные пилы с прямым зубчатым венцом GM или с переменно-косым зубчатым венцом GS, со специальными напайками из твердого спекаемого сплава, с боковыми ножами, предназначены для продольного разрезания доски на ламели на 2-х валовом быстрорежущем автоматическом центре. Пилы покрыты специальным материалом, который предохраняет от налипания живичных смол и уменьшает силы трения.

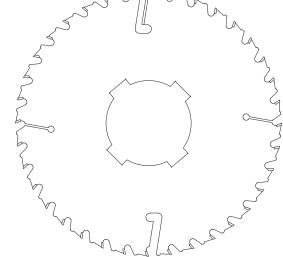
Конструкция пилы обеспечивает оптимальность резки и высокое качество ламели, минимизирует отпад стружки путем уменьшения толщины пропила.

Резка: продольная.

Предназначение: сухая древесина, мягкая и твердая.

# Тонкие пилы с боковыми ножами



















Тип	D mm	B mm	b mm	d mm	z		
PI-502	200	1,8	1,2	60	16+2	GM	+
PI-502	225	1,8	1,2	60	20+4	GM	+
PI-502	225	2,0	1,4	65	20+4	GM	+
PI-502	225	2,2	1,4	60	20+4	GM	+
PI-502	250	1,8	1,2	80	36+2	GM	+
PI-502	250	2,0	1,4	60	24+4	GM	+
PI-502	325	2,0	1,6	60	42+4	GM	+

# Spline & CanDrive



Пилы из группы Spline & CanDrive – это специальные пилы с посадочным отверстием Spline & CanDrive с прямым зубчатым венцом GM или с переменно-косым зубчатым венцом GS, со специальными напайками из твердого спекаемого сплава или стеллита, предназначены для резки свежей древесины (мокрой или мерзлой). Для предварительного разрезания, для обеспечения оптимальной работы пилы оснащены стружко-ламателями.

Резка: продольная.







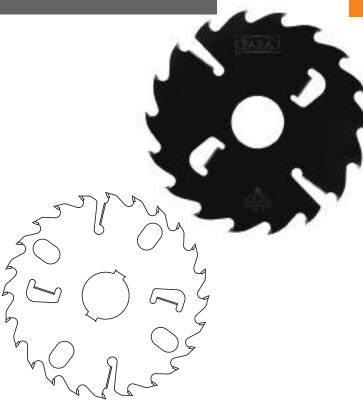


Тип	D mm	B mm	b mm	d mm	z		
PI-501	428	3,4	2,4	Spline или Can Drive	30	GM	+
PI-501	500	3,4	2,2	Spline или Can Drive	36	GS	+
PI-501	500	3,4	2,6	Spline или Can Drive	36	GS	+
PI-501	500	4,8	3,5	Spline или Can Drive	48	GM	+
PI-501	500	5,0	3,5	Spline или Can Drive	48	GM	+
PI-501	500	5,0	3,5	Spline или Can Drive	60	GM	+
PI-501	508	3,4	2,4	Spline или Can Drive	36	GM	+
PI-501	508	3,4	2,4	Spline или Can Drive	42	GM	+
PI-501	508	3,8	2,4	Spline или Can Drive	48	GM	+
PI-501	508	3,8	2,4	Spline или Can Drive	60	GM	+
PI-501	600	4,0	2,8	Spline или Can Drive	48	GM	+
PI-501	610	4,2	2,8	Spline или Can Drive	40	GM	+
PI-501	660	4,6	3,0	Spline или Can Drive	18	GM	+
PI-501	660	4,0	2,6	Spline или Can Drive	24	GM	+
PI-501	660	4,6	4,0	Spline или Can Drive	32	GM	+
PI-501	700	4,0	2,8	Spline или Can Drive	42	GM	+
PI-501	700	4,0	2,8	Spline или Can Drive	48	GM	+
PI-501	700	4,2	2,8	Spline или Can Drive	42	GM	+
PI-501	700	4,2	2,8	Spline или Can Drive	48	GM	+
PI-501	700	4,4	3,0	Spline или Can Drive	48	GM	+
PI-501	710	4,2	2,8	Spline или Can Drive	48	GM	+
PI-501	710	4,2	2,8	Spline или Can Drive	56	GM	+
PI-501	720	4,4	3,0	Spline или Can Drive	48	GM	+
PI-501	800	4,2	2,8	Spline или Can Drive	56	GM	+

Пилы из группы HewSaw – это специальные пилы с прямым зубчатым венцом GM, со специальными напайками из твердого спекаемого сплава или стеллита, предназначены для продольной резки древесины на высокоскоростных автоматических лесопильных центрах HewSaw фирмы Veisto. Пилы оснащены боковыми ножами и специальными отверстиями для возможности работы в паре с форматирующими фрезами. Пилы покрыты специальным материалом, который предохраняет от налипания живичных смол и уменьшает силы трения.

