



## Ekonomiczny frez PKD z=2+2 z możliwością 2-3 krotnego ostrzenia przeznaczony do pracy na górnwrzecionowych centrach obróbkowych

TDT-08A z=2+2 z ostrzem wiercącym PKD lub HM. Konstrukcja narzędzi zapewnia wysokowydajne frezowanie z zachowaniem idealnej jakości obrabianych krawędzi dzięki ustawianiu ostrzy z pozytywnym i negatywnym kątem osiowym.

Frezy TDT-08A przeznaczone są do pracy na górnwrzecionowych centrach obróbkowych CNC.

Główne zastosowanie narzędzi to formatowanie, rozdzielanie krzywoliniowe, wykonywanie rowków i wręgów w płycie wiórowej, laminatach, MDF, HDF z fornirem i bez, oraz z pokryciem papierowym lub bez. Dzięki zwiększeniu ilości zębów do z=2+2, istnieje możliwość zwiększenia posuwu nawet do 8÷12 m/min.

Numer katalogowy	D mm	h mm	d mm	L mm	z DIA	Płytki wiercąca
TDT08A.0850	12	23	12	80,5	2+2	PKD
TDT08A.0065	16	35	16	95	2+2	PKD
TDT08A.0451	16	27	16	90	2+2	HM
TDT08A.0450	16	27	20	90	2+2	HM
TDT08A.0470	18	35	20	95	2+2	HM

### Dzięki swojej konstrukcji narzędzia te zapewniają:

- cichą i stabilną pracę,
- wysoką jakość cięcia,
- większą trwałość.

### Frezy TDT-08A jest odpowiedni do obróbki:

- płyt wiórowych,
- laminatów,
- MDF,
- HDF.

Posuw - 8÷12 m/min.

Obroty - max 24000 obr/min.

TDT-08A z ostrzem wiercącym DIA o wymiarach innymi niż podane w tabeli dostępne na zamówienie klienta.