Резка: продольная.





















Станок	Тип	D mm	B mm	b mm	d mm	z		$\nearrow$	
Hew Saw	PI-510	251	3,6	2,4	55	18+3	GM	L/P	+
Hew Saw	PI-510	251	4,0	2,8	55	18+3	GM	L/P	+
Hew Saw	PI-510	351	2,8	1,8	70	30+4	GM	L/P	+
Hew Saw	PI-510	351	3,3	2,1	70	30+4	GM	L/P	+
Hew Saw	PI-510	351	3,6	2,4	70	30+4	GM	L/P	+
Hew Saw	PI-510	351	3,8	2,6	70	24+4	GM	L/P	+
Hew Saw	PI-510	351	3,8	2,6	70	30+4	GM	L/P	+
Hew Saw	PI-510	351	4,0	2,8	70	24+4	GM	L/P	+
Hew Saw	PI-510	351	4,0	2,8	70	30+2	GM	L/P	+
Hew Saw	PI-510	351	4,0	2,8	99	30+4	GM	L/P	+
Hew Saw	PI-510	401	4,0	2,8	70	24+4	GM	L/P	+
Hew Saw	PI-510	401	4,0	2,8	99	40+2	GM	L/P	+
Hew Saw	PI-510	450	3,9	2,6	99	30+6	GM	L/P	+
Hew Saw	PI-510	450	4,2	2,8	200	36+3	GM	L/P	+
Hew Saw	PI-510	450	4,4	3,1	99	30+6	GM	L/P	+
Hew Saw	PI-510	450	4,6	3,0	115	28+4	GM	L/P	+
Hew Saw	PI-510	450	5,0	3,4	115	24+4	GM	L/P	+
Hew Saw	PI-510	450	5,4	4,1	99	24+6	GM	L/P	+
Hew Saw	PI-510	451	3,8	2,4	99	28+4	GM	L/P	+
Hew Saw	PI-510	451	4,5	3,0	99	28+4	GM	L/P	+

# Пилы на многопильные станки











Специальные пилы с прямым зубчатым венцом GM, со специальными напайками из твердого спекаемого сплава или стеллита, предназначены для продольной резки древесины на высокоскоростных автоматических лесопильных центрах HewSaw, Linck, EWD, Heinola, Ari-Vislanda, Söderhamn и др. Пилы оснащены боковыми ножами. Пилы покрыты специальным материалом, который предохраняет от налипания живичных смол и уменьшает силы трения.

Резка: продольная.









Станок	Тип	D mm	B mm	b mm	d mm	Z		ho	
Linck	PI-510	360	3,6	2,2	150	20+4	GM	L/P	+
Linck	PI-510	410	4,0	2,6	150	20+4	GM	L/P	+
Söderhamn	PI-510	435	4,2	2,8	144,5	30+6	GM	L/P	+
Linck	PI-510	440	4,2	2,8	120	20+4	GM	L/P	+
Linck	PI-510	440	4,6	3,1	120	24+4	GM	L/P	+
Linck	PI-510	440	5,0	3,6	120	32+6	GM	L/P	+
Linck	PI-510	470	4,0	2,6	150	28+4	GM	L/P	+
Söderhamn	PI-510	485	4,5	3,3	144,5	24+6	GM	L/P	+
Linck	PI-510	490	4,6	3,1	120	32+6	GM	L/P	+
Linck	PI-510	490	5,0	3,6	120	32+6	GM	L/P	+
Linck	PI-510	505	4,6	3,1	120	24+4	GM	L/P	+
Linck	PI-510	520	3,6	2,2	150	28+6	GM	L/P	+
EWD	PI-510	520	4,2	2,9	160	36+6	GM	L/P	+
Linck	PI-510	540	3,6	2,4	300	30+3	GM	L/P	+
Linck	PI-510	540	4,2	3,1	225	30+6	GM	L/P	+
Linck	PI-510	540	4,6	3,3	150	24+4	GM	L/P	+
Linck	PI-510	540	5,0	3,6	150	30+6	GM	L/P	+
Hew Saw	PI-510	550	4,6	3,0	115	42+6	GM	L/P	+
Hew Saw	PI-510	550	5,2	3,4	115	30+6	GM	L/P	+
Heinola	PI-510	556	3,6	2,4	160/260	36+3	GM	L/P	+
Heinola	PI-510	556	3,6	2,4	160/260	42+3	GM	L/P	+
Heinola	PI-510	556	4,2	2,8	160/260	38+4	GM	L/P	+
Heinola	PI-510	556	4,6	3,2	160/260	30+6	GM	L/P	+
Heinola	PI-510	556	4,6	3,2	160/260	32+4	GM	L/P	+
Hew Saw	PI-510	600	3,9	2,6	99	42+6	GM	L/P	+
Hew Saw	PI-510	600	4,4	3,1	99	42+6	GM	L/P	+
Linck	PI-510	600	5,0	3,6	120	28+6	GM	L/P	+
Linck	PI-510	648	5,0	3,6	165	20+6	GM	L/P	+

Конусные пилы – это специальные пилы с прямым зубчатым венцом GM, со специальными напайками из твердого спекаемого сплава или стеллита, предназначены для продольной резки древесины на высокоскоростных автоматических лесопильных центрах. Пилы могут быть как с боковыми ножами, так и без. Пилы покрыты специальным материалом, который предохраняет от налипания живичных смол и уменьшает силы трения.

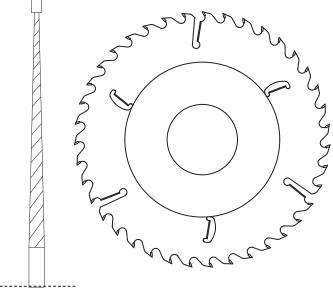
Конусная конструкция обеспечивает оптимальность резки, минимизирует отпад стружки путем уменьшения толщины пропила, несмотря на большие диаметры пилы.

Резка: продольная.

**Предназначение:** древесина мерзлая, мокрая, мягкая и твердая.

# Конусные пилы















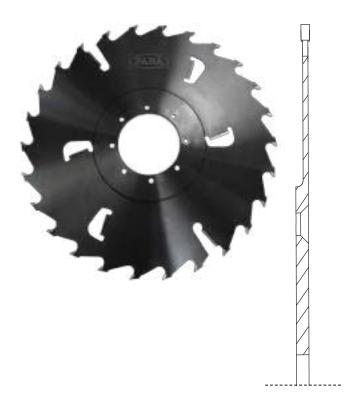






Станок	Тип	D mm	B mm	b−b₁ mm	d mm	z		<b>∤</b>	
Ari	PI-501	550	5,5	3,5-3,8	120	30	GM	L/P	+
Linck	PI-510	390	3,4	2,0-2,6	150	34+4	GM	L/P	+
Linck	PI-510	440	3,2	2,0-2,4	150	32+4	GM	L/P	+
Linck	PI-510	515	3,6	2,2-2,6	150	42+4	GM	L/P	+
Linck	PI-510	530	3,6	2,2-2,6	150	44+4	GM	L/P	+
Linck	PI-510	530	3,8	2,4-2,8	150	44+4	GM	L/P	+
Linck	PI-510	545	3,4	1,9-2,2	150	39+6	GM	L/P	+

#### Делительные пилы на многопильные станки



Делительные пилы на многопильные станки – это специальные пилы с прямым зубчатым венцом GM, со специальными напайками из твердого спекаемого сплава или стеллита, предназначены для продольной резки древесины на высокоскоростных автоматических лесопильных центрах. Пилы оснащены боковыми ножами.

Делительная конструкция пилы обеспечивает оптимальность резки, минимизирует отпад стружки путем уменьшения толщины пропила, несмотря на большие диаметры пилы.

Резка: продольная.

















Станок	D mm	B mm	b-b <sub>1</sub> mm	d mm	z		$\nearrow$	
Artiglio	450	5,0	3,0-7,2	60	36+4	GM	L/P	+
Linck	505	5,2	3,6-6,8	120	20+4	GM	L/P	+
Linck	505	5,2	3,6-6,8	120	28+4	GM	L/P	+
Linck	530	5,4	3,6-6,8	105	36+6	GM	L/P	+
Linck	540	4,4	2,8-5,0	150	30+6	GM	L/P	+
Linck	540	5,0	3,4-6,8	150	30+6	GM	L/P	+
Linck	540	5,5	4,0-7,0	150	24+6	GM	L/P	+
Linck	540	5,4	3,6-6,8	150	26+6	GM	L/P	+
Linck	550	5,2	3,5-6,8	150	26+6	GM	L/P	+
Linck	550	5,4	3,5-6,8	150	32+6	GM	L/P	+
Linck	580	5,2	3,8-6,8	140	26+6	GM	L/P	+
Artiglio	600	5,6	4,0-7,2	106	24+6	GM	L/P	+
Linck	620	5,6	3,9-6,8	170	28+6	GM	L/P	+
Heinola	620	5,4	4,2-6,5	160/260	40+4	GM	L/P	+
Heinola	620	4,6	3,4-6,5	160/260	40+4	GM	L/P	+
Linck	650	5,6	4,0-6,7	160	24+6	GM	L/P	+

Делительные пилы на HewSaw – это специальные пилы с прямым зубчатым венцом GM, со специальными напайками из твердого спекаемого сплава или стеллита, предназначены для предварительной обработки и форматирования (D=252 и D=316) древесины на высокоскоростных автоматических лесопильных центрах HewSaw фирмы Veisto. Пилы могут быть как с боковыми ножами, так и без.

Специальная конструкция пазов между зубьями обеспечивает улучшенный отвод стружки, повышая тем самым параметры обработки и оптимальность резки.

Резка: продольная.

**Предназначение:** древесина мерзлая, мокрая, мягкая и твердая.

# Делительные пилы на HewSaw











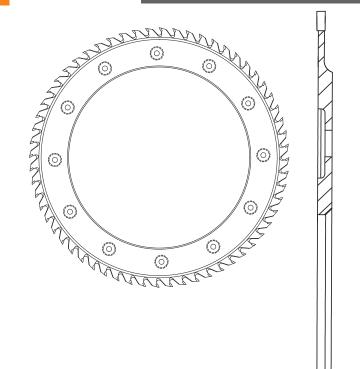
Станок	Тип	D mm	B mm	b−b₁ mm	d mm	z		$\nearrow$		
Hew Saw	PI-518	252	4,0	3,5-6,9	70/99	20	GM	L/P	FSW	+
Hew Saw	PI-518	252	4,0	3,5-6,9	70/99	20	GT или GW	L/P	FSW	+
Hew Saw	PI-518	252	4,0	3,5-6,9	70/99	22	GM	L/P	FSW	+
Hew Saw	PI-518	252	4,0	3,5-6,9	70/99	22	GT или GW	L/P	FSW	+
Hew Saw	PI-518	316	4,0	3,5-6,9	70	27	GM	L/P	FSW	+
Hew Saw	PI-518	316	4,0	3,5-6,9	70	27	GT или GW	L/P	FSW	+
Hew Saw	PI-518	345	3,8	2,9-10,7	144,2	36	GM	L/P	FSW, GGN	+
Hew Saw	PI-518	345	4,1	3,2-10,7	144,2	36	GM	L/P	FSW, GGN	+
Hew Saw	PI-518	345	4,5	3,6-10,7	144,2	36	GM	L/P	FSW, GGN	+
Hew Saw	PI-518	390	4,1	3,3-8,7	190	39	GM	L/P	FSW, GGN	+
Hew Saw	PI-518	390	4,3	3,3-8,7	190	39	GM	L/P	FSW, GGN	+
Hew Saw	PI-518	390	5,3	4,3-8,7	190	39	GM	L/P	FSW, GGN	+
Hew Saw	PI-518	460	4,0	3,1-8,7	240	42	GM	L/P	FSW, GGN	+
Hew Saw	PI-518	460	4,1	3,1-8,7	240	42	GM	L/P	FSW, GGN	+
Hew Saw	PI-518	460	4,5	3,3-8,7	240	42	GM	L/P	FSW, GGN	+

FSW – существует возможность фрезеровки улучшенного отвода стружки

BFSW – без возможности фрезеровки улучшенного отвода стружки

GGN – гнезда или гнезда и ножи

# **Делительные** кольца



Делительные кольца – это специальные пилы с прямым зубчатым венцом GM, со специальными напайками из твердого спекаемого сплава или стеллита, предназначены для предварительной обработки древесины на высокоскоростных автоматических лесопильных центрах Ari/Heinola, AriVislanda, Söderhamn, Iggesund и др.

Специальная конструкция пазов между зубьями обеспечивает улучшенный отвод стружки, повышая тем самым параметры обработки и оптимальность резки. Делительная конструкция пилы минимизирует отпад стружки путем уменьшения толщины пропила, несмотря на большие диаметры пилы.

Резка: продольная.

**Предназначение:** древесина мерзлая, мокрая, мягкая и твердая.

















Станок	D mm	B mm	b−b <sub>1</sub> mm	d mm	z		ightharpoons		
Söderhamn	625	4,0	3,2-6,0	480	48	GM	L/P	FSW	+
Söderhamn	625	4,8	3,2-6,0	480	48	GM	L/P	FSW	+
Söderhamn	650	4,0	3,2-6,0	480	48	GM	L/P	FSW	+
Ari / Vislanda	660	3,7	2,5-7,0	460	60	GM	L/P	FSW	+
Ari / Vislanda	660	4,1	3,0-7,0	460	60	GM	L/P	FSW	+
Ari / Vislanda	660	4,5	3,5-7,0	460	60	GM	L/P	FSW	+
Söderhamn	660	4,8	4,0-6,0	480	48	GM	L/P	FSW	+
Ari / Vislanda	660	5,5	4,0-7,0	460	60	GM	L/P	FSW	+
Söderhamn	710	4,4	3,3-6,0	560	64	GM	L/P	FSW	+
Söderhamn	710	4,5	3,5-6,0	560	64	GM	L/P	FSW	+
Söderhamn	720	4,0	3,2-6,0	560	60	GM	L/P	FSW	+
lggesund	720	4,1	3,2-7,0	520	60	GM	L/P	FSW	+
Ari / Heinola	720	5,6	4,0-7,0	460	72	GM	L/P	FSW	+
Söderhamn	725	3,9	3,2-6,0	560	60	GM	L/P	FSW	+
Söderhamn	725	4,7	3,2-6,0	560	60	GM	L/P	FSW	+
Linck	730	4,5	3,5-6,0	586	64	GM	L/P	FSW	+
Ari / Heinola	735	4,6	3,6-7,0	460	72	GM	L/P	BFSW	+

FSW — существует возможность фрезеровки улучшенного отвода стружки BFSW — без возможности фрезеровки улучшенного отвода стружки

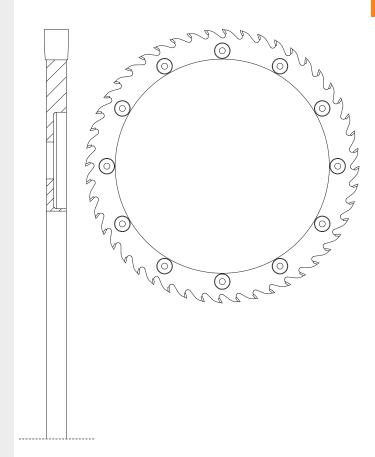


Пильные кольца – это специальные пилы с прямым зубчатым венцом GM, со специальными напайками из твердого спекаемого сплава или стеллита, предназначены для предварительной обработки древесины на высокоскоростных автоматических лесопильных центрах.

Резка: продольная.

**Предназначение:** древесина мерзлая, мокрая, мягкая и твердая.

# Пильные кольца



















Станок	D mm	B mm	b mm	d mm	z		<b>√</b>		
	510	7,0	6,0	320	44	GM	L/P	FSW	+
	540	7,3	6,0	320	44	GM	L/P	FSW	+
Ari / Vislanda	588	7,5	6,0	460	48	GM	L/P	FSW	+
Ari / Vislanda	588	8,4	7,0	460	48	GM	L/P	FSW	+
Ari / Vislanda	590	7,0	5,0	460	48	GM	L/P	FSW	+
Ari / Vislanda	630	8,4	7,0	460	60	GM	L/P	FSW	+
Ari / Slabber	650	7,8	6,6	460	48	GM	L/P	FSW	+
lggesund	650	8,0	7,0	520	60	GM	L/P	FSW	+
Söderhamn	680	6,5	5,0	560	56	GM	L/P	FSW	+
Söderhamn	700	8,4	6,0	560	60	GM	L/P	FSW	+

FSW — существует возможность фрезеровки улучшенного отвода стружки